



TUBERÍA PREAISLADA

Engineered
FIRE PIPING

The logo consists of the text "Engineered" in a thin, black, sans-serif font above the words "FIRE PIPING" in a bold, red, sans-serif font. To the right of the text is a 3D-rendered red fire hydrant nozzle, shown from a side-on perspective, with a curved top and a smaller nozzle at the end.



PROTECCIÓN TÉRMICA DEFINITIVA PARA TODAS TUS APLICACIONES

Engineered Fire Piping es un referente internacional en la prefabricación de tubería para la protección contra incendios, participando en proyectos internacionales de grandes dimensiones. Nuestra calidad y servicio al cliente hablan por nosotros. Comenzamos nuestra actividad en el año 2011, ubicados a 40 km de Madrid, nuestras instalaciones abarcan 45,000 m². En Engineered Fire Piping la calidad es primordial, contamos con estándares certificados ISO 9001 e ISO 14001.

Pretendemos convertirnos en un referente en la fabricación de Tubería Preaislada. Somos un proveedor confiable y ofrecemos nuestra tubería preaislada para importantes proyectos y una gran cantidad de aplicaciones industriales y sectores. Sistemas de calefacción y refrigeración urbanas, generación de energía, energía geotérmica, plantas industriales, construcción de infraestructuras, aplicaciones turísticas, infraestructuras sanitarias, etc.

Con el propósito de contribuir en la solución del problema climático y hacer un uso eficiente de la energía, Engineered Fire Piping sigue avanzando en actividades de I+D con el objetivo de ofrecer una gran variedad de productos y soluciones en diferentes sectores y áreas de aplicación con necesidad de transporte de fluidos con aislamiento térmico.

Nuestra Tubería Preaislada se produce siguiendo los criterios de la norma UNE EN 253, cumple los requisitos del reglamento de instalaciones térmicas de los edificios RITE y con el código técnico de la edificación.

Reglamento de
Instalaciones
Térmicas de los
edificios

RITE

Producida siguiendo los criterios de la norma

UNE EN 253

Sistemas de tuberías preaisladas
para redes enterradas de agua caliente

CTE
CÓDIGO TÉCNICO
DE LA EDIFICACIÓN

GARANTÍA DE CALIDAD Y CERTIFICADOS

GARANTÍA DE CALIDAD

Nuestro proceso productivo asegura la calidad de nuestros productos, los cuales están sometidos a controles y pruebas de calidad que superan cualquier estándar del mercado. Implementamos procesos de verificación y control de calidad en nuestras líneas productivas, garantizando productos de alta calidad.

CERTIFICACIONES

Contamos con el mejor asesoramiento técnico y las tecnologías más innovadoras en la producción de tubería prefabricada para protección contra incendios.

✓ Estándares de calidad

Estamos certificados por los estándares de calidad de la ISO 9001 y 14001, por la compañía Bureau Veritas, líder mundial en servicios de auditoría y certificación.

✓ Certificaciones

Todos los manguitos roscados y ranurados se encuentran siempre bajo el amparo de la certificación FM Approved.

✓ Materias primas

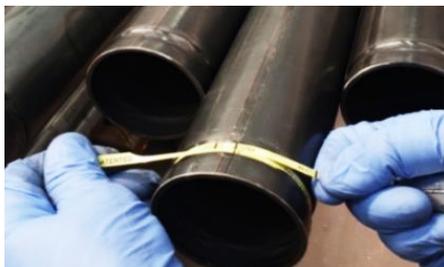
Trabajamos con tubos de acero con soldadura de la máxima calidad, siempre con certificado de inspección 3.1 de acuerdo con UNE-EN 10204.

✓ Seguro de responsabilidad civil

Disponemos de un seguro de responsabilidad civil de 10 millones de euros para cubrir cualquier evento inesperado en nuestras instalaciones.

