

## PROPORCIONADOR DIAMOND DOSER

### BOMBA DE PISTÓN PARA INSTALACIONES FIJAS

Sistema de dosificación para instalaciones fijas de extinción de incendios, conectadas a un tanque de aditivo F-500 con alimentación por gravedad a la bomba dosificadora de pistón/émbolo

El agua al entrar en el proporcionador impulsa el motor de agua, que transmite ese movimiento a la bomba dosificadora, la cual aspira del tanque de concentrado e inyecta el agente F-500 a la línea de agua manteniendo una dosificación constante independientemente de las variaciones de presión o caudal de agua que circula por el motor.

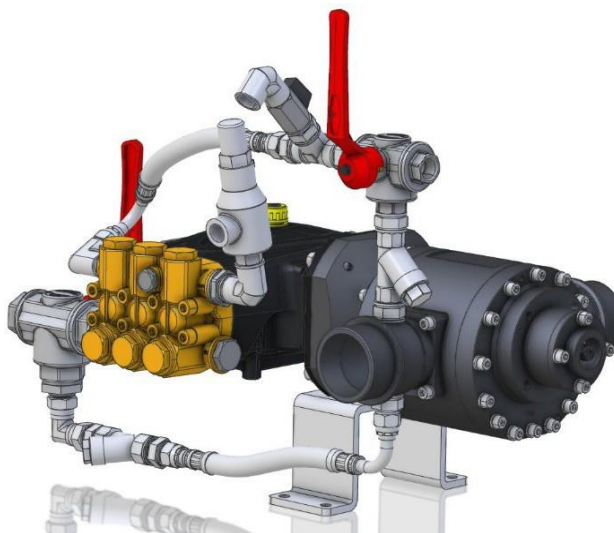
Equipado con una válvula de alivio de aire manual.

Motor de agua de paletas múltiples que proporciona una función volumétrica temprana sin usar sellado de elastómero móvil o paletas accionadas por resorte.

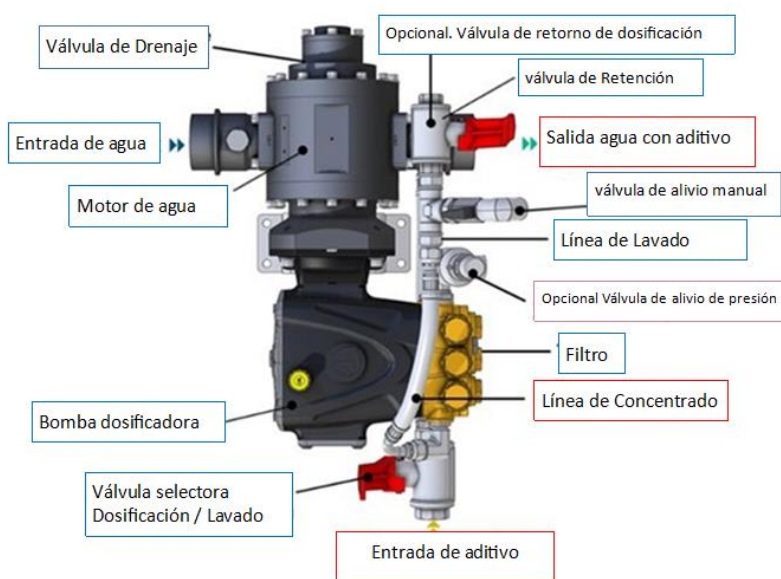
Dosificación correcta a presiones del sistema de 2 a 16 bar y desde caudales mínimos (ver características técnicas).

Disponible también en diferentes materiales de motor de agua (Al-Ni-Bronze, SS 316L) y con una válvula de retorno de dosificación (DRV) opcional que permite probar el sistema sin mezclar el concentrado, también se incluye una válvula de alivio de presión (PRV)..

Amplia gama para distintas necesidades de caudal desde 49lpm a 10.000lpm y porcentaje de dosificación del 1% y 3%.



### DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS PARTES PRINCIPALES



## INFORMACION TÉCNICA

Tasa de dosificación:	Del 1 y 3 %
Presión máxima de funcionamiento de entrada:	16 bar (232 psi)
Presión probada en fábrica:	24 bar (350 psi)
Altura de succión:	0 metros Alimentación por gravedad
Temperatura de funcionamiento:	De 1°C a 55 °C
Temperatura de almacenamiento, condición seca:	-30°C to 55°C (-22° to 131°F)
Conexiones motor de agua G (ISO 228-1) macho:	G 2" - DN 50 (Opcion de ranurado ANSI/AWWA C 606-15 DN 50 – 60,3 mm)
Bomba de conexión G (ISO 228-1) hembra:	G ¾" (0,75") – DN 20

