

Engineered  
**FIRE PIPING**



INNOVATION  
BY EXPERIENCE



CATÁLOGO DE PRODUCTOS  
2023/24



Engineered  
**FIRE PIPING**

# ÍNDICE

## **04** ENGINEERED FIRE PIPING S.L.

- Sobre nosotros
- Garantía de calidad
- Servicios y ventajas
- Lacado al horno alta velocidad

## **10** TUBERÍA PREFABRICADA

- Espesores según norma de tubería
- Espesores mínimos según normas de diseño de rociadores
- Espesores de pintura

## **13** RIESGOS ESPECIALES

- Riesgos especiales

## **14** DEPÓSITOS DE AGUA

- Ventajas de nuestros depósitos atornillados
- Tanques rectangulares
- Montajes, reparaciones y pintura
- Sistemas de sellado y suministro

## **18** ACCESORIOS FIREPIPING

- Accesorio ranurado
- Válvulas
- Soportación
- Arriostramientos sísmicos

## **20** HIDRANTES, CASSETAS Y EQUIPOS

- Hidrante de columna seca de 4"
- Hidrante bajo rasante de 4"
- Hidrantes húmedos y filtros para refinerías
- Caseta de intemperie con peana
- Equipos Contra Incendio: Cámaras y vertederas de espuma, lanzas, monitores y boquillas

## **23** BIES

- Bocas de Incendio Equipadas (BIEs)

## **24** RIAS

- Robinet Incendie Armé (RIAs)

# SOBRE NOSOTROS

## WE MAKE IT EASY

- Partner confidencial e independiente.
- Coste efectivo de la instalación.
- Aprobado FM, Cepreven, VDS y UL.
- Certificado iso 9001 e iso 14001.
- Compromiso medioambiental.
- Economía circular.
- Presencia internacional.
- Asesoramiento técnico por expertos.

## 2011

En 2011, las ganas de trabajar y emprender un proyecto empresarial ambicioso dio origen a Engineered FirePiping S.L.

Situada estratégicamente a 44 km de Madrid, ha ido creciendo en superficie y en equipo humano hasta alcanzar los más de 20.000 metros cuadrados de entorno productivo y 30.000 metros cuadrados de almacenamiento propio de materia prima y producto semielaborado.

## 2023

Con el objetivo de afianzar nuestro posicionamiento como la empresa N°1 en producción de TUBERÍA PREFABRICADA para P.C.I., este año inauguramos una nueva fábrica que nos permitirá ofrecer respuesta a la gran demanda que nos solicita el mercado con el mejor plazo y calidad garantizada.



# GARANTÍA DE CALIDAD

Contamos con el mejor asesoramiento técnico y las tecnologías más innovadoras en la producción de tubería prefabricada para protección contra incendios.

## ✓ Estándares de calidad

Estamos certificados por los estándares de calidad de la ISO 9001 y 14001, por la compañía Bureau Veritas, líder mundial en servicios de auditoría y certificación.

## ✓ Certificaciones

Todos los manguitos roscados y ranurados se encuentran siempre bajo el amparo del sello FM Approved.

## ✓ Materias primas

Trabajamos con tubos de acero con soldadura de la máxima calidad, siempre con certificado de inspección 3.1 de acuerdo con UNE-EN 10204.

## ✓ Seguro de responsabilidad civil

Disponemos de un seguro de responsabilidad civil de 10 millones de Euros para cubrir cualquier evento inesperado en nuestras instalaciones.



VdS-approved welding procedure for pipes < DN 65 sleeves, pipe connection



“La fabricación en un entorno controlado y supervisado, con medios y procedimientos adecuados son la única vía para garantizar la calidad del producto final”



Nuestro proceso productivo supera cualquier estándar del mercado

- 1** Comprobación del 100% de soldaduras de manguitos, mediante aplicación de líquidos penetrantes (E.N.D.)
- 2** Pruebas hidrostáticas de presión al 20% de nuestra producción de tubos de más de 6 metros (durante 5 minutos a 50 bares de presión)
- 3** Control dimensional de las ranuras en los extremos de los tubos y manguitos..
- 4** Vaciado de la granalla en toda tubería cortada, mediante un sistema de elevación y vibración.
- 5** Preparación superficial química y mecánica del tubo, que incluye: granallado, fosfatado, lavado interior y exterior, pasivado, soplado y secado al horno.
- 6** Realización de controles de adherencia y espesor de pintura en nuestras tuberías prefabricadas.
- 7** Etiquetado de los tubos para su correcta identificación y trazabilidad del producto.



# SERVICIOS Y VENTAJAS

## Engineered Fire Piping S.L.

Afianza su posición en el mercado nacional e internacional inaugurando una nueva fábrica, que incrementa su capacidad productiva hasta disponer de un total de 10 robots completamente automatizados y 2 líneas de lacado al horno multifuncionales, independientes.

### Capacidad productiva

La capacidad productiva de Fire Piping asciende hasta un máximo de fabricación de tubería para 16.000 rociadores por día y pintado de más de 70.000 metros lineales al día.



### Identificación

Todo tubo prefabricado por Fire Piping irá identificado mediante un sistema de etiquetado que refleja los datos de calidad, tipo de tubo, referencia en montaje, etc.



### Coste efectivo de las instalaciones

Fire Piping se compromete a ofrecer un coste efectivo de la instalación gracias a no tener limitación en la fabricación de longitudes no estándar (mayores a 6 metros), para aquellos casos cuando la separación entre rociadores sea diferente a 3 metros. Esto reduce notablemente el coste de montaje y el número de juntas ranuradas.



### Empaquetado y logística

Fire Piping asegura el mejor empaquetado y protección de la tubería prefabricada mediante la colocación de tapones en los extremos, separación de tubería, flejado y carga en camión. Con el fin de evitar el golpeo durante el transporte y una rápida identificación.

### Células robóticas

Las células robóticas están capacitadas para trabajar con tubos de hasta 9 metros de longitud obtenida, mediante empalme de tubo aplicando soldadura orbital, la cual cuenta con Aprobación FM y VDS.