Nuestra Tubería Preaislada se produce siguiendo los criterios de la norma UNE EN 253, cumple los requisitos del reglamento de instalaciones térmicas de los edificios RITE y con el código técnico de la edificación.





Control dimensional de ranurados



Vaciado de granalla



Verificación de soldaduras en manguitos



Pruebas hidrostáticas: 5 min. 8 bar



Pruebas de espesor de capas



Pruebas de adherencia de partículas



VdS-approved welding procedure for pipes < DN 65 sleeves, pipe connection

PRUEBAS Y CONTROL DE CALIDAD

- 1.- Control dimensional de las ranuras en los extremos de tubos y manguitos.
- 2.- Limpieza superficial en el tubo granallado. Se comprueba que la superficie tiene un grado de limpieza como mínimo SA 2 1/2.
- 3.- Vaciado de la granalla interior por gravedad, en toda tubería cortada, mediante mesa elevadora vibradora.
- 4.- E.N.D. por líquidos penetrantes. Comprobación del 100% de soldaduras de manguitos, mediante aplicación de líquidos penetrantes.
- 5.- Pruebas hidrostáticas de presión al 20% de nuestra producción de tubos de más de 6 metros (durante 5 minutos a 80 bares de presión)
- 6.- Preparación superficial química y mecánica del tubo, que incluye: granallado, fosfatado, lavado interior y exterior, pasivado, soplado y secado al horno.
- 7.- Realización de controles de adherencia y espesor de pintura en nuestras tuberías prefabricadas.
- 8.- Etiquetado de los tubos para su correcta identificación y trazabilidad del producto.

Reglamento de
Instalaciones
Térmicas de los
edificios

RITE

Producida siguiendo los criterios de la norma

UNE EN 253

Sistemas de tuberías preaisladas
para redes enterradas de agua caliente

CTE
CÓDIGO TÉCNICO
DE LA EDIFICACIÓN



Tubería Preaislada: Energía eficiente para un mundo SOSTENIBLE

La tubería preaislada es una solución que combina la funcionalidad de una tubería con el beneficio adicional de un aislamiento térmico integrado. Este revestimiento especial no solo protege los fluidos que circulan en su interior, sino que también ayuda significativamente al medio ambiente al reducir la pérdida de calor o frío durante el transporte de líquidos.

Al minimizar la pérdida de energía térmica, las tuberías preaisladas contribuyen a un uso más eficiente de los recursos energéticos, lo que se traduce en un menor consumo de energía y, por ende, en una reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero. Este enfoque no solo beneficia a las empresas y usuarios en términos de costos operativos más bajos, sino que también tiene un impacto positivo en la salud del planeta al disminuir nuestra huella ambiental.

Al elegir tuberías preaisladas, estamos apostando por una infraestructura más sostenible y amigable con el medio ambiente, al tiempo que promovemos prácticas responsables que contribuyen al ahorro energético y a la protección de nuestro entorno natural.

TUBERÍA PREAISLADA Y CALORIFUGADA

CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN

Nuestra Tubería Preaislada con aislante de poliuretano PUR-HFO se produce siguiendo los criterios de la norma UNE EN 253. Tiene un revestimiento exterior fabricado en polietileno de alta densidad (HDPE) y protección ultravioleta UV de entre 1,8 y 7 mm de espesor (ver tabla diámetros y espesores). Estas características hacen que nuestra Tubería Preaislada sea **calorifugada**.

HFO forma parte de la 4ª generación de gases de base flúor que se utilizan como agentes de expansión en la creación de PUR. No es persistente ni tóxico y no tiene casi ningún impacto sobre la capa de ozono. Es la alternativa más viable de cara a la sostenibilidad y la eficiencia energética.



LA TUBERÍA PREAISLADA SE COMPONE DE 3 PARTES.

1 TUBERÍA INTERIOR

Tubería de acero al carbono de alta calidad para redes a presión. Fabricada según normativa EN 10217-2 para transporte de fluidos a temperaturas negativas o muy elevadas (-10 a 180°C).