## MATERIALES

<b>DIAMOND DOSER Aluminio</b> – Uso para agua dulce /agua salada		<b>DIAMOND DOSER Bronze</b> – Uso offshore	
Motor de Agua:	Alu AA 6082/7075, (carcasa / rotor) anodizado duro y recubrimiento en PTFE-, Acero Inoxidable AISI 316 (fijadores), PET (Paletas), NBR (Juntas).	Motor de Agua:	Al-Ni-Bronze JM7 (C95500) (carcasa / rotor), Acero Inoxidable AISI 316 (Fijadores), PET (Paletas), NBR Juntas)
Bomba dosificadora:	Húmedo: Latón (cabezal), cerámica, NBR (sellos), acero inoxidable. Otros: aluminio (cuerpo), acero endurecido con protección contra la corrosión (cigüeñal), fijadores AISI 316	Bomba dosificadora:	Húmedo: Latón (cabezal), cerámica, NBR (sellos), acero inoxidable. Otros: aluminio (cuerpo), acero endurecido con protección contra la corrosión (cigüeñal), fijadores AISI 316
Latiguillos flexibles:	Acero inoxidable de alta calidad + PTFE	Latiguillos flexibles:	Acero inoxidable de alta calidad + PTFE
Accesorios:	Acero Inoxidable AISI 316L	Accesorios:	Acero Inoxidable AISI 316L
Válvulas de bola:	Latón niquelado, latón, PTFE, SS	Válvulas de bola:	Acero Inoxidable I AISI 316, PTFE

## MODELOS

Codigo	Caudal mínimo lpm	Caudal máximo lpm	Entrada
e-FPDD-00180	49	180	1,5"
e-FPDD-00450	76	450	2"
e-FPDD-00800	136	800	2,5"
e-FPDD-01200	261	1200	3"
e-FPDD-01800	261	1800	4"
e-FPDD-02400	314	2400	4"
e-FPDD-03200	348	3200	6"
e-FPDD-04500	500	4500	6"
e-FPDD-06000	598	6000	6"
e-FPDD-08000	799	8000	8"
e-FPDD-10000	799	10000	10"

Los proporcionadores **DIOAMOND DOSER** son ideales para su uso con el nuevo **aditivo F-500**. La tecnología encapsuladora del F500 se basa en un aditivo concentrado que es aplicado a una concentración del 1% / 3% a sistemas de extinción para agua, combinando en un único producto las propiedades de un agente humectante (reducida tensión superficial) y la exclusiva tecnología encapsuladora por MISCELAS, dando como resultado una alta eficiencia y rapidez en el control de incendios y de materiales peligrosos

El F-500 reduce la tensión superficial del agua de 72dinas/cm a menos de 33 dinas/cm, lo que permite

- Permite al aditivo esparcirse más rápidamente y penetrar mucho mejor en la superficie del combustible
- Proporciona gotas más pequeñas que implica un aumento de la superficie de enfriamiento mucho mayor que si se tratase solo de agua permitiendo un mayor contacto con el combustible



Además, Las micelas encapsulan las moléculas de líquidos y vapores inflamables, transformando líquidos y vapores inflamables en no inflamables, facilitando las labores de extinción de los bomberos.,

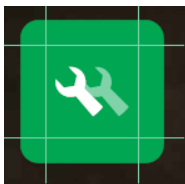
El F-500 está certificado por **NFPA 18A Seccion 7.7 Pruebas de estabilidad de micelas esféricas** y **NFPA 18A Anexo 4.3 Pruebas de baterías de iones de litio**.



NFPA 18A Section 7.7  
Spherical Micelle Stability Testing

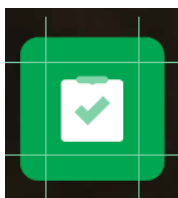


NFPA 18A Annex 4.3  
Lithium-ion Battery Testing



### BAJO MANTENIMIENTO

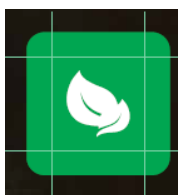
No se requiere lubricación. Simplemente gire el eje cada dos meses con la llave de trinquete suministrada. Rellene su tanque de forma segura y fácil según sea necesario.



### PROTECCIÓN SUPERIOR

Cambie a la tecnología Encapsuladora para la protección contra riesgos Clase A, Clase B (Polar), Clase B (No polar) Clase C, Clase D Y los nuevos riesgos de las baterías de Ion Litio.

La solución ideal para sustituir las espumas tradicionales (C8 y C6) dando respuesta a la nueva normativa Europea "fluor free" libre de PFOS



### RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

F-500 no es una espuma, por lo que **no contiene** ingredientes fluorados, como el sulfonato de perfluorooctilo (PFOS), el F500 es un agente ambientalmente seguro, no es tóxico (libre de fluoruros), no es corrosivo y es 100% biodegradable.