Las células robóticas y líneas de pintura están desarrolladas para trabajar con un diámetro máximo de tubería de 14" y manguitos hasta 8".

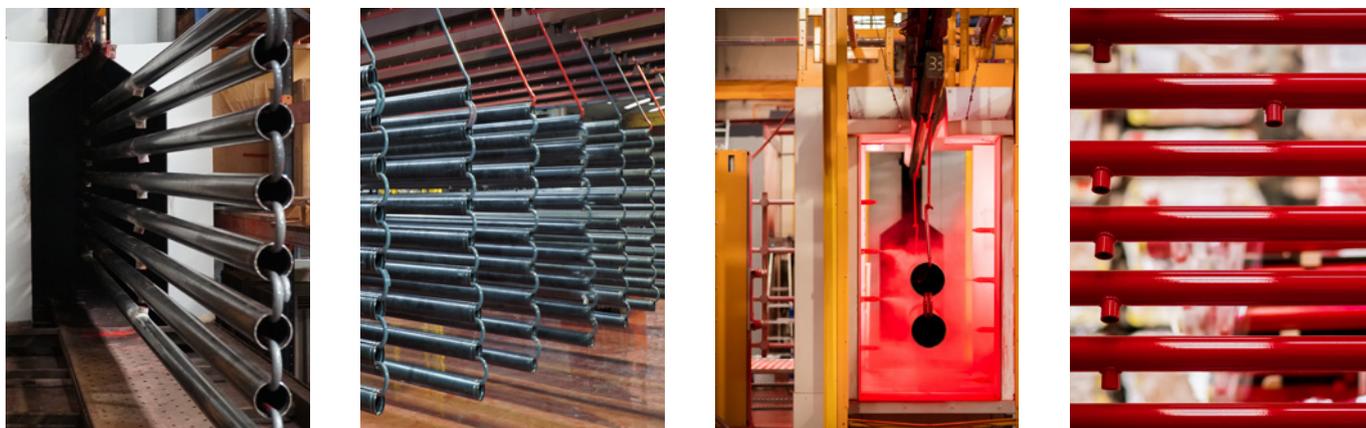
# LACADO AL HORNO ALTA VELOCIDAD

## Líneas de pintura automática

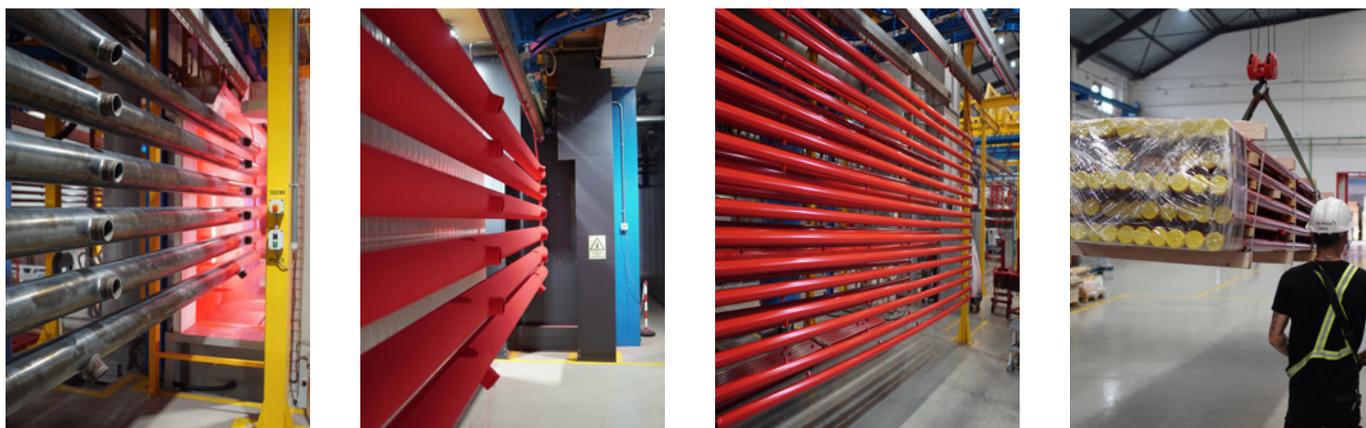
Las líneas de pintura automatizadas permiten garantizar un acabado conforme a las necesidades más exigentes en las zonas de trabajo, con una elevada resistencia a la corrosión y una adherencia asegurada.

Disponemos de la más alta tecnología en líneas de lacado al horno multifuncionales de alta velocidad, con posibilidad de aplicación electrostática de pintura en polvo y aplicación pulverizada para acometer cualquier tipo de acabado y garantía de resistencia a la corrosión. Contamos con 2 plantas de producción con una capacidad de 70.000 metros lineales de tubería al día.

