

Tuyaux soudés / non soudés fabriqués selon la norme EN 10255 serie M (DIN 2440)

Des tubes en acier non allié sont fournis. La désignation symbolique et numérique, ainsi que les valeurs auxquelles doivent répondre les **essais de traction** correspondants auxquels ils sont soumis :

Désignation de l'acier		Essai de traction		
Symbole	Numéros	Limite élastique supérieure min. ReH pour une épaisseur de paroi T (mm)	Résistance à la traction Rm	Allongement A min %.
		Mpa*	Mpa*	min %
SI95T	1,0026	195	320 a 520	20

* 1 Mpa = 1 N/mm²

La **composition chimique** du tube doit être conforme aux exigences du tableau ci-dessous :

Désignation de l'acier		C	Mn	P	S
Symbole	Numéros	% máx.	% máx.	% máx.	% máx.
P235TRI	1,0254	0,20	1,40	0,035	0,030

Cette norme présente un **tableau des dimensions - Masses/Unités de longueur - Tolérances de diamètre et d'épaisseur** se rapportant au tuyau fabriqué utilisé dans notre processus de production :

Diamètre extérieur	Épaisseur de la paroi	Les tolérances du Diamètre extérieur		Masse par unité de longueur du tube en acier noir
		mm. (max)	mm. (min)	Kg/m.
mm.	mm.			
33,7	3,20	34,2	33,3	2,43
42,4	3,20	42,9	42,0	3,13
48,3	3,20	48,8	47,9	3,60
60,3	3,60	60,8	59,7	5,10
76,1	3,60	76,6	75,3	6,54
88,9	4,00	89,5	88,0	8,53
114,3	4,50	115,0	113,1	12,50
139,7	5,00	140,8	138,5	17,10
165,1	5,00	166,5	163,9	20,40



Tuyaux soudés / non soudés fabriqués selon la norme EN 10255 serie M (DIN 2440)

Pour les tubes soudés standard de la série M, la **tolérance sur l'épaisseur de la paroi** est de $\pm 10 \%$, tandis que pour les tubes sans soudure standard de la série M, la tolérance est de $\pm 12,5 \%$.

Dans le cas de tubes soudés, le cordon de soudure longitudinal doit être rectifié pour obtenir une surface lisse. La hauteur de ce joint ne doit pas dépasser 60 % de l'épaisseur de la paroi du tuyau spécifié.

Les tubes seront fournis à une longueur standard, à moins que l'acheteur ne demande une autre longueur. **La longueur standard** sera de **6 mètres** ou **6,40 mètres**.

Type de longueur	Longueur (L)	Tolérance de longueur	
		Avec la soudure	Sans soudure
	m.	mm.	
Longueurs standard	6 m ó 6,4 m	[+ 150 mm , - 50 mm]	[± 500 mm]
Longueurs aléatoires	4 m ≤ L ≤ 16 m Avec une portée de 2 m, par ligne de commande.	Jusqu'à 10 % des tubes fournis peuvent être inférieurs à la longueur demandée, mais ne peuvent être inférieurs à 75 % de la longueur minimale	
Longueurs exactes	L ≤ 6 m	[+ 10 mm , 0 mm]	
	6 m < L ≤ 12 m	[+ 15 mm , 0 mm]	
	L > 12 m	[+ por acuerdo, 0 mm]	

Pour les tubes d'un diamètre de 33,7 mm ou plus, l'écart total de rectitude (flèche) de toute longueur de tube L, où L est la longueur fournie par le fabricant, ne doit pas dépasser 0,002 L.

La **Tolérance pour le Défaut d'Ovalité** est incluse dans la tolérance de diamètre.

Engineered
FIRE PIPING

