



HIDRANTE ENTERRADO (Bajo Superficie)

Modelos: FPH-HYD-E 4"

Descripción del Producto / Aplicación

Hidrante enterrado (bajo superficie) apto para instalarse en zonas con riesgo de rotura (paso de vehículos) o en zonas urbanas (aceras) con circulación de personas.

Conectado a una red de agua enterrada, su función es el suministro de agua para la lucha contra incendios a través de mangueras conectadas a su boca de salida.

Certificados CE de acuerdo a UNE-EN 14.339:2005, de acuerdo al Reglamento de Protección Contra Incendios (RIPCI) del año 2017 y a la Directiva de Productos de la Construcción 89/106/CEE.

Referencias/ Modelos

Modelo	Carrete	Entrada	Brida	Salidas
FPH-HYD-E-4	—	Recta	DIN 4" PN16	1x4" Rosca BSP

Características Técnicas

Hidrante de una salida DN 100 según norma UNE-EN 14339:2005 (hidrante contra incendios bajo nivel de tierra).

Presión de servicio	16 bar
Presión de prueba	25 bar
Factor Kv mínimo	≥ 75 boca 100
Factor Kv real	241 boca 100
Válvula entrada	Globo con cierre de asiento
Accionamiento	Cuadrado 25 x 25 mm
Cierre	En sentido contrario al flujo
Nº vueltas apertura total	11 3/4
Nº vueltas hasta inicio del flujo	3/4

Características de Diseño

Hidrantes enterrados (bajo rasante) de nueva generación, para uso en instalaciones de protección contra incendios, que incorporan una estética moderna y robusta que se combina con una mecánica 'heavy duty' pensada para soportar el paso del tiempo funcionando con un mínimo mantenimiento.

Todo el sistema de cierre está montado con un sistema simple de 4 tornillos accesibles desde la parte superior que facilitan el mantenimiento y acortan el tiempo de puesta en servicio en caso de reparación.

Dispone de un eje de latón cooperando con un alojamiento también en latón que asegura un buen accionamiento y asegura una fácil y suave maniobra.

Un casquete superior de 25x25 mm desmontable, en hierro galvanizado, refuerza y protege el sistema de accionamiento de latón.

Se puede suministrar con un conjunto de arqueta + tapa (con inscripción 'BOMBEROS') en fundición de hierro, para su instalación bajo rasante con un mínimo de obra civil.



HIDRANTE ENTERRADO (Bajo Superficie)

Modelos: FPH-HYD-E 4"

Pesos y Dimensiones

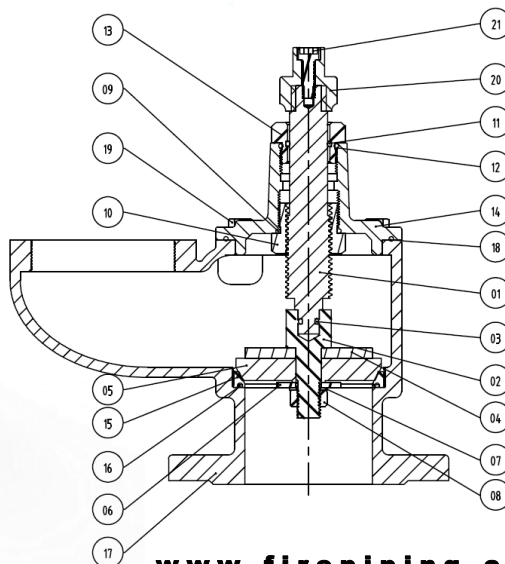
Modelo	Peso (Kg)	Dimensiones mm	Distancia línea tierra (mm) (*)
FPH-HYD-E-2.5	22	345x400x220	450
Arqueta 4	22	445x260x205	—

(*) Distancia entre la línea de tierra y la base de la brida de conexión a tubería.

Materiales



No.	ITEM	TAMAÑO	MATERIAL	STANDARD	CANTIDAD
1	Vastago	M36x4 H=195	CuZn39Pb1Al-B	EN 1982	1
2	Vastago	DN100	X5CrNi18-10	EN 10088-1	1
3	Pasador	DN100	X5CrNi18-10	EN 10088-1	1
4	Placa	Ø100xØ20xH8	CuZn39Pb 1Al-B	EN 1982	1
5	Asiento goma+trapezia	Ø114xØ19	EPDM+G.I.L.200	EN 681-1/EN 1561	1
6	Arandela	Ø50xØ20xH4	CuZn39Pb 1Al-B	EN 1982	1
7	Arandela elastica	Ø26	X5CrNi18-10	EN 10088-1	1
8	Tuerca	M18	X5CrNi18-10	DIN 980	1
9	Junta torica	Ø48x3.55	NBR	EN 681-1	1
10	Tuerca Vastago	M4.7x2 H=40	CuZn39Pb1Al-B	EN 1982	1
11	Junta torica	Ø37.1x3.55	NBR	EN 681-1	1
12	Junta torica	Ø45x3.5	NBR	EN 681-1	1
13	Bloque de tuerca	M4.4x2 H=32	CuZn39Pb1Al-B	EN 1982	1
14	Tapa	DN100	G.I.L.200	EN 1561	1
15	Asiento junta	DN100	CuZn39Pb1Al-B	EN 1982	1
16	Junta torica	Ø110x3.5	NBR	EN 681-1	1
17	Cuerpo	DN100	G.I.L.200	EN 1561	1
18	Junta torica	Ø128x3.5	NBR	EN 681-1	1
19	Tornillo Hex+Arandela	M10x30	X5CrNi18-10	DIN 933	4
20	Accionamiento	DN100	G.I.L.200	EN 1561	1
21	Tornillo Allen	M10x30	X5CrNi18-10	DIN 912	1





HIDRANTE ENTERRADO (Bajo Superficie)

Modelos: FPH-HYD-E 4”

Instalación según RIPCI

Deberán instalarse en lugares fácilmente accesibles, a ser posible fuera de espacios destinados a la circulación y estacionamiento de vehículos y debidamente señalizados. En caso de instalarse en la vía pública con paso de vehículos se montarán en arquetas homologadas para este fin.

Se considera que una zona está protegida por hidrantes contra incendios cuando la distancia real, medida horizontalmente, a cualquier hidrante es inferior a 100 m en zonas urbanas y 40 m en el resto.

El caudal ininterrumpido mínimo a suministrar por cada boca del hidrante será de 500 l/min. En zonas urbanas donde el uso del hidrante será para llenado de camiones la presión mínima requerida será de 1 kg/cm². En el resto de las zonas esta presión mínima en la boca de salida será de 5 kg/cm².

Para hidrantes que no estén en la vía pública la distancia entre el emplazamiento de cada hidrante y el límite exterior del edificio o zona protegida, medida perpendicularmente ala fachada, estará comprendida entre 5 m y 15 m.

Mantenimiento según RIPCI

Cada 3 meses:

- Comprobar la accesibilidad a su entorno y su señalización.
- Inspección visual y comprobación de la estanquidad del conjunto.
- Quitar tapas y revisar juntas de racores.

Cada 6 meses:

- Engrasar la tuerca de accionamiento o rellenar la cámara de aceite del sistema de apertura.
- Abrir y cerrar el hidrante comprobando el correcto funcionamiento de la válvula principal y del sistema de drenaje.

Cada año:

- Verificar la estanquidad de los tapones.

Cada 5 años:

- Cambiar las juntas de los racores.