### Fabrica 1: producción de 30.000 metros lineales de tubería al día.



### Fabrica 2: producción de 40.000 metros lineales de tubería al día.



**01** PREPARACIÓN SUPERFICIAL QUÍMICA Y MECÁNICA

**02** CABINA DE IMPRIMACIÓN LÍQUIDA

**03** PINTADO Y HORNOS DE SECADO Y POLIMERIZADO

**04** CONTROL DE CALIDAD Y ETIQUETADO

# TUBERÍA PREFABRICADA

## ESPEORES SEGÚN NORMA DE TUBERÍA.

DN	NORMA DE TUBERÍA (e=mm)										
	EN 10216-1	EN10217-1	EN10255				ANSI/ASME B36.10M				
	(1)	(1)	Serie M	Tipo L1	Tipo L	Tipo L2	Sch 5	Sch 10	Sch 20	Sch 30	Sch 40
25	2,3 a 8,8	1,4 a 8,8	3,2	2,9	2,9	2,6	1,7	2,77	N/A	N/A	3,3
32	2,6 a 10,0	1,4 a 8,8	3,2	2,9	2,9	2,6	1,7	2,77			3,56
40	2,6 a 12,5	1,4 a 8,8	3,2	2,9	2,9	2,9	1,7	2,77			3,81
50	2,9 a 16,0	1,4 a 10,0	3,6	3,2	3,2	2,9	1,7	2,77			3,81
65	2,9 a 20,0	1,6 a 10,0	3,6	3,2	3,2	3,2	2,1	3,05			5,08
80	3,2 a 25,0	1,6 a 10,0	4,0	3,6	3,2	3,2	2,1	3,05			5,59
100	3,6 a 32,0	2,0 a 11,0	4,5	4,0	3,6	3,6	2,1	3,05			6,1
125	4,0 a 40,0	2,0 a 11,0	5,0	N/A	4,5	N/A	2,8	3,4			6,6
150	4,5 a 50,0	2,9 a 11,0	5,0		4,5		2,8	3,4			7,1
200	6,3 a 70,0	3,2 a 12,5	N/A		N/A		2,8	3,76			6,4
250	6,3 a 80,0	3,2 a 12,5		3,4		4,19	6,4	7,8	9,27		

El espesor máximo depende de cada fabricante. No en todos los casos se alcanza el espesor máximo recogido en la norma EN 10220

## ESPEORES MÍNIMOS SEGÚN NORMAS DE DISEÑO DE ROCIADORES.

TUBO			REQUISITOS S/ NORMAS DE DISEÑO DE INSTALACIONES DE ROCIADORES											FirePiping: Espesores mínimos Aprobados FM (mm)	
			Espesor Mínimo de pared (mm) (1)												
Diámetros (mm)			EN 12845				FM LPDS 2-0 October 2021								
Tamaño Rosca	Diámetro Nominal	Diámetro Exterior	Ranurado por laminación o soldado	Roscado o ranurado por fresado	Ranurado por laminación o soldado			Roscado o ranurado por fresado			Ranurado por laminación o soldado	Roscado o ranurado por fresado	Ranurado por laminación		Roscado o ranurado por fresado
			ISO4200 D	ISO 65 M (EN 10255 M)	10216-1	10255 L2/L	10217-1	10255 M	10216-1	10217-1	SCH10	SCH40			
1"	25	33,7	2	3,2	2,6	2,6	2,6	3,2	3,2	3,2	2,8	3,4	1,7	3,4	2
1,25"	32	42,2	2,3	3,2	2,6	2,6	2,6	3,2	3,2	3,2	2,8	3,6	1,7	3,6	2,3
1,5"	40	48,3	2,3	3,2	2,6	2,9	2,6	3,2	3,2	3,2	2,8	3,7	1,7	3,7	2,3
2"	50	60,3	2,3	3,6	2,9	2,9	2,6	3,6	3,6	3,6	2,8	3,9	1,7	3,9	2,3
2,5"	65	76,1 *	2,6	3,6	2,9	3,2	2,6	3,6	3,6	3,6	3	5,2	3,0	5,2	2,6
3"	80	88,9	2,9	4	3,2	3,2	2,9	4	4	4	3	5,5	3,0	5,5	2,9
4"	100	114,3	3,2	4,5	3,6	3,6	3,2	4,5	4,5	4,5	3	6	3,0	6,0	3,2
5"	125	139,7	3,6	5	4	4,5	3,6	5	5	5	3,4	6,6	3,4	6,6	3,6
6"	150	168,3 **	4	5	4,5	4,5	4	5	5	5	3,4	7,1	3,4	7,1	4
8"	200	219,1	4,5	N/A	6,3	N/A	4,5	N/A	6,3	6,3	4,8 (2)	7 (3)	4,8	7,0	4,5
10"	250	273	5	N/A	6,3	N/A	5	N/A	6,3	6,3	4,8 (2)	7,8 (3)	4,8	7,8	N/A



VdS-approved welding procedure for pipes < DN 65 sleeves, pipe connection

## ESPEORES DE PINTURA.

CLASIFICACION DE ATMOSFERAS CORROSIVAS SEGÚN UNE EN ISO 12944-2. EJEMPLOS						
CATEGORÍAS DE CORROSIÓN	Perdida de masa por unidad de superficie/perdida de espesor (Después de un año de exposición)				Ejemplos de ambientes (Informativo)	
	Acero bajo en Carbono		Zinc		En exteriores	En interiores
	Masa g/cm <sup>2</sup>	Espesor Qm	Masa g/cm <sup>2</sup>	Espesor Qm		
C1 MUY BAJA	≤ 10	≤ 1,3	≤ 0,7	≤ 0,1	—	Edificios calefactados con atmosferas limpias (oficinas, tiendas, colegios, hoteles etc)
C2 BAJA	> 10 hasta 200	> 1,3 hasta 25	> 0,7 hasta 5	> 0,1 hasta 0,7	Atmosferas con bajo nivel de contaminación, generalmente en zonas rurales	Edificios sin calefacción con posibilidad de condensación (Pabellones deportivos, almacenes etc)
C3 MEDIA	> 200 hasta 400	> 25 hasta 50	> 5 hasta 15	> 0,7 hasta 2,1	Atmosferas urbanas o industriales con niveles moderados de dióxido de azufre: zonas de costa con baja salinidad	Áreas de producción con humedad alta y algo de contaminación (plantas de procesamiento de alimentos, Lavanderías, Fábricas de cerveza y productos lácteos)
C4 ALTA	> 400 hasta 650	> 50 hasta 80	> 15 hasta 30	> 2,1 hasta 4,2	Atmosferas industriales zonas de costa con salinidad moderada	Plantas químicas, piscinas, astilleros, embarcaderos
C5 MUY ALTA	> 650 hasta 1500	> 80 hasta 200	> 30 hasta 60	> 4,2 hasta 8,4	Atmosferas industriales con humedad alta y atmosferas agresivas. Zonas de costa con alta salinidad	Edificios o áreas con condensación permanente y alta contaminación
CX EXTREMA	> 1500 hasta 5000	> 200 hasta 700	> 60 hasta 180	> 8,4 hasta 25	Zonas offshore con alta salinidad y áreas industriales con humedad extrema y atmosfera agresiva. Atmosferas tropicales y subtropicales	Áreas industriales con humedad extrema y atmosfera agresiva