La tubería interior lleva imprimación en poliéster y pintura pulverizada con aplicación electrostática. Garantizando una gran resistencia a la corrosión y una durabilidad prolongada. Disponible según carta RAL.

2 CAPA INTERMEDIA

Capa de Aislamiento intermedia de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Las espumas empleadas para el pre-aislamiento de la tubería presentan celda cerrada y están compuestas por poliolo de origen renovable de aceites naturales y reciclables como el PET residuo. Esta espuma se ha desarrollado utilizando Hidrofluoro Olefinas (HFO), 4ª generación de agentes espumantes con un impacto ambiental mínimo

CARACTERÍSTICAS DE LA ESPUMA PUR-HFO

Datos técnicos	Unidades	PUR
Densidad aparente del núcleo	Kg/m ³	>55
Resistencia compresión (10%)	KPa	>160
Celdas cerradas	%	≥90
Coeficiente conductividad térmica a 50 °C	W/m°C	<0,026

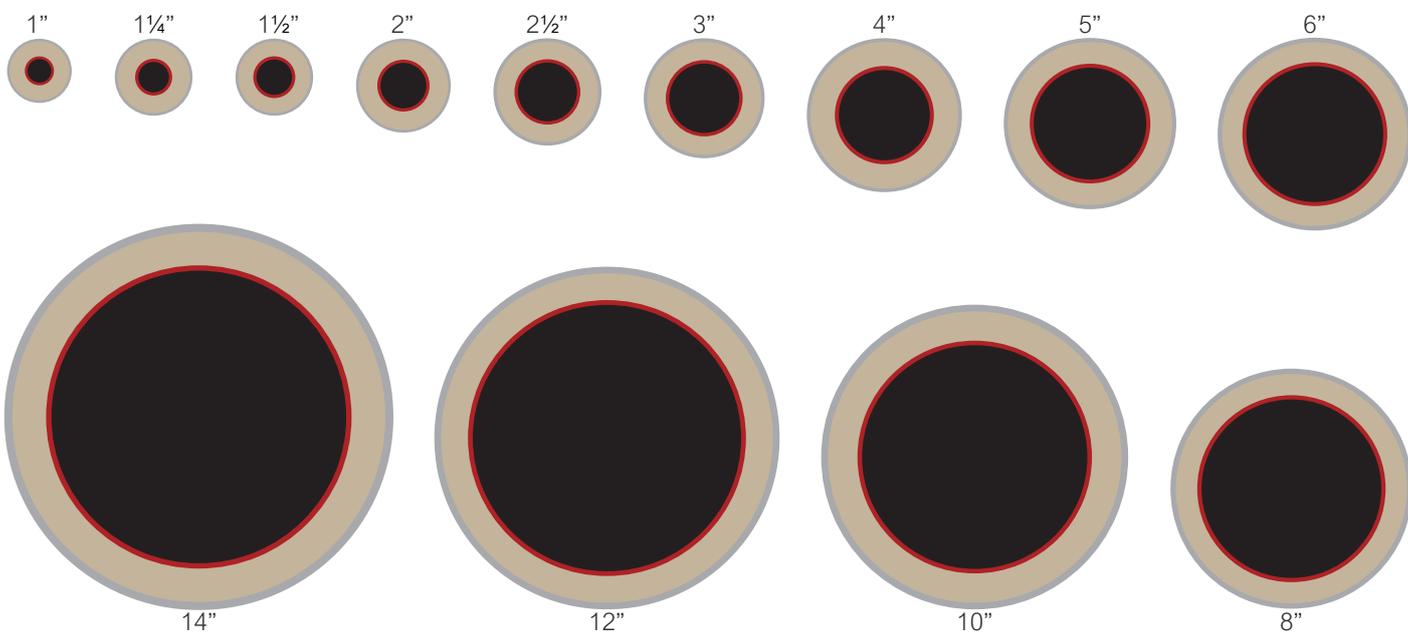
3 REVESTIMIENTO EXTERIOR

El revestimiento exterior está fabricado con polietileno de alta densidad (HDPE) y protección ultravioleta UV.

