

Engineered  
**FIRE PIPING**

21.22



INNOVATION BY EXPERIENCE

[www.firepiping.com](http://www.firepiping.com)



VdS-approved welding  
procedure for pipes < DN 65:  
sleeves, pipe connection



ISO 9001  
ISO 14001  
**BUREAU VERITAS**  
Certification



VdS-approved welding  
procedure for pipes < DN 65  
sleeves, pipe connection



## Certificación

Concedida a

### ENGINEERED FIRE PIPING SL

CL DEL PINO 17 POL IND LA MALENA – 45210 – YUNCOS –  
TOLEDO – ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y  
encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

### ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

SUMINISTRO DE PREFABRICADOS PARA  
SISTEMAS MODULARES DE TUBERÍA,  
TANQUES DE RESERVA DE AGUA, HIDRANTES,  
BIES Y DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS PARA  
SISTEMAS CONTRA INCENDIOS.



## Certificate of Compliance

This certificate is issued for the following:

Approval of a Range of Steel Suction Tanks  
For EQ Zones >500-yr and 50-yr

Prepared for:

Engineered Fire Piping SL  
Polígono Industrial La Malena C/Del  
Pino 17, Yuncos Toledo 45210,

Manufactured by:

Engineered Fire Piping SL  
Polígono Industrial La Malena C/Del Pino  
17, Yuncos Toledo 45210,



## Certificación

Concedida a

### ENGINEERED FIRE PIPING SL

CL DEL PINO 17 POL IND LA MALENA – 45210 – YUNCOS –  
TOLEDO – ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y  
encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

### ISO 14001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

SUMINISTRO DE PREFABRICADOS PARA  
SISTEMAS MODULARES DE TUBERÍA,  
TANQUES DE RESERVA DE AGUA, HIDRANTES,  
BIES Y DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS PARA  
SISTEMAS CONTRA INCENDIOS.



**01**

стр. 04

## СБОРНЫЙ ТРУБОПРОВОД

Преимущества партнерства с квалифицированным производителем - Что мы делаем в Engineered FirePiping - Преимущества сборных труб - Процесс окрашивания  
-Таблица нормативов

**02**

стр. 10

## ПОЖАРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

Резервуары для воды: для пожарной защиты и питьевой воды - Системы уплотнения резервуаров - Отличия резервуаров производства Engineered FirePiping. - Поставки. Прямоугольные резервуары

**03**

стр. 12

## ТРУБОПРОВОД ПВХ AWWA C900/C905

Преимущества трубопровода ПВХ AWWA C900 / C905 - Система трубопровода ПВХ AWWA C900 / C905 в сравнении с ПНД FM - Комплектующие для трубопровода PVC AWWA C900 / C905

**04**

стр. 14

## ФИТИНГИ И СЕЙСМИЧЕСКИЕ ОПОРЫ

Фитинги для пазового соединения - Запорные клапаны - Крепеж - Антисейсмические аксессуары серии nVent CADDY

**05**

стр. 16

## ГИДРАНТЫ, ОБОРУДОВАНИЕ

Подземные пожарные гидранты с 1 или 2 выходами - «Сухие» пожарные гидранты  
Пожарный шкаф с основанием и подачей воды согласно Серевен - Пожарный гидрант с постоянной подачей воды и фильтры для нефтехимии - Оборудование

**06**

стр. 19

## КРАН-КОМПЛЕКТЫ, ПОЖАРНЫЕ ШКАФЫ

Пожарные рукава - Пожарные кран-комплекты - Шкафы

**07**

стр. 22

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ

Основные характеристики спецпроектов - Контроль качества и финишное покрытие - Система противопожарной защиты газовых объектов - Модульные станции пожаротушения - Манифольды

Engineered  
**FIRE PIPING**

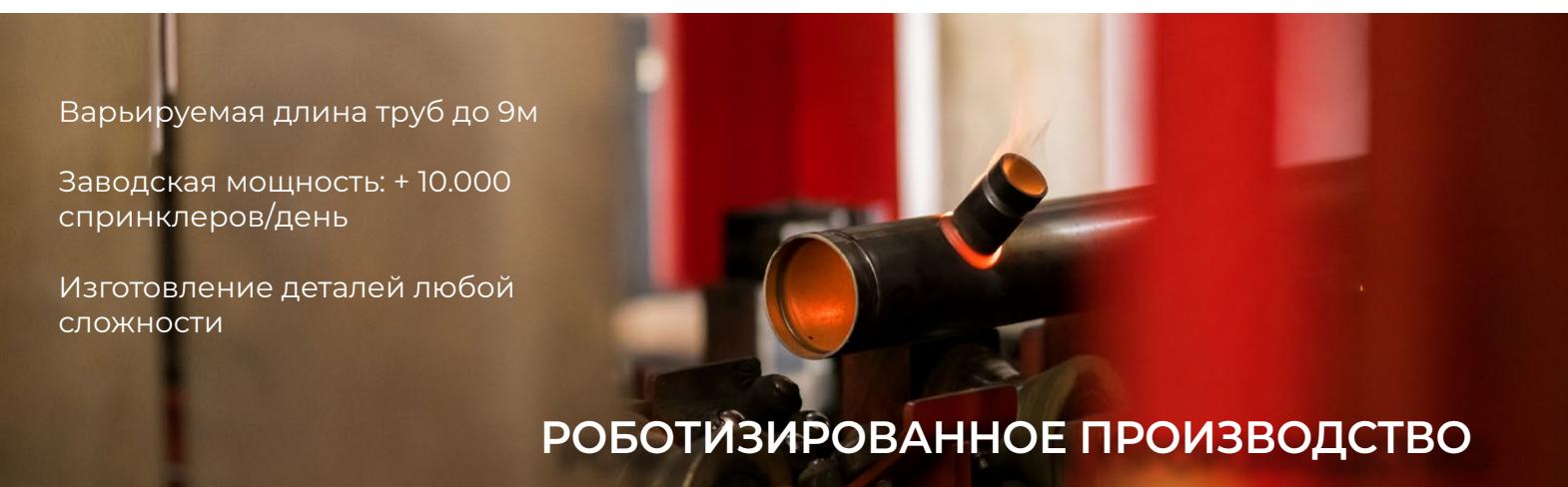
[www.firepiping.com](http://www.firepiping.com)

# ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ



## WE MAKE IT EASY

КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ И НЕЗАВИСИМОЕ  
СОТРУДНИЧЕСТВО  
ПРИЕМЛЕМАЯ СТОИМОСТЬ УСТАНОВКИ  
ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА: СЕРТИФИКАТЫ FM, VDS, UL  
СЕРТИФИКАТЫ ISO14001 И ISO9001  
ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ СЕРТИФИКАТ И "ЗЕЛЕННАЯ"  
ЭКОНОМИКА  
МЕЖДУНАРОДНЫЕ ПРОЕКТЫ  
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ЭКСПЕРТОВ



## РОБОТИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПОКРАСКИ

Полная шкала цветов RAL

Металлическая дробеструйная очистка - Бокс для обезжиривания, фосфатизации и  
деминерализации - Бокс для полимерной порошковой покраски



# ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ В Engineered FIRE PIPING?

Наша задача – предоставять клиентам инновационную продукцию и профессиональное техническое сопровождение.



- Система качества соответствует ISO 9001, сертифицировано Bureau Veritas.
- Трубы прошедшие проверку 3.1 В в соответствии с UNI-E-EN 10204.
- Электросварные стальные трубы производятся в соответствии с CE, с гарантией качества
- Резьбовые муфты и система с накатанными пазами, сертифицированные Factory Mutual (FM)
- Производственный процесс адаптируется под каждый проект. Подготовка поверхности путем дробеструйной обработки либо с применением фосфатов, которые предотвращают процесс окисления и коррозии, внешняя и внутренняя промывка, пассивация и сушка в печах при температуре 180°.
- Подъемный стенд с вибрацией гарантирует очистку готовых труб от металлической грязи.

## МАКСИМАЛЬНАЯ ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



- Тестирование каждого сварного шва с помощью проникающих жидкостей.
- Гидравлическое испытание 5-10% продукции длиной более 6м под давлением 5bar в течение 5 минут.
- Контроль соответствия размеров продукции, а также толщины и качества слоя краски.
- Маркировка продукции посредством этикетки содержащей всю необходимую информацию закодированную штрихкодом.
- Утверждение Factory Mutual (FM) всей продукции, произведенной E.Fire Piping
- Страхование ответственности до 10 млн евро



VdS-approved welding  
procedure for pipes < DN 65:  
sleeves, pipe connection

# ПРЕИМУЩЕСТВА СБОРНОГО ТРУБОПРОВОДА ПРОИЗВОДСВА E.FIRE PIPING



Производство труб длиной до 9 метров. E.Fire Piping является ведущим мировым производителем, благодаря роботизированным секциям, позволяющим производить удлиненные трубы для автоматических спринклерных противопожарных систем до 9,0 м. Орбитальная сварка утверждена стандартами FM.

- Производственные мощности.

E.Fire Piping располагает 6 роботехническими секциями, позволяющими производить трубы для более чем 10 000 спринклерных головок, а также окрашивать более 30 000 метров готовой продукции ежедневно.

- При необходимости расположить спринклеров на расстоянии более чем 3м друг от друга, роботизированные установки позволяют производить одну удлиненную единицу, сокращая тем самым количество нарезанных труб (например: для расположения головок на расстоянии 3,5 м друг от друга, мы произведем трубу 7 метров длиной). Это в свою очередь значительно сокращает количество аксессуаров и нарезанных элементов в ветке.

- Автоматизированное производство труб диаметром до 14 дюймов с муфтами до 8 дюймов.

- Готовые трубы имеют идентификационную этикетку, где помимо данных о типе трубы, указываются все необходимые данные для осуществления монтажа, такие как: номер на плане, зона и направление монтажа. Это облегчает процесс идентификации и контроля партии.

- Процесс покраски гарантирует наилучшую сцепку материала с поверхностью и высокие антакоррозийные качества готового продукта. В зависимости от условий зоны, где будет реализован проект, подготовка и финишное покрытие адаптируется индивидуально.

- Технический отдел E.Fire Piping оказывает поддержку клиентам в подготовке планов сборки, оптимизации дизайна, а также разрабатывает изометрию (рабочие листы) каждой системы.

- Конечный продукт полностью готов к сборке на проекте, что гарантирует скорость, аккуратность и надежность. Ограничения монтажной сварки и экологические требования к проекту регулируются нормативом EN 12845 и пунктом 6.5.2.2 нормы NFPA, которые рекомендуют избегать сварочных работ на месте сборки.

- Упаковка предотвращает повреждения во время транспортировки и способствует быстрой идентификации единиц.



## ЛИНИЯ ПОКРАСКИ

E.FirePiping располагает автоматизированной покрасочной линией высокой производственной мощности, что позволяет нанести любое покрытие и гарантирует коррозионную стойкость.

Тестирование производится в камере соляного тумана.



### МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.

Дробеструйная очистка уровня SA 2½ в соответствие с нормативом ISO 8501-1, размер зерна соответствует нормативу ISO 8503-1.

ПОЛНАЯ ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА RAL



### ХИМИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И НАНЕСЕНИЕ ПРАЙМЕРА



Внутренняя и внешняя промывка труб, обезжиривание, нанесение раствора для аморфного фосфатирования и пассивация препятствуют процессам окисления и увеличивают коррозийную стойкость металла. Сушка производится в печах при температуре 180°Жидкая грунтовка (Антиоксидант или финишное покрытие)



### КАМЕРА ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКИ. СУШИЛЬНАЯ И КОНВЕКЦИОННАЯ ПЕЧЬ



Электростатическое нанесение и возможность быстрой замены цвета.

