

SOLUCIONES PARA LA PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS EN BATERÍAS DE ION LITIO

Sistemas eFP-600

Powered by Cold Fire

Triple tecnología de supresión de incendios: Humectante - Encapsulador - Inhibidor









TECNOLOGÍA MEJORADA PARA SUPRESIÓN DE INCENDIOS EN BATERÍAS ION LITIO

Cold Fire representa la **nueva generación** de aditivos para control y **supresión de incendios**, especialmente diseñado para fuegos en **baterías de lon Litio**, liderando el avance en la tecnología de supresión de incendios.

Este nuevo aditivo es un agente extintor de incendios respetuoso con el medio ambiente, especialmente diseñado para suprimir y controlar rápidamente incendios:

- · Enfriar superficies calientes
- · Evitar la reignición.
- · Encapsular los gases de hidrocarburos.

Líder en tecnología de supresión de incendios, destacando su extraordinaria capacidad de eliminar el calor extremo de cualquier material (metal, madera, caucho, etc.) con el que entra en contacto.

Su gran eficacia permite que su descarga se realice mezclado con agua al 3%, mejorando el poder refrigerante del agua para hacer frente a incendios de baterías de lon Litio.





ADITIVO DE NUEVA GENERACIÓN

Su fórmula única a base de savia de plantas logra ser **10 veces más refrigerante** que el agua sin aditivos. Además, su rápida actuación se debe a que el Cold Fire penetra en el fuego **6 veces más rápido** de lo que lo haría el agua sin aditivo. A medida que el Cold Fire penetra en la superficie, enfría el área de manera segura por debajo de su punto de ignición.

Este aditivo es considerado de nueva generación debido a su **Triple Tecnología de Supresión**: como Agente **Humectante**, como Agente **Encapsulador** y como Agente **Inhibidor**, consiguiendo la supresión del incendio mediante tres mecanismos distintos: Reduciendo la tensión superficial del agua, Encapsulando la fuente de calor y combustible, e Inhibiendo la reacción en cadena.

ACTUACIÓN COMO AGENTE HUMECTANTE

Cold Fire es un agente humectante, pues reduce la tensión superficial del agua a un tercio de su valor en estado puro. Esta reducción proporciona varias ventajas frente al agua sin aditivo:

- Permite al aditivo esparcirse más rápidamente y penetrar mucho mejor en las superficies y en el fuego.
- Cuenta con un factor de penetración 6 veces superior al agua sin aditivo.
- Proporciona gotas más pequeñas, que implica un aumento de la superficie de enfriamiento mucho mayor que si se tratase solo de agua, permitiendo un mayor contacto con el combustible y una superior absorción de la energía calorífica.

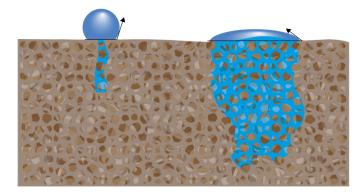
REDUCE LA TENSIÓN SUPERFICIAL DEL AGUA Y AUMENTA LA PENETRACIÓN EN SUPERFICIES.

Gota de agua sin Cold Fire:

Alta tensión superficial. Ángulo de contacto amplio.

Gota de agua con Cold Fire:

Baja tensión superficial. Ángulo de contacto reducido.

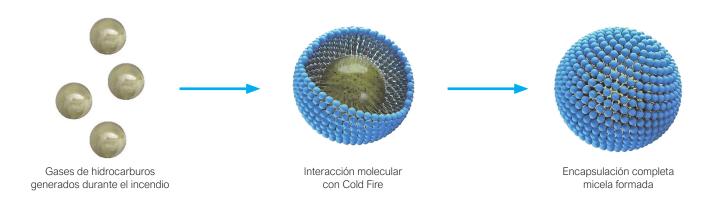




TECNOLOGÍA ENCAPSULADORA DE LÍQUIDOS Y VAPORES INFLAMABLES

Cold Fire actúa mediante la formación de **micelas** a nivel molecular. Esta propiedad otorga al Cold Fire una actuación dual de **encapsulamiento**: interacciona tanto con las macropartículas de agua como a nivel molecular con los hidrocarburos del incendio. Las micelas encapsulan las moléculas de líquidos y vapores inflamables, transformando líquidos y vapores inflamables en no inflamables. Esta propiedad ayuda a prevenir la capacidad de reignición del fuego, que es muy persistente en los incendios de baterías de lon Litio.

Además, las micelas también actúan encapsulando los humos que se producen durante el incendio, logrando mejorar la visibilidad y la respiración de los equipos de actuación si es requerida su intervención tras la actuación de este aditivo.