SISTEMAS DE PINTADO PROTECTORES ISO 12944-5							
MATERIAL BASE	PREPARACIÓN SUPERFICIAL	SISTEMA DE PINTADO	ESPESOR MÍNIMO	AMBIENTE	DURABILIDAD	CÁMARA DE HUMEDAD EN ISO 6270-1	NIEBLA SALINA EN ISO 9227-1
ACERO NEGRO	PRETRATAMIENTO QUÍMICO POR ASPERSIÓN (DESENGRASE + FOSFATACIÓN AMORFA + ACLARADO) + PASIVADO EXENTO DE CROMO	MEGAPOL IND. ULC 72U00	80 μ	C3	MEDIA	120 H	240 H
		MEGAPRIMER 72P0N + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 μ	C4	MEDIA	240 H	480 H
ACERO NEGRO	GRANALLADO GRADO Sa 2 ½	MEGAPRIMER 72P0N + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 μ	C4	MEDIA	240 H	480 H
		MEGAPRIMER 72P0Z + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 μ	C5	MEDIA	480 H	720 H
ACERO GALVANIZADO	PRETRATAMIENTO QUÍMICO POR ASPERSIÓN (DESENGRASE + FOSFATACIÓN AMORFA + ACLARADO) + PASIVADO EXENTO DE CROMO	MEGAPRIMER 72P0N + MEGAPOL IND. ULC 72U00	140 μ	C5	MEDIA	480 H	720 H
	MECÁNICO + PRETRATAMIENTO QUÍMICO + PASIVADO FINAL		140 μ	C5	ALTA	720 H	1.440 H

Tabla de durabilidades según UNE EN ISO 12944-1(\*) Baja: hasta 7 años. Media: de 7 a 15 años. Alta: de 15 a 25 años. Muy alta: más de 25 años.

\* El concepto de durabilidad no es una garantía de duración. El concepto es una consideración técnica que ha de ser utilizada por el usuario final para planificar un programa de mantenimiento adecuado

## Oficina técnica e ingeniería de proyectos.

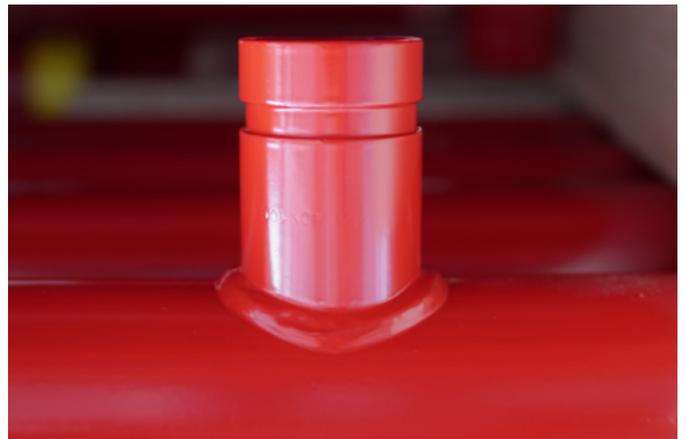
Contamos con un equipo de ingenieros y delineantes altamente cualificados en nuestra oficina técnica, capaces de optimizar el diseño del sistema de rociadores mediante el uso de herramientas propias en 2D y 3D. Trabajamos con metodología BIM (Building Information Modeling) un proceso colaborativo para la gestión de proyectos a través de un modelo de información compartida con herramientas como REVIT y AutoCAD.



## Tubería prefabricada para extinción contra incendios.

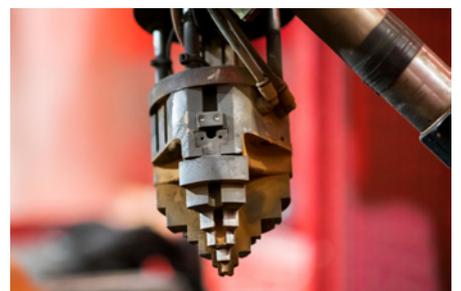


Tubería prefabricada con manguito roscado.



Tubería prefabricada con manguito ranurado.

## Robots en las fabricas de procesamiento de tubería.



# RIESGOS ESPECIALES

Fabricación de cualquier elemento de suportación para colectores, manifolds, bandas meridianas, esferas de gas, salas de bombas, etc.

## Características principales

- Tubería ANSI/ASME, EN10216-1, EN10217-1 o EN10255.
- Bridas ANSI B 16.5 o EN1092.
- Accesorios ANSI B 16.9 o EN10253.
- Tubería con extremos ranurados o embrizados. Manguitos soldados.
- Racores y tapas en diferentes modelos: Barcelona, Storz, BS336, Guillemín, Gost o NH.
- Válvulas para hidrantes de globo, bola, paso angular o compuerta en bronce marino RG5 o latón.

## Sistemas de protección contra incendio para tanques de combustible.



Fabricación de anillos de refrigeración y de espuma para protección de tanques de Combustible.

## Manifolds y colectores de gran caudal.



Fabricación de colectores para Salas de Bombas, Alimentación de Sistemas de P.C.I.

## Estación de válvulas modulares para protección contra incendios.



Centro de Mezcla de espumógeno.

Válvulas diluvio con TRIM de control.

