

Tubería con soldadura fabricada según norma UNE EN 10217-1 (DIN 2458)

Se suministran tubos de acero no aleado soldado para usos a presión, con características específicas a temperatura ambiente. La designación simbólica y numérica, así como los valores que deberán cumplir de los correspondientes **Ensayos a Tracción** a los que se someten:

Designación del acero		Ensayo de Tracción				
Simbólica	Numérica	Límite elástico superior R_{eH} mín. para un espesor de pared T (mm)		Resistencia a la tracción R_m	Alargamiento A mín %	
		T ≤ 16	16 < T ≤ 40		Longitudinal	Transversal
		Mpa*	Mpa*	Mpa*		
P235TR1	1,0254	235	225	360 a 500	25	23

* 1 Mpa = 1 N/mm

La **Composición Química** de la tubería de acero soldado será según los requisitos de la tabla mostrada a continuación:

Designación del Acero		C	Si	Mn	P	S
Simbólica	Numérica	% máx.				
P235TR1	1,0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020

Esta Norma presenta una **Tabla de Dimensiones - Masas/Unidad de Longitud - Tolerancias de Diámetros y Espesores** referentes a la tubería fabricada empleada en nuestro proceso productivo:

Tamaño de Rosca	Diámetro Exterior	Espesor de Pared	Tolerancias en el Diámetro Exterior		Masa por unidad de longitud de tubo negro
			mm. (máx)	mm. (mín)	
Inch.	mm.	mm.			Kg/m.
1"	33,7	2,30	34,0	33,4	1,78
1,25"	42,4	2,30	42,7	42,1	2,27
1,5"	48,3	2,30	48,6	48,0	2,61
2"	60,3	2,30	60,6	60,0	3,29
2,5"	76,1	2,60	76,4	75,8	4,71
3"	88,9	2,90	89,2	88,6	6,15
4"	114,3	3,20	114,6	114,0	8,77
5"	139,7	3,60	140,0	139,4	12,10
6"	168,1	4,00	168,7	167,9	16,21
8"	219,1	5,00	219,5	218,7	26,40



Tubería con soldadura fabricada según norma **UNE EN 10217-1 (DIN 2458)**

Por otra parte, los tipos de longitud y las **Tolerancias Longitudinales** admisibles aparecen reflejadas en la siguiente tabla:

Longitud (L)	Tolerancia en Longitud para Diámetros Exteriores < 406,4 mm
m.	mm.
$L \leq 6 \text{ m}$	[+ 10 mm , 0 mm]
$6 \text{ m} < L \leq 12 \text{ m}$	[+ 15 mm , 0 mm]

La **Desviación Total** sobre la rectitud de una longitud de tubo L (flecha), no debe exceder en mm la fórmula: **0,0015 x L**, siendo L la longitud suministrada por el fabricante. Las desviaciones de rectitud sobre cualquier longitud de un metro, no deben exceder en ningún caso los **3 mm**.

La **Tolerancia para el Defecto de Ovalidad**, esta incluida en la tolerancia de diámetro.

Engineered
FIRE PIPING

