

Tuyaux soudés fabriqués selon la norme EN 10217-1 (DIN 2458)

Les tubes soudés en acier non allié sont fournis pour une utilisation sous pression, avec des caractéristiques spécifiques à température ambiante. La désignation symbolique et numérique, ainsi que les valeurs auxquelles les **essais de traction** correspondants doivent satisfaire :

Désignation de l'acier		Essai de traction				
Symbole	Numéros	Limite élastique supérieure min. ReH pour une épaisseur de paroi T (mm)		Résistance à la traction Rm	Allongement A min %.	
		T≤16	16<T≤40		Longitudinal	Transversal
		Mpa*	Mpa*	Mpa*		
P235TR1	1,0254	235	225	360 a 500	25	23

* 1 Mpa = 1 N/mm

La **composition chimique** du tube d'acier soudé doit être conforme aux exigences du tableau ci-dessous :

Désignation de l'acier		C	Si	Mn	P	S
Symbole	Numéros	% max.				
P235TR1	1,0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020

Cette norme présente un **tableau des dimensions - Masses/Unités de longueur - Tolérances de diamètre et d'épaisseur** se rapportant au tuyau fabriqué utilisé dans notre processus de production :

Dimension	Diamètre extérieur	Épaisseur de la paroi	Les tolérances du Diamètre extérieur		Masse par unité de longueur du tube en acier noir
			mm. (max)	mm. (min)	
Inch.	mm.	mm.			Kg/m.
1"	33,7	2,30	34,0	33,4	1,78
1,25"	42,4	2,30	42,7	42,1	2,27
1,5"	48,3	2,30	48,6	48,0	2,61
2"	60,3	2,30	60,6	60,0	3,29
2,5"	76,1	2,60	76,4	75,8	4,71
3"	88,9	2,90	89,2	88,6	6,15
4"	114,3	3,20	114,6	114,0	8,77
5"	139,7	3,60	140,0	139,4	12,10
6"	168,1	4,00	168,7	167,9	16,21
8"	219,1	5,00	219,5	218,7	26,40



Tuyaux soudés fabriqués selon la norme EN 10217-1 (DIN 2458)

Par ailleurs, les types de longueur et les **tolérances longitudinales** admissibles sont indiqués dans le tableau suivant :

Longueur (L)	Tolérance de longueur pour Diamètre extérieur < 406,4 mm
m.	mm.
$L \leq 6 \text{ m}$	[+ 10 mm , 0 mm]
$6 \text{ m} < L \leq 12 \text{ m}$	[+ 15 mm , 0 mm]

L'écart total sur la rectitude d'une longueur de tube L (flèche), ne doit pas dépasser en mm la formule : **$0,0015 \times L$** , soit L la longueur fournie par le fabricant. Les écarts de rectitude sur une longueur d'un mètre ne doivent en aucun cas dépasser **3 mm**.

La **Tolérance pour le Défaut d'Ovalité** est incluse dans la tolérance de diamètre.

Engineered
FIRE PIPING