# DEPÓSITOS RESERVA DE AGUA PCI

## FIRE PIPING TANKS

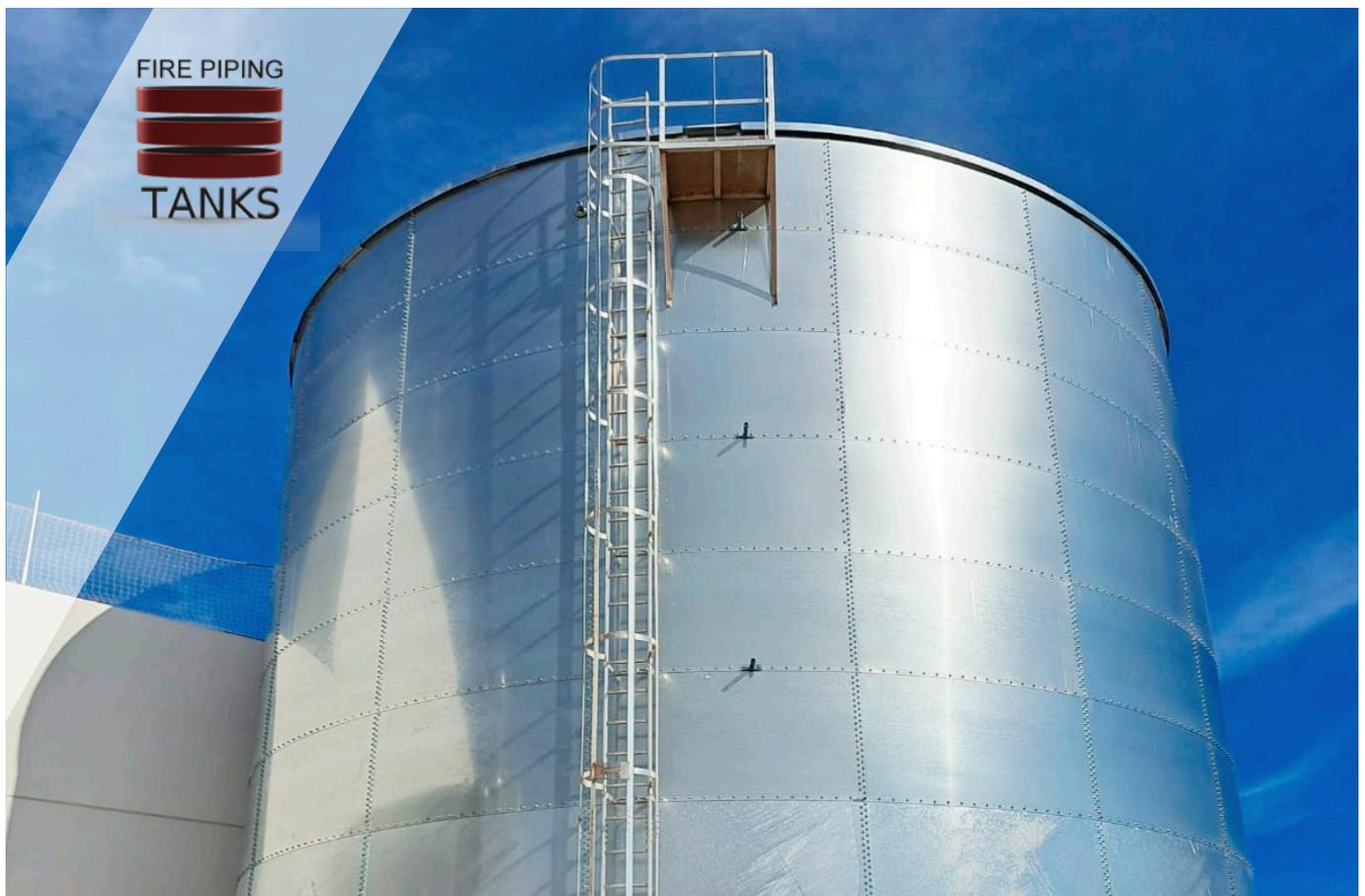
### FIRE PIPING TANKS

Nuestros depósitos de reservas de agua para PCI están diseñados y fabricados acorde a las normas internacionales (AWWA, NFPA, FM y CEPREVEN). Empleamos procesos altamente automatizados en su fabricación.

Todo el proceso garantiza una excelente calidad, con la posibilidad de personalizar el depósito conforme a los requerimientos especiales del cliente: pintura y vinilos corporativos. Elementos opcionales: sistemas de cloración, resistencia de caldeo, termostatos, regletas, sensores magnéticos de nivel, etc.

### VENTAJAS DE LA FABRICACIÓN ARORNILLADA

- Ensamblaje rápido y económico.
- Transporte fácil y económico a cualquier parte del mundo.
- Depósitos libres de fugas.
- Amplio stock en depósitos y accesorios.
- Sin mantenimiento especial.
- Amplia gama en diámetros y alturas. Flexibilidad en el diseño.
- No requieren ser pintados.
- Respeto por el medio ambiente en el empleo de materiales.

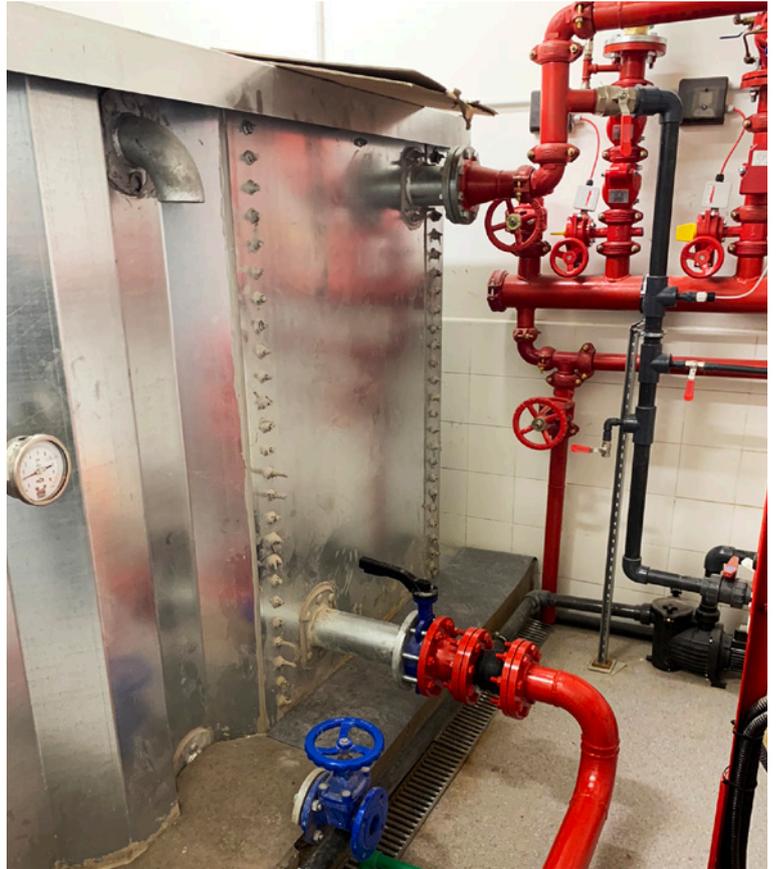


## TANQUES RECTANGULARES

Los tanques rectangulares proporcionan una excelente solución en lugares donde el espacio es una limitación, pudiéndose adaptar a los obstáculos existentes en el terreno o instalación, salvando columnas o dejándolas en su interior.