La interacción del Cold Fire con las gotas de agua da lugar a la formación de micelas inversas, que actúan como eficientes disipadores de calor, provocando un proceso cíclico que permite una rápida reducción de la temperatura del fuego:

- Las moléculas de Cold Fire interactúan con las moléculas de agua a través de su cabeza hidrofílica, formando moléculas con "forma de erizo" llamadas micelas inversas.
- Las moléculas de Cold Fire absorben una gran cantidad de calor y la trasfieren hacia el interior de la gota de agua, que inmediatamente se transforma en vapor, consumiendo así la energía del fuego.
- El vapor liberado colisiona con otras moléculas adyacentes de agua, y se condensan nuevamente en forma de gotas.
- Las nuevas gotas formadas se adhieren al Cold Fire, comenzando el ciclo de nuevo.





ACTUACIÓN COMO INHIBIDOR

El aditivo, además de funcionar como Agente Humectante y Encapsulador, también actúa como Inhibidor de las reacciones en cadena de oxidación que sustentan la combustión.

La propagación del fuego se debe a estas reacciones en cadena, que se llevan a cabo debido a los radicales libres que se generan durante la combustión. Estos radicales son capaces de liberar gran cantidad de energía en forma de calor y a su vez propagarse aumentando en número, produciéndose así un ciclo exotérmico. Sin embargo, su capacidad logra consumir la energía disponible para la propagación de los radicales libres y reducir la temperatura por debajo del punto de ignición (flash point), consiguiendo la ruptura del ciclo exotérmico e inhibiendo así las reacciones en cadena de la combustión.



Este mecanismo, clave para la supresión de incendios de lon Litio, junto con su eficacia como agente encapsulante y humectante, posicionan a los sistemas eFP-600 con aditivos Cold Fire como una nueva generación de agentes de extinción.

EFECTO EN EL MEDIOAMBIENTE

COLD FIRE ES 100% BIODEGRADABLE Y MEDIOAMBIENTALMENTE SEGURO.

Cold Fire es completamente inofensivo para las personas. No es inflamable ni corrosivo y su toxicidad es nula.

El agente encapsulador Cold Fire no es una espuma, por lo que no contiene ingredientes fluorados, como el sulfonato de perfluorocctilo (PFOS), ni contiene PFAS. Este aditivo es un agente ambientalmente seguro y 100% biodegradable.

Su composición es completamente natural y basado en extractos y savias de diversas plantas.

Cold Fire cuenta con las aprobaciones UL (Underwriters Laboratories) de Estados Unidos y Canadá; es además un producto listado de la EPA (Envirometal Protection Agency) de EEUU.

BENEFICIOS MEDIOAMBIENTALES

- Seguro con el medio ambiente No es corrosivo No es tóxico
- No contiene fluoruros No contiene PFOS (sulfato de perfluoretano)
- No contiene PFOA (ácido de perfluorooctanoico)
- 100% biodegradable

PROPIEDADES QUÍMICAS

- Cold Fire es 100% soluble en agua.
- Su pH es neutro cuando se encuentra diluido al 3%.
- Su viscosidad es de 15 cP y su punto de ebullición de 100°C.
- No es tóxico ni irritante para las personas ni produce ningún residuo.
- El tiempo de degradación tras su actuación es muy reducido, habiendose eliminado en su mayoria en 7 días.
- · Su composición es completamente natural, basada en extractos y savias de diversas plantas.





CERTIFICADO POR APPLUS+ LABORATORIES

Los sistemas eFP-600 han sido ensayados y certificados por APPLUS, validando el correspondiente Documento de Idoneidad Técnica (DITE), equivalente al marcado CE en productos innovadores de sectores en los que no existe normativa, como es el caso de incendios de Ion Litio. Según la disposición general del Ministerio de Industria en su Real Decreto 513/2017:





& COLD FIRE

Real Decreto 513/2017 del 22 mayo (RIPCI), en su artículo 5. Documento de Idoneidad Técnica (DITE):

Los productos (equipos, sistemas o componentes) de protección contra incendios no tradicionales o innovadores para los que no existe norma y exista riesgo, deberán justificar el cumplimiento de las exigencias establecidas en este Reglamento mediante una evaluación técnica favorable de la idoneidad para su uso previsto, realizada por los organismos habilitados para ello por las administraciones públicas competentes.

Los sistemas eFP-600 con aditivo Cold Fire, son los únicos en el mercado que dispone de 4 certificaciones (DITE) y estamos trabajando en nuevas soluciones.

- · Bocas de Incendio Equipadas (BIEs)
- · Extintores manuales.
- · Aparcamientos para bicicletas eléctricas.
- Aparcamientos para coches eléctricos. Ensayo de rociadores cerrados 1/2" K80 con batería de 60kW.

