



GAMA de HIDRANTES DE COLUMNA SECA

Modelos: FPH-HYD-C 4" RECTO y FPH-HYD-C 4" CURVO

Descripción del Producto / Aplicación

Gama de hidrantes de columna seca, de superficie, con características anti-hielo (el agua en su interior se vacía con un sistema automático de drenaje al cerrar la válvula principal), y anti rotura (dispone de 4 fusibles entre la cabeza y la parte enterrada que romperán en caso de impacto) aptos para instalarse en zonas con riesgo de heladas.

Conectado a una red de agua enterrada, su función es el suministro de agua para la lucha contra incendios a través de mangueras conectadas a sus bocas de salida.

Certificados CE de acuerdo a EN 14.384:2006 de acuerdo al Reglamento de Protección Contra Incendios (RIPCI) del año 2017 y a la Directiva de Productos de la Construcción 89/106/CEE.

Referencias/ Modelos

MODELO	CARRETE	ENTRADA	BRIDA	SALIDAS
FPH-HYD-C-4 recto	Corto	Recta	DIN 4" PN16	1x4" BSP
				2x2-1/2" BSP
FPH-HYD-C-4 curvo	Corto	Curva a 90º (*)	DIN 4" PN16	1x4" BSP
				2x2-1/2" BSP

(*) Con curva adicional

Características Técnicas

Hidrante tipo 'C' según norma UNE-EN 14384:2006 (hidrante de columna seca, con sistema de drenaje y rotura).

Presión de servicio	16 bar
Presión de prueba	25 bar
Factor Kv mínimo	≥ 160 boca 100/ ≥80 boca 2-1/2"
Factor Kv real	187 boca 100/ 130 boca 2-1/2"
Válvula entrada	Globo con cierre de asiento
Accionamiento	Cuadrado 30 x 30 mm
Cierre	En sentido del flujo
Nº vueltas apertura total	10 1/4
Nº vueltas hasta inicio del flujo	1 1/4

Características de Diseño

Hidrantes de columna seca (superficie) de nueva generación, para su uso en instalaciones de protección contra incendios, que incorporan una estética moderna e innovadora que se combina con una mecánica 'heavy duty' pensada para soportar el paso del tiempo funcionando con un mínimo mantenimiento.

Construidos con un triple cuerpo (cabeza, carrete y válvula) que se adapta a todo tipo de instalaciones y facilita su mantenimiento.

Montan un sistema de fusibles entre cabeza y carrete que minimizan los daños en caso de rotura accidental y acortan el tiempo de puesta en servicio de nuevo.

Disponen de un carter de aceite superior que lubrica continuamente su mecanismo de accionamiento y asegura una fácil y suave maniobra.

Un resorte montado en el eje de la válvula, asegura un cierre perfecto incluso en caso de rotura accidental a baja presión.

Posibilidad de posicionamiento de la cabeza (bocas de salida) en ángulos de 30º respecto a la tubería.

Un casquete superior desmontable, en hierro galvanizado, protege el sistema de accionamiento de la entrada de suciedad, agua o golpes.