Su configuración de montaje mediante planchas de chapa plegadas en "greca" confiere una gran resistencia al depósito, junto con los soportes interiores y exteriores calculados en función de las dimensiones y capacidad requerida.

Su calidad y opciones son equiparables a las de nuestros depósitos circulares: suministro, pintura, accesorios, etc.



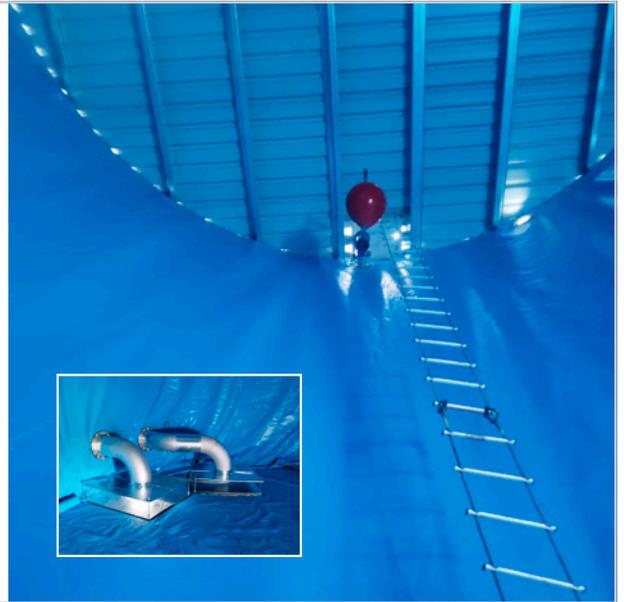
## MONTAJES

Disponemos de 5 equipos de montaje con personal cualificado y constante formación en la materia.

Sistema de instalación mediante gatos hidráulicos, sin necesidad de trabajos en altura.

Es necesario tener puntos de agua y electricidad.

Compromiso total con el Plan de Prevención de Riesgos Laborales.



## REPARACIONES

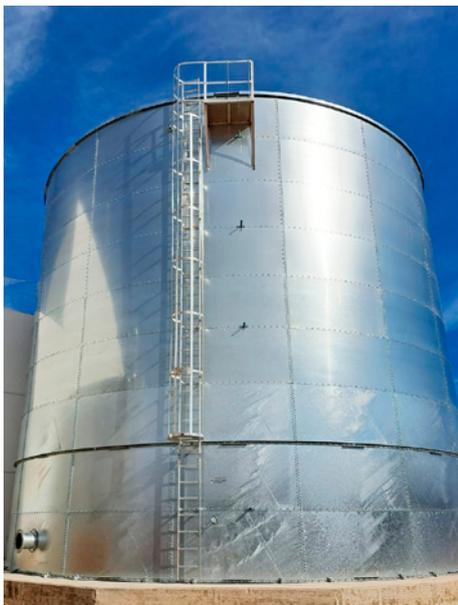
Servicios y reparaciones que ofrecemos en depósitos de reserva de agua.

- Sustitución de membranas.
- Reparación de fugas.
- Impermeabilización de bancadas
- Informes técnicos.
- Revisiones periódicas.

## PINTURA

- La pintura de los depósitos es opcional.
- A elegir entre los colores de la carta RAL.
- Protección adicional al galvanizado.
- Lacado al horno de alta velocidad.





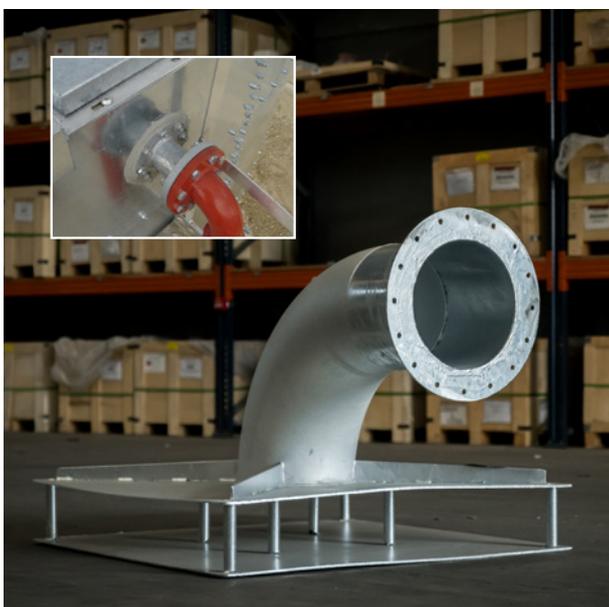
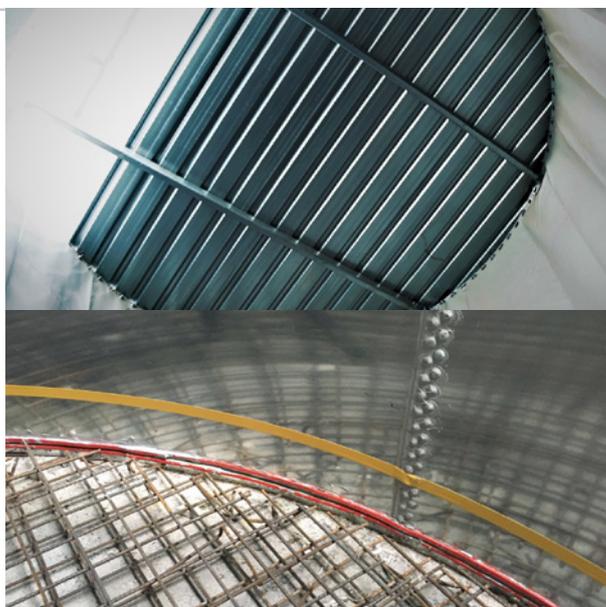
## SISTEMAS DE SELLADO

### Membrana

Incorpora una membrana de PVC contra incendios o agua potable con certificado sanitario. Además, las juntas de neopreno aportan un extra de seguridad. Obra civil más sencilla.