BOCA DE INCENDIO EQUIPADA



COMPONENTES DEL SISTEMA

- Sistema compuesto por 2 armarios modulares pintados al horno en rojo RAL3000.
- Devanadera con 20 m de Manguera de 25 mm.
- Lanza Profesional Viper Spartan de Triple Efecto fabricada en aluminio y de caudal nominal constante.
- Proporcionador con doble modo: flujo simple de agua con caudal nominal de 100 lpm o flujo con aditivo al 3%, con presion requerida minima de 5 bar a la entrada.
- Proporcionador Kugel de 1" con dosificación fija al 3% de Cold Fire. Devanadera certificada bajo UNE EN 671-1: Instalaciones fijas de lucha contra incendios.
- Válvula de corte.
- Manómetro.
- Opción de toma de 45mm adicional.

Incluye en interior de armario 2 depósitos de 20 litros* de Cold Fire con tecnología de Triple Supresión, especializado para los incendios de baterías de lon Litio.

Sistema certificado por Applus, con Documento de Idoneidad Técnica (DITE) para su uso en incendios de Ion Litio













^{*} Disponible en mayores capacidades bajo demanda.

ROCIADORES AUTOMÁTICOS



CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- Sistema de supresión de incendios especial para aparcamientos con coches eléctricos.
- Diseño según norma UNE EN 12845
- Clase de Riesgo: Riesgo Ordinario 2 (RO2)
- Densidad de Diseño 5 mm/min
- Agente de supresión: Cold Fire al 3% en agua



Sistema certificado por Applus, con Documento de Idoneidad Técnica (DITE)* para su uso en incendios de Ion Litio



SISTEMA COMPUESTO POR:

- Boquillas **K80** de ½"
- Temperatura de activación 68°C
- Cobertura por boquilla de 10,5 m^2
- Sistema ensayado según Applus con la activación de solo 4 rociadores.
- Proporcionador fijo al 3% para Cold Fire.
- 688 litros de aditivo Cold Fire.
- Tiempo de actuación 48 minutos.







^{*} Datos del laboratorio pendientes de tramite de certificación.

UNIDAD MÓVIL eFP-600



COMPONENTES DEL SISTEMA

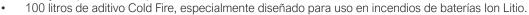
- Carro móvil con depósito de polietileno de color rojo, resistente a golpes.
- 100 Litros de aditivo Cold Fire, especialmente diseñado para uso en incendios de baterías lon Litio.
- Bastidor de tubo de acero pintado montado sobre ruedas macizas, con freno de estacionamiento.
- Banda indicadora de nivel.
- Mezclador en línea BYPP-200 con dosificador al 3%.
- Lanza multiefectos de caudal nominal 200 lpm.
- 2 mangueras de diámetro 45mm y 20 mts* de longitud, dispuestas en bandejas de plegado en zigzag para su rápido despliegue, con racores UNE de 45mm.
- Caudal nominal: 200 lpm
- Presión mínima de trabajo: 0,3 MPa



DISPONIBLE EN 2 CAPACIDADES: 100 Y 200 LITROS

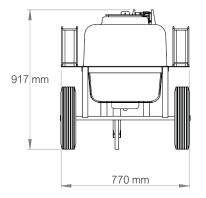
CR100: 100L

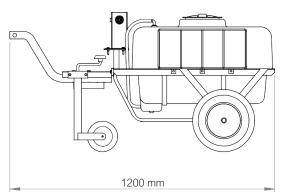




Tiempo de vaciado al 3%: 16 minutos.

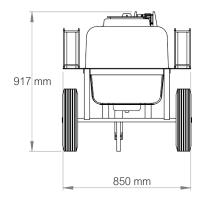
Peso en vacío: 51 kg.

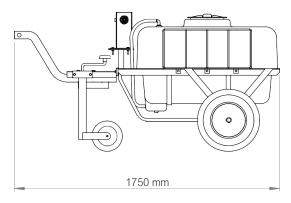




CR200: 200L

- Incluye depósito con capacidad de 208 litros.
- 200 litros de aditivo Cold Fire, especialmente diseñado para incendios de baterías lon Litio.
- Tiempo de vaciado al 3%: 32 minutos.
- Peso en vacío: 67 kg.







^{*} Disponible en manguera de 25 mm

EXTINTOR PARA FUEGO DE BATERIAS



COMPONENTES DEL SISTEMA

Los extintores sistema eFP-600 están diseñados para actuaciones rápidas en supresión de incendios en baterías de lon Litio.

Se componen de agua + aditivo Cold Fire al 3%, un agente extintor con Triple Tecnología de Supresión: actúa como agente humectante, encapsulador e inhibidor. Multiplica el poder de enfriamiento del agua, encapsula los gases inflamables y evita la reignición de baterías de iones de litio. Es un agente 100% biodegradable y ambientalmente seguro.

Su gran movilidad y fácil manejo permiten una aplicación controlada, efectiva y dirigida, siendo ideal para entornos con dispositivos electrónicos, patinetes eléctricos, etc. Ensayado según normativa NTA 8133.