Первый этап – сушка после обезжиривания и фосфатизации.

Второй этап – полимеризация порошкового покрытия.



# ТАБЛИЦА СООВЕТСТВИЯ ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ

ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА В СООВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ

DN	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ НОРМА ТРУБЫ (e=mm)											
	EN 10216-1		EN10217-1		EN10255				ANSI/ASME B36.10M			
	(1)	(1)	Серия M	Серия L1	Серия L	Серия L2	Sch 5	Sch 10	Sch 20	Sch 30	Sch 40	
25	2,3 - 8,8	1,4 - 8,8	3,2	2,9	2,9	2,6	1,7	2,77	N/A	N/A	3,3	
32	2,6 - 10,0	1,4 - 8,8	3,2	2,9	2,9	2,6	1,7	2,77			3,56	
40	2,6 - 12,5	1,4 - 8,8	3,2	2,9	2,9	2,9	1,7	2,77			3,81	
50	2,9 - 16,0	1,4 - 10,0	3,6	3,2	3,2	2,9	1,7	2,77			3,81	
65	2,9 - 20,0	1,6 - 10,0	3,6	3,2	3,2	3,2	2,1	3,05			5,08	
80	3,2 - 25,0	1,6 - 10,0	4,0	3,6	3,2	3,2	2,1	3,05			5,59	
100	3,6 - 32,0	2,0 - 11,0	4,5	4,0	3,6	3,6	2,1	3,05			6,1	
125	4,0 - 40,0	2,0 - 11,0	5,0	N/A	4,5	N/A	2,8	3,4			6,6	
150	4,5 - 50,0	2,9 - 11,0	5,0		4,5		2,8	3,4			7,1	
200	6,3 - 70,0	3,2 - 12,5	N/A		N/A		2,8	3,76	6,4	7	8,18	
250	6,3 - 80,0	3,2 - 12,5				3,4	4,19	6,4	7,8	9,27		

Максимальная толщина варьируется производителем. Не во всех случаях цифра достигает максимального значения нормы EN 1022.

## МИНИМАЛЬНАЯ ДОПУСТИМАЯ ТОЛЩИНА В СООВЕТСТВИЕ С НОРМОЙ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СПРИНКЛЕРНЫХ СИСТЕМ

ТРУБЫ			НОРМА ПРОЕКТИРОВАНИЯ									e-FP: МИНИМАЛЬ- НАЯ ТОЛЩИНА ДОПУСТИМАЯ FM (mm)
			МИНИМАЛЬНО ДОПУСТИМАЯ ТОЛЩИНА МЕТАЛЛА (mm)									
Диаметр (мм)			EN 12845		CEA 4001 - CEPREVEN			NFPA 13		FM LPD 2-0		
диаметр резьбы	номинальный диаметр	внешний диаметр	накатанные пазы ISO 4200 D	резьба и фрезированные пазы ISO 65 M	накатанные пазы / сварка	резьба и фрезированные пазы	накатанные пазы / сварка	резьба и фрезированные пазы	накатанные пазы / сварка	резьба и фрезированные пазы	накатанные пазы	резьба и фрезированные пазы
1"	25	33,7	2,0	3,2	2,6	2,6	3,2	3,2	2,8	3,4	2,6	2,6
1 1/4 "	32	42,2	2,3	3,2	2,6	2,6	3,2	3,2	2,8	3,6	2,6	2,6
1 1/2 "	40	48,3	2,3	3,2	2,9	2,6	3,2	3,2	2,8	3,7	2,6	2,6
2"	50	60,3	2,3	3,6	2,9	2,6	3,6	3,6	2,8	3,9	2,6	2,6
2 1/2 "	65	76,1*	2,6	3,6	3,2	2,6	3,6	3,6	3,0	5,2	2,9	2,6
3"	80	88,9	2,9	4,0	3,2	2,9	4,0	4,0	3,0	5,5	2,9	2,9
4"	100	114,3	3,2	4,5	3,6	3,2	4,5	4,5	3,0	6,0	2,9	3,2
5"	125	139,7	3,6	5,0	4,5	3,6	5,0	5,0	3,4	6,6	3,3	3,6
6"	150	168,3**	4,0	5,0	4,5	4,0	5,0	5,0	3,4	7,1	3,3	4,0
8"	200	219,1	4,5	N/A	--	4,5	6,3	--	4,8 (1)	7,0 (2)	4,5	4,5
10"	250	273	5,0	N/A	--	5,0	6,3	--	4,8 (1)	7,8 (2)	4,5	---

(1) должен использоваться SCH20, e = 6,35 mm  
(2) значения для SCH30

(\* ) 73,0 для стандартов ASTM  
(\*\*) 165,1 для стандартов EN 10255

- Накатанные пазы: подготовка стыковочного края БЕЗ удаления металла (накатанный паз)
- Резьба: подготовка стыковочного края путем удаления металла (фрезерованный паз)
- Минимальная толщина для труб не включенных в список допускается при использовании в спринклерных системах (NFPA 13-2013, пункт 6.3.4).
- ФМ допускает использование труб с меньшей толщиной стенок утвержденных для автоматических спринклерных систем (LPD 2-0, параграф 2.5.2.1)