Es un material resistente con un excelente comportamiento y rigidez, proporcionando una vida útil a la intemperie de 50 años.

DIÁMETRO Y ESPESORES

TUBERÍA PREAISLADA	TUBO INTERNO			TUBO EXTERNO					
	DN pulgadas	DN	D Exterior (mm)	D Tubería Externa Tipo 1 (mm)	Espesor Tubería Externa Tipo 1 (mm)	Espesor Aislamiento Tipo 1 (mm)	D Tubería Externa Tipo 2 (mm)	Espesor Tubería Externa Tipo 2 (mm)	Espesor Aislamiento Tipo 2 (mm)
TUBERÍA PREAISLADA 1"	1"	25	33,7	75	1,8	19	90	2	26
TUBERÍA PREAISLADA 1 ¼"	1 ¼"	32	42,4	90	2	22	110	2,2	32
TUBERÍA PREAISLADA 1 ½"	1 ½"	40	48,3	90	2	19	110	2,2	29
TUBERÍA PREAISLADA 2"	2"	50	60,3	110	2	23	125	2,5	30
TUBERÍA PREAISLADA 2 ½"	2 ½"	65	76,1	125	2,5	22	140	2,5	29
TUBERÍA PREAISLADA 3"	3"	80	88,9	140	2,5	23	160	2,5	33
TUBERÍA PREAISLADA 4"	4"	100	114,3	180	2,7	30	200	3	40
TUBERÍA PREAISLADA 5"	5"	125	139,7	200	3	27	225	3,4	39
TUBERÍA PREAISLADA 6"	6"	150	168,3	225	3,4	25	250	3,4	37
TUBERÍA PREAISLADA 8"	8"	200	219,1	280	4,1	26	315	4,5	43
TUBERÍA PREAISLADA 10"	10"	250	273	355	5,5	36	400	6,5	57
TUBERÍA PREAISLADA 12"	12"	300	323,9	400	6,5	32	450	7	56
TUBERÍA PREAISLADA 14"	14"	350	355,6	450	7	40	500	7	65



ESPESORES MÍNIMOS DE AISLAMIENTO

MÉTODO SIMPLIFICADO INDICADO EN EL RITE

Tablas RITE: Los espesores indicados en la tabla RITE, según su norma, están calculados para un coeficiente de conductividad térmica 0,04 W/(m.k).

Método Simplificado: Los espesores calculados con el método simplificado están calculados según el RITE, pero el coeficiente de conductividad varía según la capacidad de aislamiento del material aislante. En nuestro caso el coeficiente de conductividad térmica es 0,02 W/(m.k). Se necesitan espesores inferiores para cumplir la normativa.

Espesor Aislamiento: Es el espesor que tiene la Tubería Preaislada de Fire Piping, la cual tiene un aislamiento con coeficiente de conductividad térmica 0,02 W/(m.k). En la mayoría de los casos el espesor supera al mínimo permitido en la norma del método simplificado.