Sistema certificado por Applus, Aprobado según la directiva NTA 8133 para su uso en incendios de lon Litio.*













ESPECIFICACIONES**

Extintor de 9 L.	Extintor de 50 L.
Agua + 3% Cold Fire	Agua + 3% Cold Fire
9 L	45 L
25g Nitrogen	650g Nitrogen
\bigcirc	\bigcirc
\bigcirc	\bigcirc
\bigcirc	\bigcirc
15 bar	20 bar
59,5 cm	88 cm
13,6 kg	76,15 kg
40 cm	5 m
0 - 55 °C	0 - 55 °C
	Agua + 3% Cold Fire 9 L 25g Nitrogen

^{*} Pendiente de Clasificación Clase A y B según UNE EN 3-7

^{**}Datos a confirmar por el laboratorio.



PARKING PARA BICICLETAS

Se trata de un aparcamiento para bicicletas eléctricas y convencionales con un sistema de supresión de incendios integrado que asegura su protección en caso de ignición. El sistema está especialmente diseñado para fuegos en Baterías de lon Litio.

Es un sistema de detección automática de incendios que se acciona por temperatura, una vez activado la acción de supresión se basa en la mezcla de agua nebulizada y aditivo Cold Fire al 3%.

Su eficacia se basa en la mezcla del poder de encapsulación del Cold Fire con su Triple Tecnología de Supresión y la atomización del agua por medio de boquillas de alta presión, obteniendo una mezcla de agua nebulizada con aditivo Cold Fire, consiguiendo un gran poder refrigerante en el espacio protegido.

Sistema certificado por Applus, con Documento de Idoneidad Técnica (DITE) para su uso en incendios en baterías lon Litio



COMPONENTES

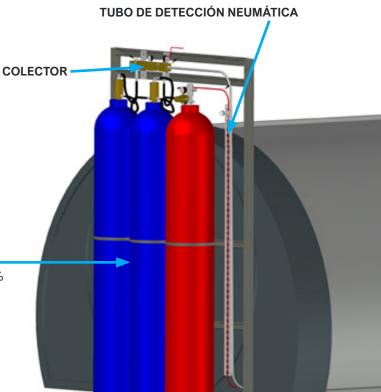
Se trata de un sistema totalmente **autónomo** no necesita alimentación eléctrica ni toma de agua, y consta de:

- 2 Cilindros de Agua con tratamiento Interior de 80 litros de capacidad llenos con agua desionizada con una concentración de Cold Fire del 3%, 2,4 litros por cilindro.
- 1 Cilindro de 80 litros de N2 presurizados a 200 bar equipado con válvula de descarga.
- Boquilla de agua nebulizada en alta presión.
- Sistema de detección por tubo detector neumático conectado a la válvula de descarga. Temperatura de activación 130°C.

CILINDROS:

2 x 80L Agua con Aditivo Cold Fire al 3%

1 x 80L Nitrógeno





FUNCIONAMIENTO

Al alcanzar la temperatura de activación, el tubo detector se romperá, produciendo una caída en la presión, la válvula de presión diferencial se abre, provocando la descarga del sistema de agua nebulizada con aditivo Cold Fire a través de la boquilla a una presión máxima en tubería de 100 bar.

El sistema se diseña para una doble acción:

- Descarga de agua con Cold Fire durante 25 minutos para el control del fuego. Una vez que se ha activado el sistema, el efecto inmediato es bajar rápidamente la temperatura dentro del aparcamiento.
- Descarga de N₂ durante 35 minutos, una vez finalizada la descarga de agua nebulizada, para una correcta ventilación del hangar y evitar los riesgos derivados de la presencia de humos tóxicos producto de la combustión de baterías de lon Litio en el interior del hangar.

CERTIFICACIONES DEL SISTEMA

Sistema probado y certificado por el laboratorio Applus para el control de Incendios de Batería de Ion Litio de bicicleta en el interior del Hangar:

• Protección completa del hangar durante 60 minutos.

Hitos obtenidos durante su Testado:

• Control de la llama en los primeros 2 minutos tras la activación del sistema.

El sistema evitó completamente que se produjera reignición de la llama.

• Supresión completa del incendio tras 5 minutos de descarga de Agua y Cold Fire.

Certificado dite: Documento de Idoneidad Técnica con número que certifica su idoneidad



^{*} DITE pendiente de trámites administrativos

Engineered FIRE PIPING

+34 902 551558

O Del Pino, 17. P.I. La Malena 45210 Yuncos. Toledo www.firepiping.com

Engineered Firepiping

Academia de Protección Contra Incendios EFP



WE MAKE IT EASY

EN PRECIO - EN PLAZO - EN CALIDAD www.firepiping.com