# ТАБЛИЦА ТОЛЩИН - ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ для обеспечения АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ		СИСТЕМА ПОКРАСКИ С АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТОЙ ISO 12944-6				
		ВНУТРЕННЯЯ / ВНЕШНЯЯ ОБРАБОТКА (финишное покрытие – полимеризованный полиэстер, устойчивый к изменениям погодных условий)				
		C1 КОРРОЗИЯ очень низкий	C2 КОРРОЗИЯ низкий	C3 КОРРОЗИЯ средний	C4 КОРРОЗИЯ высокий	C5 КОРРОЗИЯ очень высокий
ПОТЕРЯ МАССЫ/ ТОЛЩИНЫ В ГОД	Сталь с низким содержанием углерода	$\leq 10\text{g/m}^2$	$>10-200\text{ g/m}^2$	$>200-400\text{ g/m}^2$	$>400-650\text{ g/m}^2$	$>650-1500\text{ g/m}^2$
		$\leq 1,3\text{ }\mu\text{m}$	$>1,3-25\mu\text{m}$	$>25-50\mu\text{m}$	$>50-80\mu\text{m}$	$>80-200\mu\text{m}$
Engineered  FIRE PIPING	Цинк	$\leq 0,7\text{g/m}^2$	$>0,7-5\text{g/m}^2$	$>5-15\text{g/m}^2 / \leq 0,7-2,1\text{ }\mu\text{m}$	$>15-30\text{ g/m}^2 /$ $\leq >2,1-4,2\text{ }\mu\text{m}$	$>30-60\text{ g/m}^2 / >4,2-8,4\text{ }\mu\text{m}$
		$\leq 0,1\text{ }\mu\text{m}$	$\leq >0,1-0,7\text{ }\mu\text{m}$			
	-ПОМЕЩЕНИЯ:	-ПОМЕЩЕНИЯ:	-ПОМЕЩЕНИЯ:	-ПОМЕЩЕНИЯ:	-ПОМЕЩЕНИЯ:	-ПОМЕЩЕНИЯ:
	Здания с отопле- нием и кондици- онированием	Здания без отопления, возможна конденсация	Производственные помещения высокой влажности	Производственные помещения высокой влажности	Производственные помещения высокой влажности и агрессивной химической средой	
	-УЛИЦА	-УЛИЦА	-УЛИЦА	-УЛИЦА	-УЛИЦА	-УЛИЦА
		Сельская местность с низким уровнем загрязнения	Городские и индустриальные зоны со средним уровнем загрязнения, прибрежные зоны низкой солености	Городские и индустриальные зоны со средним уровнем загрязнения, прибрежные зоны низкой солености	Городские и индустриальные зоны со средним уровнем загрязнения, прибрежные зоны высокой солености	

## УРОВЕНЬ ЗАЩИТЫ ВНЕШНЕГО ПОКРЫТИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 12944-6

МЕТАЛЛ	ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	СИСТЕМА ОКРАСКИ	МИН. ТОЛЩИНА	СРЕДА	ДОЛГОВЕЧНОСТЬ	КАМЕРА ВЛАЖНОСТИ EN ISO 6270-1	КАМЕРА СОЛЕВОГО ТУМАНА EN ISO 9227-1
ЧЕРНАЯ СТАЛЬ	ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПРОМЫВКА (ОБЕЗЖИРИВАНИЕ + АМОРФНАЯ ФОСФАТИЗАЦИЯ + ПРОМЫВКА + ПАССИВАЦИЯ БЕЗХРОМНЫМ РАСТВОРОМ)	MEGAPOL IND. ULC 72U00	80 $\mu$	C3	СРЕДНЯЯ	120 Н	240 Н
		MEGAPRIMER 72PON + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 $\mu$	C4	СРЕДНЯЯ	240 Н	480 Н
ЧЕРНАЯ СТАЛЬ	ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА УРОВНЯ SA2½	MEGAPRIMER 72PON + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 $\mu$	C4	СРЕДНЯЯ	240 Н	480 Н
		MEGAPRIMER 72POZ + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 $\mu$	C5	СРЕДНЯЯ	480 Н	720 Н
ЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПРОМЫВКА (ОБЕЗЖИРИВАНИЕ + АМОРФНАЯ ФОСФАТИЗАЦИЯ + ПРОМЫВКА + ПАССИВАЦИЯ БЕЗХРОМНЫМ РАСТВОРОМ)	MEGAPRIMER 72PON + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 $\mu$	C5	СРЕДНЯЯ	480 Н	720 Н
	МЕХАНИЧЕСКАЯ И ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА + ПАССИВАЦИЯ		140 $\mu$	C5	ВЫСОКАЯ	720 Н	1.440 Н

# РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ И ТОПЛИВА ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА И ПИТЬЕВАЯ ВОДА



FIRE PIPING  
TANKS



## СИСТЕМЫ УПЛОТНЕНИЯ



## МЕМБРАНА

- Материал ПВХ плотностью 1 100г/м<sup>2</sup> для противопожарной защиты либо для хранения питьевой воды, сопровождается санитарным сертификатом.
- Неопреновые соединительные элементы.
- Упрощенный монтаж.

## ГЕРМЕТИК

- Материал полиуретан Sikaflex 11FC
- Гидрофильтры прокладки Sikaswell p2010
- Монтажные работы проводятся в 2 этапа

## ПРЕИМУЩЕСТВА РЕЗЕРВУАРОВ EFP

- Разработка и производство в соответствие с международными стандартами (UNE, CE/REVEN)
- Превосходное качество и гарантия в процессе производства и монтажа
- Автоматизированный процесс
- Персонализация и финишное покрытие (палинтра RAL) в соответствие с требованиями клиента
- Дополнительные элементы: система хлорирования, защита от замерзания, уровнемеры



# ПРЕИМУЩЕСТВА СБОРНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ

- Быстрый и экономичный монтаж
- Легкая и экономичная доставка в любую точку мира
- Гарантия отсутствия протечек
- Не требует дополнительного обслуживания
- Адаптивный дизайн: широкий выбор вариантов диаметра/высоты
- Не требует окрашивания
- Более экологичные материалы