INTERIOR DE EDIFICIOS

DIÁMETROS			> -10 ... 0 °C			De 0°C a 10°C			De 10°C a 40°C			De 40°C a 60°C			De 60°C a 100°C			>100 ... 180 °C		
Tamaño rosca	Diámetro nominal	Diámetro exterior	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento
(")	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Tipo 1	(mm)	(mm)	Tipo 1	(mm)	(mm)	Tipo 1	(mm)	(mm)	Tipo 1	(mm)	(mm)	Tipo 1	(mm)	(mm)	Tipo 1
1"	25	33,7	30	11,25	19	25	9,71	19	20	8,07	19	25	9,71	19	25	9,71	19	30	11,25	19
1 ¼"	32	42,4	40	14,82	22	30	11,75	22	20	8,35	22	30	11,75	22	30	11,75	22	40	14,82	22
1 ½"	40	48,3	40	15,21	19	30	12,01	19	20	8,5	19	30	12,01	19	30	12,01	19	40	15,21	19
2"	50	60,3	40	15,84	23	30	12,44	23	30	12,44	23	30	12,44	23	30	12,44	23	40	15,84	23
2 ½"	65	76,1	40	16,45	22	30	12,84	22	30	12,84	22	30	12,84	22	30	12,84	22	40	16,45	22
3"	80	88,9	40	16,82	23	30	13,08	23	30	13,08	23	30	13,08	23	30	13,08	23	40	16,82	23
4"	100	114,3	50	21,10	30	40	17,36	30	40	17,36	30	30	13,42	30	40	17,36	30	50	21,10	30
5"	125	139,7	50	21,65	27	40	17,75	27	30	13,66	27	30	13,66	27	40	17,75	27	50	21,65	27
6"	150	168,3	50	22,10	25	40	18,06	25	30	13,86	25	35	15,98	25	40	18,06	25	50	22,10	25
8"	200	219,1	50	22,66	26	40	18,45	26	30	14,09	26	35	16,29	26	40	18,45	26	50	22,66	26
10"	250	273	50	23,05	36	40	18,72	36	30	14,26	36	35	16,5	36	40	18,72	36	50	23,05	36
12"	300	323,9	50	23,32	32	40	18,9	32	30	14,36	32	35	16,64	32	40	18,9	32	50	23,32	32
14"	350	355,6	50	23,45	40	40	18,99	40	30	14,42	40	35	16,71	40	40	18,99	40	50	23,45	40

EXTERIOR DE EDIFICIOS E INSTALACIONES ENTERRADAS

DIÁMETROS			> -10 ... 0 °C			De 0°C a 10°C			De 10°C a 40°C			De 40°C a 60°C			De 60°C a 100°C			>100 ... 180 °C		
Tamaño rosca	Diámetro nominal	Diámetro exterior	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento	Tablas RITE	Método Simplific.	Espesor Aislamiento
(")	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Tip 1 / Tip 2	(mm)	(mm)	Tip 1 / Tip 2	(mm)	(mm)	Tip 1 / Tip 2	(mm)	(mm)	Tip 1 / Tip 2	(mm)	(mm)	Tip 1 / Tip 2	(mm)	(mm)	Tip 1 / Tip 2
1"	25	33,7	50	16,71	19 / 26	45	15,43	19 / 26	40	14,1	19 / 26	35	12,71	19 / 26	35	12,71	19 / 26	40	14,1	19 / 26
1 ¼"	32	42,4	60	20,29	22 / 32	50	17,65	22 / 32	40	14,82	22 / 32	40	14,82	22 / 32	40	14,82	22 / 32	50	17,65	22 / 32
1 ½"	40	48,3	60	20,93	19 / 29	50	18,17	19 / 29	40	15,21	19 / 29	40	15,21	19 / 29	40	15,21	19 / 29	50	18,17	19 / 29
2"	50	60,3	60	21,98	23 / 30	50	19,01	23 / 30	50	19,01	23 / 30	40	15,84	23 / 30	40	15,84	23 / 30	50	19,01	23 / 30
2 ½"	65	76,1	60	23,03	22* / 29	50	19,83	22 / 29	50	19,83	22 / 29	40	16,45	22 / 29	40	16,45	22 / 29	50	19,83	22 / 29
3"	80	88,9	60	23,69	23* / 33	50	20,34	23 / 33	50	20,34	23 / 33	40	16,82	23 / 33	40	16,82	23 / 33	50	20,34	23 / 33
4"	100	114,3	70	28,09	30 / 40	60	24,67	30 / 40	50	21,1	30 / 40	40	17,36	30 / 40	50	21,1	30 / 40	60	24,67	30 / 40
5"	125	139,7	70	28,99	27* / 39	60	25,39	27 / 39	50	21,65	27 / 39	40	17,75	27 / 39	50	21,65	27 / 39	60	25,39	27 / 39
6"	150	168,3	70	29,74	25* / 37	60	25,99	25* / 37	50	22,1	25 / 37	45	20,1	25 / 37	50	22,1	25 / 37	60	25,99	25* / 37
8"	200	219,1	70	30,70	26* / 43	60	26,74	26* / 43	50	22,66	26 / 43	45	20,57	26 / 43	50	22,66	26 / 43	60	26,74	26* / 43
10"	250	273	70	31,39	36 / 57	60	27,27	36 / 57	50	23,05	36 / 57	45	20,9	36 / 57	50	23,05	36 / 57	60	27,27	36 / 57
12"	300	323,9	70	31,87	32 / 56	60	27,64	32 / 56	50	23,32	32 / 56	45	21,12	32 / 56	50	23,32	32 / 56	60	27,64	32 / 56
14"	350	355,6	70	32,10	40 / 65	60	27,82	40 / 65	50	23,45	40 / 65	45	21,23	40 / 65	50	23,45	40 / 65	60	27,82	40 / 65