GAMA de HIDRANTES DE COLUMNA SECA

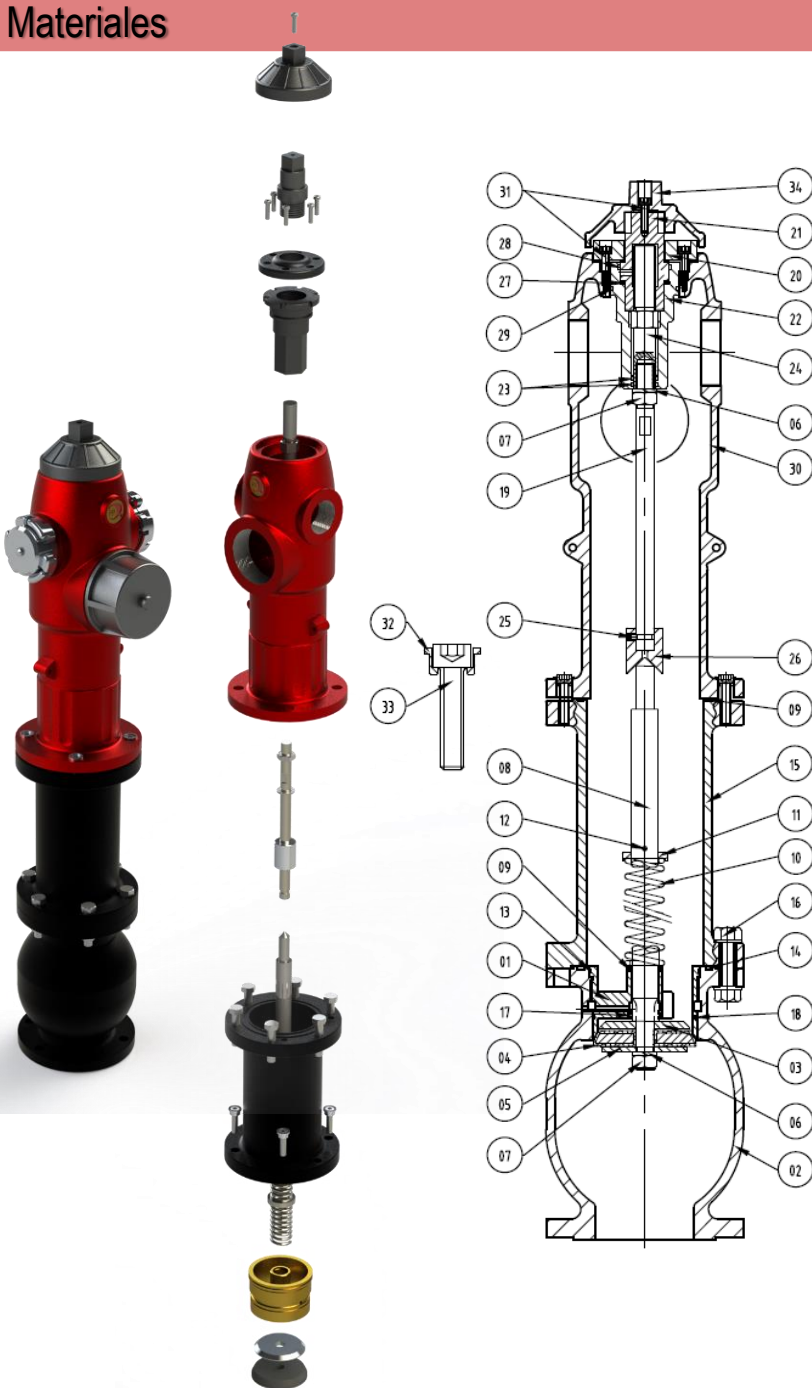
Modelos: FPH-HYD-C 4" RECTO y FPH-HYD-C 4" CURVO

Pesos y Dimensiones

Modelo	Peso (Kg)	Longitud total (mm)	Distancia línea tierra (mm) (*)	Modelo
FPH-HYD-C recto	88	1182	555	FPH-HYD-C recto
FPH-HYD-C curvo	106	1400	775	FPH-HYD-C curvo

(*) Distancia entre la línea de tierra y el centro de la brida de conexión a tubería.