### Mástic

Se hace uso de una masilla de poliuretano Sikaflex 11 FC, combinado con doble junta de expansión Sikaswell P2010. Obra civil más compleja, requiere de dos fases.



## SUMINISTRO

- Conexiones de aspiración, retorno, rebosadero, llenado y vaciado.
- Válvula de llenado (flotador) y vaciado (compuerta)
- Chapas galvanizadas en caliente superior a 275 gr zinc/m<sup>2</sup>.
- Escalera y plataforma en aluminio.
- Boca de hombre inferior y trampilla de registro superior.

# ACCESORIOS FIRE PIPING Y SÍSMICOS

## ACCESORIOS RANURADOS

Nuestros accesorios están aprobados por UL y FM. Disponible en acabado pintado Rojo RAL3000 y Galvanizado por inmersión en caliente. También disponible en cualquier RAL bajo demanda.

Acoplamientos rígidos y flexibles



Adaptadores y derivaciones



Salida de rociador con abarcón



TEE - Codo 90° - Codo 45°



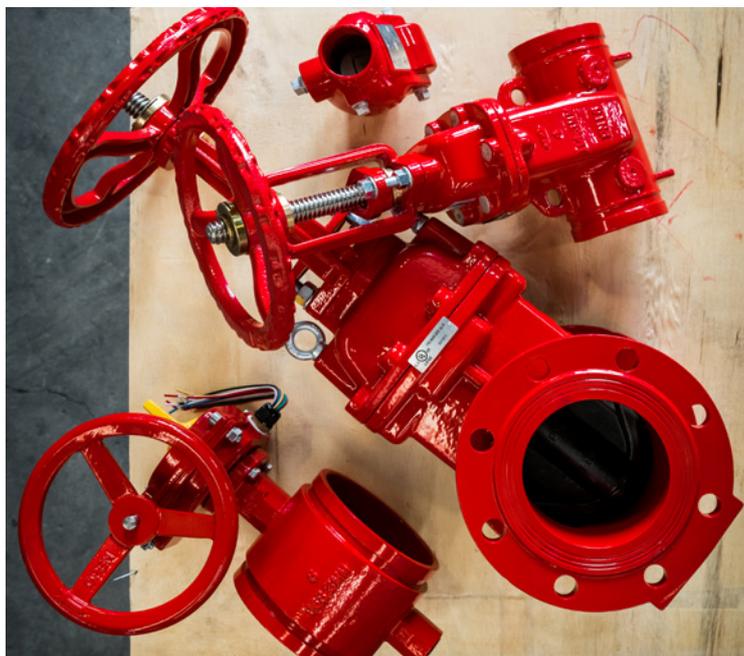
Reducción concéntrica



Tapas



## VÁLVULAS



Válvulas

- ⊕ Mariposa ranurada.
- ⊕ Compuerta OS&Y brida PN16.
- ⊕ Compuerta OS&Y ranurada.
- ⊕ Rentención ranurada.



## SOPORTACIÓN



## ARRIOSTRAMIENTOS SÍSMICOS

La especificación técnica CEN/TS-17551 especifica los requerimientos de protección sísmica para sistemas de rociadores automáticos y sistemas de tuberías para BIEs, y obliga a proteger las instalaciones en los territorios definidos en EN 1998-1:2004 (Clasificación sísmica según Eurocode 8), con picos de aceleración del suelo superiores al 9% de G.

La gama de productos nVent CADDY está diseñada para ofrecer un rendimiento superior a cargas sísmicas, cumpliendo los requisitos de FM, NFPA y la nueva CEN/TS.

Fijador a viga tipo Joist.



Fijador a viga tipo ajustable.



Soporte sismorresistente lateral de sujeción rápida.

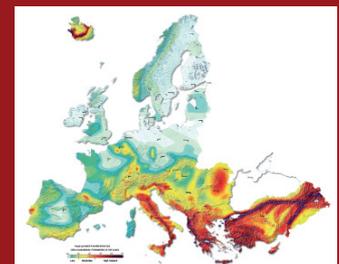


Cable en bobina (carrete)



## RIESGO SÍSMICO

En zonas de riesgo sísmico es importante que los equipos de extinción estén protegidos contra los daños producidos por terremotos.



# HIDRANTES, CASETAS Y EQUIPOS

## HIDRANTE DE COLUMNA SECA DE 4" (DN100)

- Hidrante de columna, con vaciado automático para protección contra heladas.
- Fácil conexión de mangueras y equipos de lucha contra incendios.
- Con una salida de 4" BSP racor bombero (Factor FV DE 187) + 2 salidas de 2 1/2" BSP (Factor FV de 130) con acoples Barcelona de aluminio forjado.
- Presión de servicio de 16 bar y presión de prueba de 25 bar.
- Uso exclusivo bomberos.



## HIDRANTE BAJO RASANTE DE 4" (DN100)

Hidrante de incendios instalado bajo tierra, con 1 o 2 salidas según UNE 23400. Dispone de una entrada recta a tubería embridada DIN PN-16 de 4". Marcado CE conforme directiva productos de la construcción 89/106 CE y fabricado conforme a Norma UNE-EN 14339. Acabado en rojo.