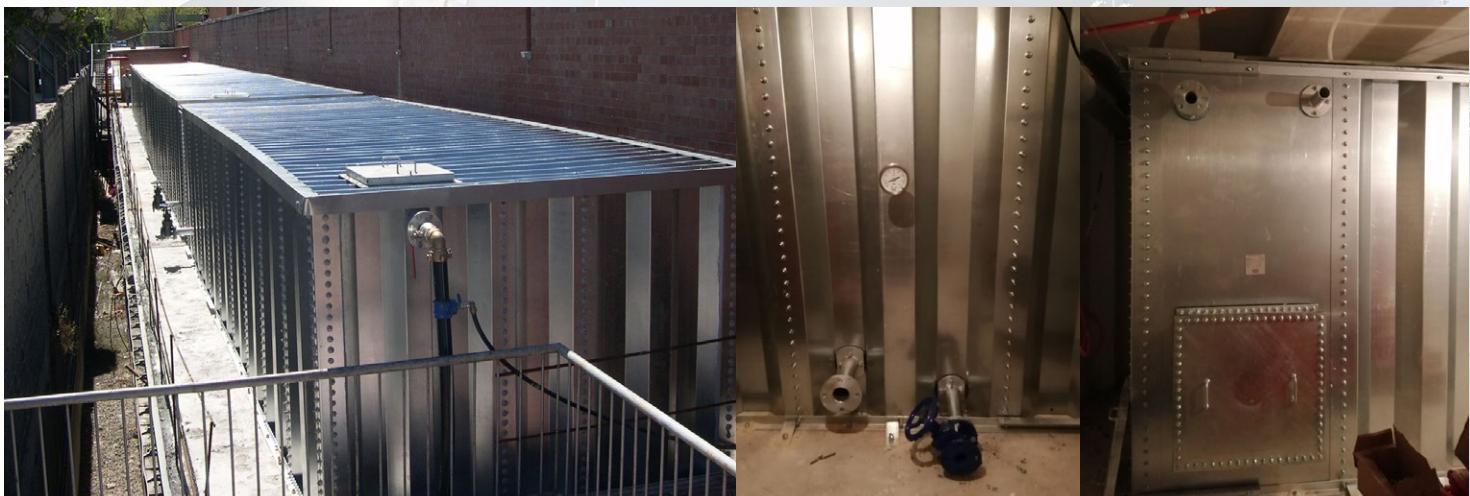
## КОМПЛЕКТАЦИЯ



- Соединения для подключения узлов забора воды, перелива, слива и наполнения
- Наполнительный клапан (поплавок) и сливной клапан (затвор)
- Листовое железо горячей оцинковки (более 275г/м<sup>2</sup>)
- Алюминиевая лестница и платформа
- Люки доступа и контроля

## ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

- Отличное решение в условиях ограниченного пространства
- Адаптация к местности (с сохранением колонн или выносом их наружу)
- Полые Профилированные листы GRECA высокой прочности
- Внутренние и внешние укрепления в соответствии с размером и объемом.
- Технические характеристики аналогичны цилиндрическим резервуарам



## ПРЕИМУЩЕСТВА ПВХ ТРУБОПРОВОДА СЕРИИ AWWA C900/C905



**Сертификация UL и FM одобряющий использование в целях противопожарной защиты**

**Гидравлическое преимущество (расширенная внутренняя секция)**

**Быстрое и простое соединение (не требует квалифицированного персонала или спецоборудования)**

**Полностью механическая установка (не требует термо- или электросварки)**

**Не нуждается в установке бетонных блоков-ограничителей**

**Широкая гамма фитингов (зарегистрированных и утвержденных)**

**Требует меньше времени на пусконаладочные работы**

**Допускает проводить ремонт в условиях повышенной влажности  
(Термосварка – нет)**

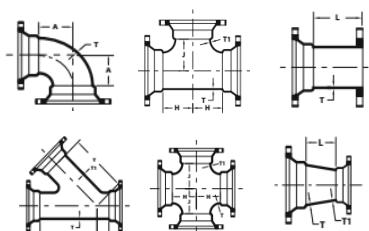
**Допускается использование во взрывоопасной среде  
(термосварка – нет)**

**Меньшее термальное расширение (отсутствует эффект Пуассона)**

## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СБОРКИ ТРУБОПРОВОДА ПВХ AWWA C900/C905



**Ограничители и  
антисейсмические опоры**



**Фитинги из кованого железа**

**Соединения со внутренним  
ограничением**



**Механические соединения**





# СИСТЕМЫ ПОДЗЕМНОГО ТРУБОПРОВОДА

ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБОПРОВОДА ПВХ AWWA C900/C905 (МЕХАНИКА) В СРАВНЕНИИ С ПНД FM (ТЕРМОСВАРКА)

ПРОДУКТ	AWWA C900/C905	ПНД FM
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	<p>Механическое соединение: Легкая установка большого количества трубы. Не требует специально подготовленного персонала. Быстрая сборка, так как трубы легко соединяются с помощью системы EMBONE.</p>	<p>Соединение термосваркой: 8 до 10 отрезков в день в зависимости от диаметра, большее время на установку, требует покупки или аренды оборудования, а также обученного персонала.</p>
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР  	<p>Больший внутренний диаметр в сравнении с ПНД трубами. Это позволяет сократить общий диаметр труб и аксессуаров, предлагая тем самым более экономичный вариант.</p>	<p>Внутренний диаметр меньше по сравнению с трубами C900.</p>
НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	НЕТ	ДА (термо или электросварка)
ПЕРСОНАЛ	Базовая подготовка	Специальная подготовка и квалификация
ВРЕМЯ УСТАНОВКИ	Быстрая установка более длинных единиц	Медленная установка. 8-10 единиц