Para instalaciones mayores de 70 kW debe utilizarse el método alternativo.

Estos cálculos son sin tener en cuenta el revestimiento exterior que aporta una plus de aislamiento y proporciona que la tubería sea Calorifugada.

Para espesores de aislamiento de mayor tamaño y rangos de temperatura mayores preguntar por los espesores de Tipo 2.

* Se recomienda usar el aislamiento de Tipo 2.

CAMPOS DE APLICACIÓN Y VENTAJAS

APLICACIONES PRINCIPALES PARA TUBERÍA PREAISLADA

LÍNEAS DE TRANSMISIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE AGUA TÉRMICA, ACS
SISTEMAS DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN
SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN DE FLUIDOS CALIENTES
INSTALACIONES Y PROYECTOS INDUSTRIALES
PLANTAS DE GENERACIÓN DE ENERGÍA
PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA
PROMOCIONES DE VIVIENDAS
AEROPUERTOS Y PROYECTOS DE TRANSPORTE
INSTALACIONES CULTURALES, CONGRESOS Y DEPORTIVAS
EDIFICIOS PÚBLICOS
VIVIENDAS AUTOSUFICIENTES
UNIVERSIDADES
INDUSTRIA MARÍTIMA
COMPLEJOS HOTELEROS



VENTAJAS DE LAS TUBERÍAS PREAISLADAS

MÍNIMA PÉRDIDA DE CALOR:

Las tuberías preaisladas, compuestas por un tubo portador, espuma de poliuretano como capa aislante y un revestimiento exterior de HDPE, son la solución de tuberías con la menor pérdida de calor gracias a las altas características de aislamiento del poliuretano.

VIDA ÚTIL LARGA:

Las tuberías preaisladas tienen una vida útil de aislamiento de varias décadas, dependiendo de los valores de temperatura de funcionamiento continuo.

FÁCIL APLICACIÓN:

Las tuberías preaisladas se entregan en el lugar de trabajo y la instalación es similar a las tuberías prefabricadas, proporcionan una facilidad de aplicación mucho mayor en comparación con las instalaciones donde se realiza el aislamiento a pie de obra.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN:

La tubería interior o portadora ofrece una protección superior contra la corrosión gracias a su capa de pintura en polvo, además la capa aislante ofrece una protección extra. Esto la convierte en una opción ideal para aplicaciones donde la corrosión es una preocupación importante, como en sistemas de transporte de fluidos en entornos industriales o subterráneos.

SISTEMA TOTALMENTE AISLADO:

También se fabrican piezas adicionales con preaislamiento y permiten la instalación de un sistema en el que todos los elementos tienen un aislamiento homogéneo.

RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE:

Las tuberías preaisladas contribuyen a la eficiencia energética, la sostenibilidad ambiental y la reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero al minimizar la pérdida de calor.

ECONÓMICO:

Es el sistema de tuberías aisladas más económico para gastos operativos por su excelente conservación de energía, por su capacidad de ser enterrado directamente bajo tierra, por sus gastos de inversión inicial con la rapidez y facilidad de mano de obra en campo, y por su larga vida útil y mantenimiento.

TUBERÍA PREAISLADA RANURADA

TUBERÍA PREAISLADA RANURADA

Tubería interior de acero al carbón y lacada al horno con pintura en polvo, ranurada para trabajar con uniones de bridas y aislamiento. Capa de Aislamiento intermedia de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE).



TUBERÍA PREAISLADA RANURADA CON LANA DE ROCA

Tubería interior de acero al carbón y lacada al horno con pintura en polvo, ranurada para trabajar con uniones de bridas y aislamiento. Capa de Aislamiento intermedia de dos componentes; una primera capa de lana de roca y una segunda capa de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE). Aislamiento especial para las aplicaciones más exigentes.



TUBERÍA PREAISLADA RANURADA INOX

Tubería interior de acero inoxidable, ranurada para trabajar con uniones de bridas y aislamiento. Capa de Aislamiento intermedia de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE).



TUBERÍA PREAISLADA RANURADA GALVANIZADA

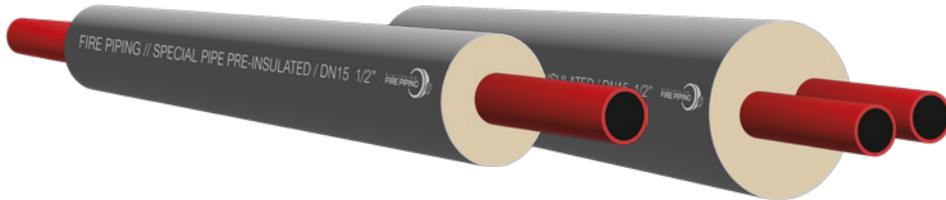
Tubería interior de acero al carbón con un proceso de galvanizado y lacada al horno con pintura en polvo, ranurada para trabajar con uniones de bridas y aislamiento. Capa de Aislamiento intermedia de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE).



TUBERÍA PREAISLADA LISA

TUBERÍA PREAISLADA LISA SENCILLA Y DOBLE

Tubería interior de acero al carbón y lacada al horno con pintura en polvo, se suministra lisa para aplicaciones donde necesite ser soldada. Capa de Aislamiento intermedia de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE).



TUBERÍA PREAISLADA LISA CON LANA DE ROCA

Tubería interior de acero al carbón y lacada al horno con pintura en polvo, se suministra lisa para aplicaciones donde necesite ser soldada. Capa de Aislamiento intermedia de dos componentes; una primera capa de lana de roca y una segunda capa de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE). Aislamiento especial para las aplicaciones más exigentes.



TUBERÍA PREAISLADA LISA INOX

Tubería interior de acero inoxidable, se suministra lisa para aplicaciones donde necesite ser soldada. Capa de Aislamiento intermedia de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE).



TUBERÍA PREAISLADA LISA GALVANIZADA

Tubería interior de acero al carbón con un proceso de galvanizado y lacada al horno con pintura en polvo, se suministra lisa para aplicaciones donde necesite ser soldada. Capa de Aislamiento intermedia de espuma de poliuretano (PUR) HFO. Revestimiento exterior en Polietileno (PE).



INSTALACIÓN CON UNIONES RANURADAS

MATERIALES Y EQUIPOS COMPLEMENTARIOS



Cinta Densolen AS30:
Protección para tuberías
con anchos de distintos
tamaños.