1 SALIDA  
100 mm - Racor y Tapón Bombero



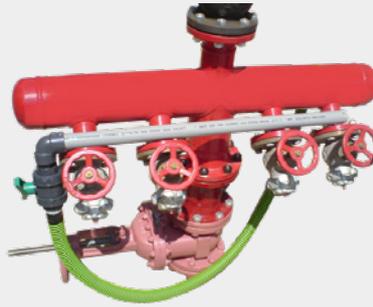
2 SALIDAS  
70 mm - Racores y Tapones Barcelona

## HIDRANTES HUMEDAS Y FILTROS PARA REFINERÍAS

Fabricamos filtros para refinerías temporales y permanentes.



HIDRANTE COLUMNA  
HÚMEDA **REPSOL**



HIDRANTE COLUMNA  
HÚMEDA **CEPSA**



HIDRANTE COLUMNA  
HÚMEDA **PETRONOR**

## CASSETAS DE INTEMPERIE CON PEANA

Conjunto fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio que le garantiza una muy alta resistencia a la intemperie. Herrajes en material inoxidable.

Conjunto compuesto por dos piezas:

1. Armario con tejadillo en rojo RAL 3000. Puerta de poliéster reforzado de color blanco y puerta en color blanco. (Con compartimento interior)
2. Peana de tronco piramidal para anclarse al suelo en rojo RAL 3000.

Para dotación tipo CEPREVEN, para uso estándar.



## EQUIPOS CONTRA INCENDIOS

### • CÁMARAS DE ESPUMA PARA TANQUES DE ALMACENAMIENTO.

- Material: Acero al carbono o Inoxidable.
- Mezclador de espuma incorporado.
- Rango: desde 159 lpm - 2.055 lpm.
- Fabricación de Pantalla (T. Flotante)



Tanque de techo fijo



Tanque de techo flotante

### • VERTEDEROS DE ESPUMA PARA CUBETOS DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO.

- Material: Acero al carbono o Inoxidable.
- Mezclador de espuma incorporado.
- Rango: desde 159 lpm - 2.055 lpm.



Vertederas de espuma

### • LANZAS PARA AGUA Y ESPUMA.

- Material: Bronce y aluminio.
- Conjunto succión incluido.
- Entrada 2,5" NH-BSH, hasta 2838 lpm.



Lanza de agua



Lanza de espuma y agua

### • BOQUILLAS PARA AGUA.

- Material: Latón o acero inoxidable.
- Refrigeración de tanques.
- Desde 0,5" - 1" BSP-NPT.



Boquilla cortina JET



Boquilla cortina WD

### • MONITORES.

- Material: Bronce y acero inoxidable.
- Diferentes modelos con mandos por volantes o palancas.
- Bridas ANSI 150# - DIN PN16, hasta 4500 lpm.



M. eFP-900-2V



M. inox eFP palanca



M. Akron Omega



# BIE: BOCAS DE INCENDIO EQUIPADAS

BIE de 25 mm, basada en su devanadera DEV con capacidad para 20 o 30 metros de manguera semirrígida de 25 mm.

## BIE CON ARMARIO (BAJO DEMANDA).

Basada en la devanadera DEV, montada en el interior de un armario con puerta practicable y preparado para fijarse en la pared. Caja de armario en acero (e=0.8 mm - galva). Puerta con bisagras ocultas en chapa (e=1 mm - pintada), ciega o con ventana. Cierra de aluminio empotrado en la pared con tirador abatible.



BIE con armario con ventana



BIE con armario sin ventana

## BIE SIN ARMARIO.

Para ser montada directamente en la pared, en interior de hornacinas o en armarios multifunción. Incluye devanadera DEV equipada con manguera semirrígida y todos los componentes de la BIE.



## ACCESORIOS PARA BIE. PÓRTICOS, SOPORTES Y PEANAS.



Pórtico para BIE con armario rígido.

Soporte de aluminio para BIE sin armario.



Peana para BIE con armario rígido

# RIAS: RABINET INCENDIE ARMEÉ

## RIA SIN ARMARIO.

RIA basada en su devanadera DEV-pivotante con capacidad para 30 metros de manguera semirrígida de 25 o 33 mm. Sin armario para ser montadas directamente a pared, en interior de hornacinas o en armarios multifunción.

## RIA DE 25 PARA MONTAJE DIRECTO SIN ARMARIO

Incluye la devanadera DEV-pivotante equipada con 30 mts de manguera semirrígida en PVC de 25 mm en color negro, válvula de bola de latón cromado de 1" accionada por palanca, lanza latón con recubrimiento de resina y soporte easy-fit pivotante de fijación.



## RIA DE 33 PARA MONTAJE DIRECTO SIN ARMARIO

Incluye la devanadera DEV- pivotante equipada con 30 mts de manguera semirrígida en PVC de 33 mm en color negro, válvula de bola de latón de 1 1/2" accionada por volante, lanza latón y soporte easy-fit pivotante de fijación.



**RIA CON ARMARIO (BAJO DEMANDA).**

RIA basada en su devanadera DEV-pivotante con capacidad para 30 metros de manguera semirrígida de 25 mm. Con armario para ser montadas directamente a pared, en interior de hornacinas o en armarios multifunción.

**RIA DE 25 PARA MONTAJE DIRECTO CON ARMARIO**

Incluye la devanadera DEV-pivotante equipada con 30 mts de manguera semirrígida en PVC de 25 mm en color negro, válvula de bola de latón cromado de 1" accionada por palanca, lanza latón cromado con recubrimiento de resina y soporte con brazo pivotante y latiguillo flexible de alimentación.



RIA con armario sin ventana



RIA con armario con ventana







# Engineered **FIRE PIPING**

+34 902 551558

info@firepipng.com

Del Pino, 17. P.I. La Malena  
45210 Yuncos. Toledo

www.firepipng.com

Engineered Firepipng

Academia de Protección  
Contra Incendios EFP

30.000 METROS DE INSTALACIONES - 2 FABRICAS DE PROCESADO DE TUBERÍA



## WE MAKE IT EASY

EN PRECIO - EN PLAZO - EN CALIDAD  
ON BUDGET - DEADLINE - HIGH QUALITY

[www.firepipng.com](http://www.firepipng.com)