# ПАЗОВЫЕ МУФТЫ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, АНТИ-СЕЙСМИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ



ПАЗОВЫЕ МУФТЫ И ФИТТИНГИ



ЖЕСТКИЕ И ГИБКИЕ МУФТЫ



ТРОЙНИК - КОЛЕНО 90 - КОЛЕНО 45



ФЛАНЦЫ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СЕДЛА



КРЕПЕЖ

ГРУШЕВИДНЫЙ ПОДВЕС



ОБЖИМНЫЕ КОЛЬЦА



КРОНШТЕЙНЫ



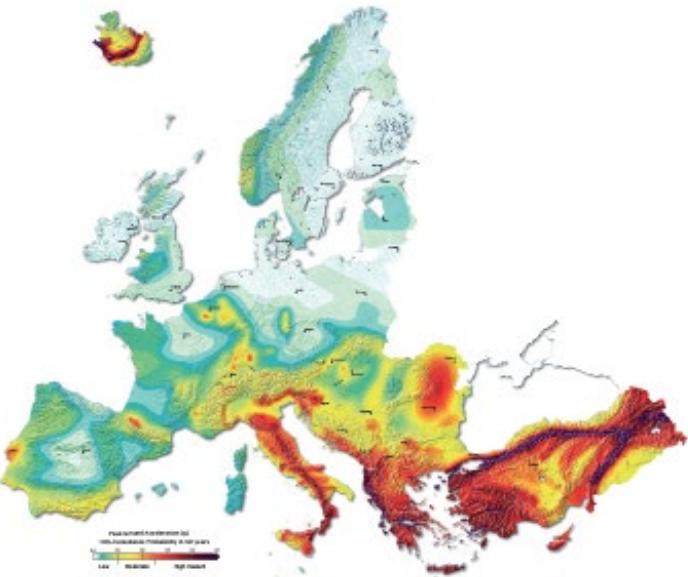


## АНТИ-СЕЙСМИЧЕСКИЙ КРЕПЕЖ

В зонах повышенной сейсмической активности крайне важно обезопасить установленные системы от повреждений в случае землетрясения

Техническая спецификация СЕП / ТС-17551 устанавливает требования для сейсмической защиты автоматических спринклерных и трубопроводных систем и требует защиты установок на территориях, определенных в 1998-1:2004 (сейсмическая классификация по Eurocode 8).

Линейка nVent CADDY разработана с целью обеспечить безопасность систем при сейсмических нагрузках, и отвечает требованиям FM, NFPA и нового СЕП / ТС



**КРЕПЛЕНИЕ К БАЛКАМ ТИПА ЙОИСТ**



**НАСТРАИВАЕМОЕ КРЕПЛЕНИЕ К БАЛКЕ ТИПА I**

**БЫСТРОСЪЕМНОЕ БОКОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ**



**КАБЕЛЬ**

## ЗАТВОРЫ

**БАТТЕРФЛЯЙ**



**ЗАДВИЖКИ OS&Y. МУФТА**



**ЗАДВИЖКИ OS&Y. ФЛАНЕЦ РН16**



**ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**



# ГИДРАНТЫ, ПОЖАРНЫЕ ШКАФЫ, ОБОРУДОВАНИЕ

## 4" ПОДЗЕМНЫЕ ГИДРАНТЫ (DN100)



Гидранты подземного типа с 1 или 2 выходами в соответствии с UNI E 234000. Прямой доступ к фланцевым трубам DIN PN-16 диаметра 4". Финишное покрытие красного цвета, продукт отмечен знаком качества CE в соответствии с Требованиями к Строительным продуктам 89/106 CE, произведен в соответствии с нормами UNI-E-N 14339



**1 ВЫХОД**  
(100 ММ - ФИТИНГ +  
ЗАГЛУШКА)



**2 ВЫХОДЫ**  
(70 mm - ФИТИНГ +  
ЗАГЛУШКА BARCELO-



## 4" СУХОЙ ПОЖАРНЫЙ ГИДРАНТ (DN100)



Пожарный гидрант с системой автоматического опорожнения для защиты от замерзания. Легкое подключение пожарных рукавов и пожарного оборудования. 1 выход 4" с пожарным фитингом, а также 2 выхода с муфтами Barcelona 2 ½" из кованого алюминия. Профессиональное использование.

ВХОД	ВЫХОД	FV ФАКТОР	РАБ. ДАВЛЕНИЕ	ТЕСТ ДАВЛЕНИЕ
ФЛАНЕЦ DIN 4" PN16	1 de 4" BSP	187	16 bar	25 bar
	+ 2 de 2½" BSP	130		



# ПОЖАРНЫЙ ШКАФ С ПИРАМИДАЛЬНОЙ ОПОРОЙ

Комплект из полиэстера армированного стекловолокном, что гарантирует высокую устойчивость в любых погодных условиях. Фурнитура из нержавеющей стали.

Комплектация включает:

1. Закрытый шкаф с полимерным козырьком красного цвета RAL3000 усиленный стекловолокном. Дверь из усиленного полиэстера белого цвета
2. Пирамидальная основа для крепления к полу, выполненная из полимерной смолы красного цвета RAL3000

Подача воды согласно системе одобренной CEPREVEN



## ГИДРАНТЫ С ПОСТОЯННОЙ ПОДАЧЕЙ ВОДЫ И ФИЛЬТРЫ ДЛЯ НЕФТЕХИМИИ

МОДЕЛЬ CLH



МОДЕЛЬ REPSOL



МОДЕЛЬ CEPSA



МОДЕЛЬ PETRONOR



СМЕННЫЙ И СТАЦИОНАРНЫЙ ФИЛЬТР ОЧИСТКИ



## ПЕННЫЕ КАМЕРЫ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ



**РЕЗЕРВУАРЫ СО СТАТИЧНОЙ КРЫШЕЙ**



**РЕЗЕРВУАРЫ С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ**

Материал: углеродистая или нержавеющая сталь.  
Генератор пены (встроенный)  
Диапазон: от 159 л/Мин -2.055 л/Мин  
Резервуары с плавающей крышей  
Дефлектор Уплотнения

## ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЬ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ



Материал: углеродистая или нержавеющая сталь.  
Генератор пены (встроенный)  
Диапазон: от 159 л/Мин -2.055 л/Мин



## ЛАФЕТНЫЕ СТВОЛЫ БРОНЗА И НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

M. eFP-900-2V   M. нерж. eFP рычаг   M. Akron Omega



Различные модели: лафетные стволы с ручным или рычажным управлением  
Фланцы ANSI 150# - DIN PN16 до 4500 л/мин.  
Скорость 4.500 л/мин

## СОПЛА ВОДА/ПЕНА

**СОПЛО ДЛЯ ВОДЫ**



Материал: бронза и алюминий  
Всасывающая насадка в комплекте  
Вход 2 1/2" NH-BSP. До 2.838 л/мин

**СОПЛО ДЛЯ ПЕНЫ**



**РАСПЫЛИТЕЛЬ ПЕНЫ**



**РАСПЫЛИТЕЛЬ ВОДЫ**



Материал: бронза и алюминий  
Охлаждение поверхностей  
От 1/2" до 1" (BSP-NPT)



## ПОЖАРНЫЕ КРАН-КОМПЛЕКТЫ

Широкий ассортимент кран-комплектов различной длины 25 мм

### КРАН-КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРЯМОГО МОНТАЖА НА СТЕНУ

Крепление напрямую к стене внутри помещения.  
Включает катушку, оборудованную полужестким рукавом диаметром 25мм и все комплектующие для пожарного крана



### КРАН-КОМПЛЕКТ СО ШКАФОМ



Кран-комплект для настенного монтажа в шкаф.

Стальной шкаф (толщина = 0,8 мм, оцинкованный или окрашенный). Утопленные дверные петли, глухая или стеклянная дверца шкафа, алюминиевый встраиваемый замок и легкая поворотная откидная ручка.

### КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ ГИДРАНТОВ

ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ КРАН-КОМПЛЕКТ СО ШКАФОМ

ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИЙ КРАН-КОМПЛЕКТ БЕЗ ШКАФА

ШКАФ С КРАН-КОМПЛЕКТОМ НА ОПОРНОЙ КОЛОННЕ



# КРАН-КОМПЛЕКТЫ С ПОСТОЯННОЙ ПОДАЧЕЙ ВОДЫ

полужесткий рукав длиной 30м диаметром 25mm или 33mm

## ПОЖАРНЫЙ ШЛАНГ 25мм (30 mts.)



Поворотный кран-комплект без шкафа с постоянной подачей воды для использования на открытых пространствах или монтажа в нишу.

Включает поворотную катушку, оснащенную 30 метровым полужестким шлангом из ПВХ диаметром 33мм, 1 ¼ -дюймовым хромированным латунным шаровым клапаном с вентилем, латунным соплом с покрытием из смолы и поворотным кронштейном easy-fit

## HOSE REEL 33 (30 mts.)



Поворотный кран-комплект без шкафа с постоянной подачей воды для использования на открытых пространствах или монтажа в нишу.

Включает поворотную катушку, оснащенную 30 метровым полужестким шлангом из ПВХ диаметром 33мм, 1 ½ -дюймовым хромированным латунным шаровым клапаном с вентилем, латунным соплом с покрытием из смолы и поворотным кронштейном easy-fit





## СТОЙКА ДЛЯ ПОЖАРНОГО РУКАВА

Стойка для хранения пожарного 30мм плоского рукава (1-1/2 дюйма, сертифицирована FM /UL

### КОМПЛЕКТ СТОЙКИ ДЛЯ РУКАВА КЛАССА II КЛАПАН 1 ½ - РУКАВ 1 ½ (без шкафа)



### КОМПЛЕКТ СТОЙКИ ДЛЯ РУКАВА КЛАССА III КЛАПАН 2 ½ - РУКАВ 1 ½



FIRE PROTECTION ACADEMY  
**FIREPIPING**



Engineered  
**FIRE PIPING**



# СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Трубы ANSI/ASME, EN10216-1, EN10217-1 о EN10255
- Фитинги ANSI B 16.5 о EN1092
- Комплектующие ANSI B 16.9 о EN10253
- Трубы с накатанными пазами либо фланцами, сварные муфты
- Заглушки и фитинги различных моделей Barcelona, Storz, BS336, Guillemin, Gost о НН
- Запорные клапаны для гидрантов: шаровые, угловые, задвижки из морской бронзы или латуни

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

### КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- Сварочные работы осуществляются в соответствии с ASME у ИПЕ
- Неразрушающие тесты с помощью проникающих жидкостей, магнитных частиц или радиографии
- Гидростатические тесты на испытательном стенде

### ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ

- Порошковое покрытие
- Жидкое окрашивание. Все виды схем.

## СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ДЛЯ ГАЗОВЫХ СФЕР

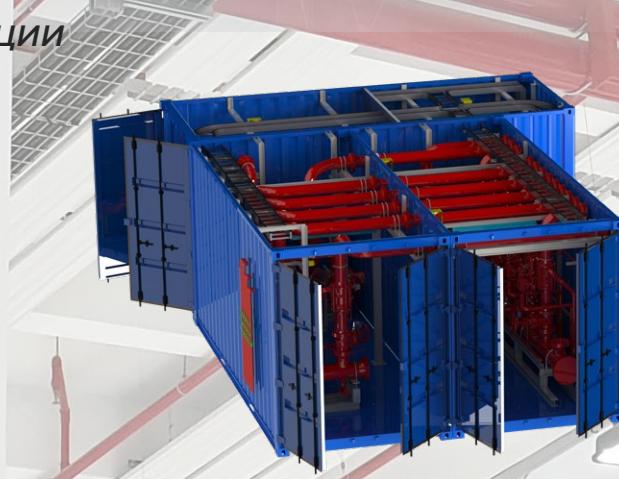
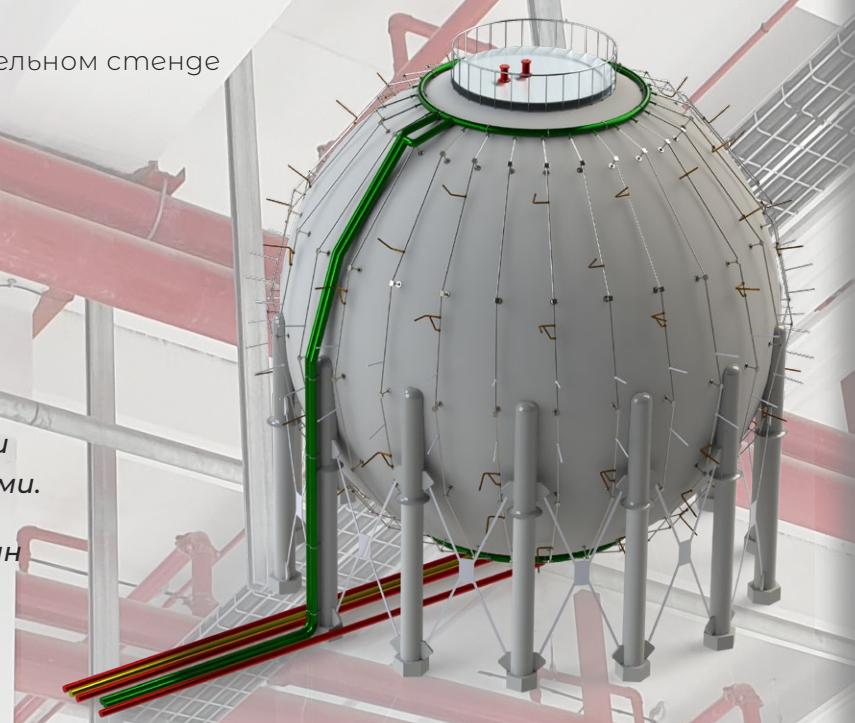
амонесущая система с вертикальным и горизонтальными охлаждающими кольцами.

Система вертикальных ветвей и антенн

### SKID • МОДУЛЬНЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



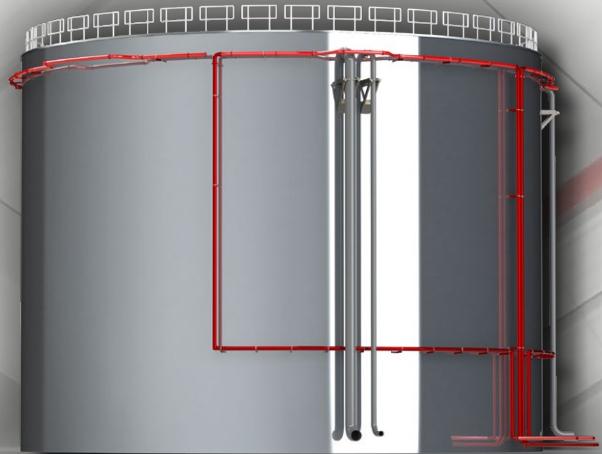
Насосное оборудование с контрольным пунктом и пеногенераторы



Соединительный трубопровод между модулями. Система вентиляции.

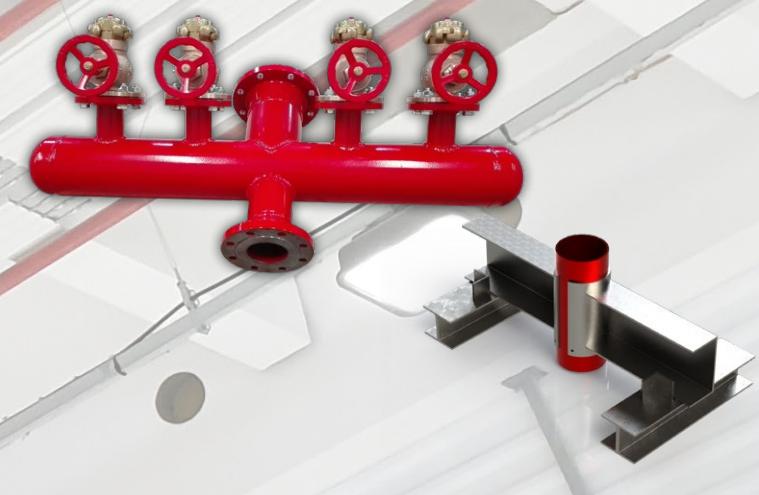


## СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ТОПЛИВНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ



Проектирование колец системы охлаждения или пенного пожаротушения для защиты топливных резервуаров

## МАГИСТРАЛЬНЫЕ ЛИНИИ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ



Изготовление магистральных линий для насосных станций, питание систем АУТП  
Изготовление любых комплектующих элементов для магистралей, горизонтальных колец для газовых сфер, насосных станций.

## ПРОЕКТЫ



 info@firepiping.com  
 www.firepiping.com  
 Tel.: +34 902 551 558  
Fax: +34 902 551 663  
 Engineered Firepiping S.L.  
 Academia de Protección  
Contra Incendios Firepiping  
 C/ del Pino, nº 17.  
Pol. Ind. La Malena  
45210 Yuncos (Toledo)



WE MAKE IT EASY



**EN PRECIO**  
·on budget·

**EN PLAZO**  
·deadline·

**EN CALIDAD**  
·high quality·