Densolen HT-Primer:
Adhesivo que mejora
el sellado de la cinta
protectora.



Encintadora Densomat-1:
Envoltura manual para
la aplicación de la cinta
protectora.

KIT DE UNIONES

Los Kit de uniones de los sistemas de tuberías preaisladas, se instalan de manera rápida y eficiente. Disponemos de una amplia gama de kit de montaje; uniones rectas, tes, codos, etc. Posicionar la abrazadera de la unión para que coincida con la posición del kit de unión y seguir las instrucciones de aislamiento recomendadas.



Kit unión recta



Kit unión codo

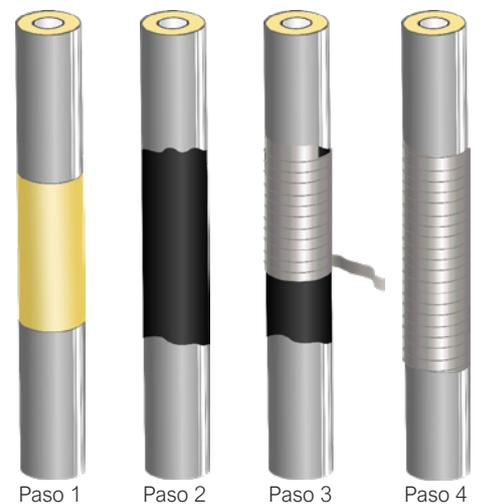
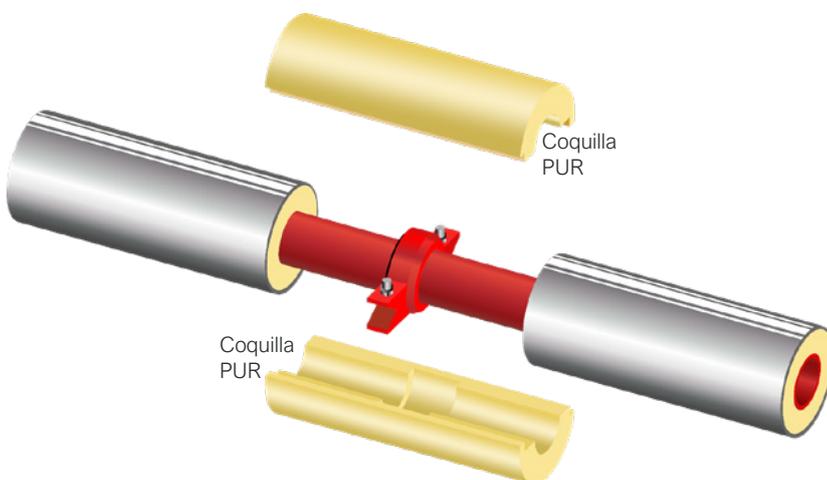


Kit unión TE



Kit unión codo 90°

INSTALACIÓN DE UNIONES CON EL KIT DE AISLAMIENTO





- 1.- Colocamos la coquilla PUR (Kit de aislamiento) alrededor del tubo.
- 2.- Marcamos la tubería externa entre 100 y 50 mm para ubicar el primer devanado.
- 3.- Limpiamos las zonas a revertir, eliminando polvo y suciedad, y dejamos secar.
- 4.- Aplicar una capa de imprimación uniforme (200ml/m²) en la zona a cubrir.
- 5.- Dejar secar la imprimación ente 15-30 minutos. Cubrir la zona antes de 6 horas.
- 6.- Encintamos toda la zona dejando un solapamiento de al menos 50 mm.
- 7.- Resultado final.



Engineered **FIRE PIPING**

+34 902 551558

info@firepiping.com

Del Pino, 17. P.I. La Malena
45210 Yuncos. Toledo

www.firepiping.com

Engineered Firepiping

Academia de Protección
Contra Incendios EFP

www.firepiping.com



WE MAKE IT EASY
EN PRECIO - EN PLAZO - EN CALIDAD