

Geschweißte Stahlrohre nach UNE EN 10217-1 (DIN 2458)

Geschweißte Rohre aus unlegiertem Stahl für Druckanwendungen mit spezifischen Eigenschaften werden bei Umgebungstemperatur geliefert. Die symbolische und numerische Bezeichnung sowie die Werte, die bei den entsprechenden Zugprüfungen erfüllt werden müssen:

Stahlbezeichnung		Zugprüfung				
Symbolische	Numerische	Obere Streckgrenze R_{eH} Min. für eine Wandstärke T (mm)		Zugfestigkeit R_m	Dehnung A Min. %	
		T ≤ 16	16 < T ≤ 40		Längsneigung	Querneigung
		Mpa*	Mpa*	Mpa*		
P235TR1	1,0254	235	225	360 a 500	25	23

* 1 Mpa = 1 N/mm

Die **chemische Zusammensetzung** des geschweißtes Stahlrohrs muss den Anforderungen der folgenden Tabelle entsprechen:

Stahlbezeichnung		C	Si	Mn	P	S
Symbolische	Numerische	% Max.				
P235TR1	1,0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020

Diese Norm enthält eine Tabelle der **Abmessungen – Maßen/Längeneinheit – Durchmesser- und Dickentoleranzen**, die in unserem Produktionsprozess verwendet wird:

Gewindegröße	Außendurchmesser	Wandstärke	Toleranzen für Außendurchmesser		Maße pro Längeneinheit von schwarzem Rohr
			mm. (Max.)	mm. (Min.)	
Inch.	mm.	mm.			Kg/m.
1"	33,7	2,30	34,0	33,4	1,78
1,25"	42,4	2,30	42,7	42,1	2,27
1,5"	48,3	2,30	48,6	48,0	2,61
2"	60,3	2,30	60,6	60,0	3,29
2,5"	76,1	2,60	76,4	75,8	4,71
3"	88,9	2,90	89,2	88,6	6,15
4"	114,3	3,20	114,6	114,0	8,77
5"	139,7	3,60	140,0	139,4	12,10
6"	168,1	4,00	168,7	167,9	16,21
8"	219,1	5,00	219,5	218,7	26,40



Geschweißte Stahlrohre nach UNE EN 10217-1 (DIN 2458)

Außerdem sind die Längenarten und die zulässigen **Längentoleranzen** in der folgenden Tabelle zu finden:

Länge (L)	Längentoleranz für Außendurchmesser < 406,4 mm
m.	mm.
$L \leq 6 \text{ m}$	[+ 10 mm , 0 mm]
$6 \text{ m} < L \leq 12 \text{ m}$	[+ 15 mm , 0 mm]

Die **Gesamtabweichung** von der Geradheit (Pfeil) in Bezug auf irgendeine Rohrlänge L (Pfeil), darf in mm nicht größer sein als die Formel: **0,0015 x L**, wobei L die vom Hersteller angegebene Länge ist. Die Geradheitsabweichungen auf einer Länge von einem Meter dürfen in keinem Fall 3 mm überschreiten.

Die **Toleranz für den Ovalitätsfehler** ist in der Durchmessertoleranz.

Engineered
FIRE PIPING