Materiales



No.	ITEM	SIZE	MATERIAL	STANDARD	QTY
1	Asiento junta	4"	CuZn39Pb1A1-B	EN 1982	1
2	Tranco inferior	4"	G.JL200	EN 1561	1
3	Disco	4"	X20Cr13	EN 10088-1	1
4	Asiento goma+trapezio	4"	EPDM-G.JL200	EN 681-1 / EN 1561	1
5	Disco	4"	X20Cr13	EN 10088-1	1
6	Arandela elastica	M20	X5CrNi18-10	DIN127	2
7	Tuerca	M20	X5CrNi18-10	DIN 980	2
8	Eje vástago inferior	4"	X5CrNi18-10	EN 10088-1	1
9	Junta torica	Φ30x2.65	NBR	EN 681-1	1
10	Muelle	Φ6xΦ4.3x218	X5CrNi18-10	EN 10088-1	1
11	Placa trasera	4"	CuZn39Pb1A1-B	EN 1982	1
12	Pasador muelle	Φ5x50	X5CrNi18-10	EN 10088-1	1
13	Junta torica	Φ15x2.65	NBR	EN 681-1	1
14	Junta torica	Φ14.5x5.7	NBR	EN 681-1	2
15	Extension tranco	4"	G.JL200	EN 1561	1
16	Tornillo hexagonal	M16x75	8.8grade Carbon steel	DIN 933	6
17	Junta torica	Φ37x4	NBR	EN 681-1	1
18	Junta torica	Φ105x2.65	NBR	EN 681-1	1
19	Eje vástago superior	4"	X20Cr13	EN 10088-1	1
20	Tapa	4"	GJ5500-7	EN 1563	1
21	Tuerca montaje	4"	CuSn5Pb5Zn5-B	EN 1982	1
22	Soporte	4"	GJ5500-7	EN 1563	1
23	Junta torica	Φ31x3.1	NBR	EN 681-1	2
24	Vástago	Tr25x4	X5CrNi18-10	EN 10088-1	1
25	Prisionero	M8x10	Carbon steel	Commercial	1
26	Acoplamiento	4"	CuZn39Pb1A1-B	EN 1982	1
27	Junta	Φ54x1	Teflon	Commercial	2
28	Junta torica	Φ60x3.5	NBR	EN 681-1	1
29	Junta torica	Φ75x4	NBR	EN 681-1	1
30	Tranco superior	4"	G.JL200	EN 1561	1
31	Tornillo allen	M8x30	X5CrNi18-10	DIN 912	7
32	Asiento tornillo		X20Cr13	EN 10088-1	4
33	Tornillo allen	M12x50	X5CrNi18-10	DIN 912	4
34	Accionamiento	4"	G.JL200	EN 1561	1



GAMA de HIDRANTES DE COLUMNA SECA

Modelos: FPH-HYD-C 4" RECTO y FPH-HYD-C 4" CURVO

Instalación según RIPCI

Deberán instalarse en lugares fácilmente accesibles, fuera de espacios destinados a la circulación y estacionamiento de vehículos y debidamente señalizados.

Se considera que una zona está protegida por hidrantes contra incendios cuando la distancia real, medida horizontalmente, a cualquier hidrante es inferior a 100 m en zonas urbanas y 40 m en el resto.

El caudal ininterrumpido mínimo a suministrar por cada boca del hidrante será de 500 l/min. En zonas urbanas donde el uso del hidrante será para llenado de camiones la presión mínima requerida será de 1 kg/cm². En el resto de las zonas esta presión mínima en la boca de salida será de 5 kg/cm².

Para hidrantes que no estén en la vía pública la distancia entre el emplazamiento de cada hidrante y el límite exterior del edificio o zona protegida, medida perpendicularmente a la fachada, estará comprendida entre 5 m y 15 m.

Mantenimiento según RIPCI

Cada 3 meses:

- Comprobar la accesibilidad a su entorno y su señalización.
- Inspección visual y comprobación de la estanquidad del conjunto.
- Quitar tapas y revisar juntas de racores.

Cada 6 meses:

- Engrasar la tuerca de accionamiento o rellenar la cámara de aceite del sistema de apertura.
- Abrir y cerrar el hidrante comprobando el correcto funcionamiento de la válvula principal y del sistema de drenaje.

Cada año:

- Verificar la estanquidad de los tapones.

Cada 5 años:

- Cambiar las juntas de los racores.