Прямошовные и бесшовные трубы в соответствие с

**UNE EN 10255-M** (DIN 2440)



*Engineered Fire Piping S.L. | c.del Pino 17, Polígono Industrial La Malena, Yuncos, Toledo – España*

*C.I.F. B - 45762119 | Inscrita en el Registro Mercantil de Toledo*

Трубы из нелегированной стали. Символическое и числовое обозначение, а также значения, которые должны соответствовать испытаниям на **растяжение**, указаны в таблице

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение стали** | | **Тест на растяжение** | | | |
| Буквенное | Числовое | Верхний предел растяжения ReH mín.  Для толщины стенки (Т) | Сопротивление растяжению  Rm | Растяжение  A mín % |
| Mpa\* | Mpa\* | mín % |
| S195T | 1,0026 | 195 | 320 a 520 | 20 |

\* 1 Mpa = 1 N/mm2

**Химический состав** стальной трубы соотвтствует нижеуказанной таблице:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение стали** | | **C** | **Mn** | **P** | **S** |
| Буквенное | Числовое | % máx. | % máx. | % máx. | % máx. |
| P235TR1 | 1,0254 | 0,20 | 1,40 | 0,035 | 0,030 |

В нижеуказанной **Таблице Размеров-Масс / Единиц длины** указаны стандартны, используемые при производстве

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Внешний диаметр** | **Толщина стенки** | **Допуски на внешний диаметр** | | **Масса на единицу длины** |
| mm. | mm. | mm. (máx) | mm. (mín) | Kg/m. |
| 33,7 | 3,20 | 34,2 | 33,3 | 2,43 |
| 42,4 | 3,20 | 42,9 | 42,0 | 3,13 |
| 48,3 | 3,20 | 48,8 | 47,9 | 3,60 |
| 60,3 | 3,60 | 60,8 | 59,7 | 5,10 |
| 76,1 | 3,60 | 76,6 | 75,3 | 6,54 |
| 88,9 | 4,00 | 89,5 | 88,0 | 8,53 |
| 114,3 | 4,50 | 115,0 | 113,1 | 12,50 |
| 139,7 | 5,00 | 140,8 | 138,5 | 17,10 |
| 165,1 | 5,00 | 166,5 | 163,9 | 20,40 |

Прямошовные и бесшовные трубы в соответствие с

**UNE EN 10255-M** (DIN 2440)



*Engineered Fire Piping S.L. | c.del Pino 17, Polígono Industrial La Malena, Yuncos, Toledo – España*

*C.I.F. B - 45762119 | Inscrita en el Registro Mercantil de Toledo*

Для **сварной трубы серии M** стандарта допуск по толщине стенки составляет **± 10%,** в то время как для **бесшовной трубы** этой серии стандарта M допуск составляет **± 12,5%.**

В случае сварной трубы продольный сварной шов должен быть отшлифован до гладкой поверхности. Высота этого выступа не должна превышать 60% от указанной толщины стенки трубы.

Труба поставлятся стандартной длины, если клиентом не указано иное. Стандартная длина составляет 6 метров или 6,40 метра.**.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Тип длины** | **Длина (L)** | **Допуски** | |
| **Прямошовные** | **Бесшовные** |
|  | m. | mm. | |
| Стандарт | 6 m or 6,4 m | [+ 150 mm , - 50 mm] | [± 500 mm] |
| Случайная длина | 4 m ≤ L ≥ 16 m | До 10% поставляемых труб могут быть короче указанной  длины, но не могут быть короче 75% от минимального диапазона | |
| Точная длина | L ≤ 6 m | [+ 10 mm , 0 mm] | |
| 6 m < L ≥ 12 m | [+ 15 mm , 0 mm] | |
| L > 12 m | [+по согласованию, 0 mm] | |

Для труб диаметром 33,7 мм или более Общее отклонение от центральной оси трубы, не должно превышать в мм значения по формуле: 0,002 х L, где L - длина, указанная производителем.

Допуск на дефект овальности включен в допуск диаметра.

