



PIPE SYSTEMS

PRE-INSULATED DIVISION





Engineered Fire Piping

- Líderes en prefabricación de tubería de acero para redes y sistemas PCI.
- 2 fábricas independientes con alta capacidad productiva robótica.
- Exportamos a más de 45 países.

Datos de interés corporativo.

- Disponemos de 15.000 m² de entorno productivo y 35.000 m² para logística y gestión de stock.
- 10 células robotizadas en soldadura y prefabricación de tubería de acero.
- 2 líneas de pintura pulverizada totalmente automatizadas e independientes.





VdS-approved welding procedure for pipes < DN 65 sleeves, pipe connection



Certificados y normas que cumplimos

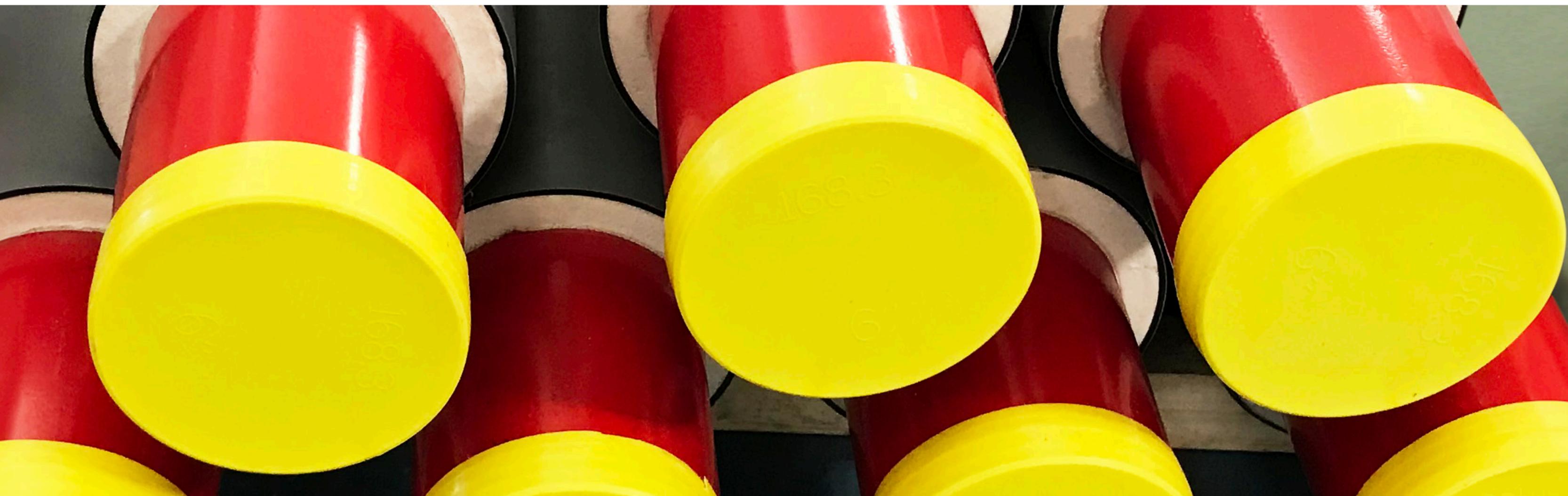
- Norma ISO 14001 Gestión de riesgos ambientales.
- Norma ISO 9001 Gestión de calidad.
- Aprobación FM (USA)
- VDS (Alemania)
- APSAD (Francia)
- CEPREVEN (España)
- CFE (México)



VdS-approved welding procedure for pipes < DN 65 sleeves, pipe connection



TUBERÍA PRE-AISLADA

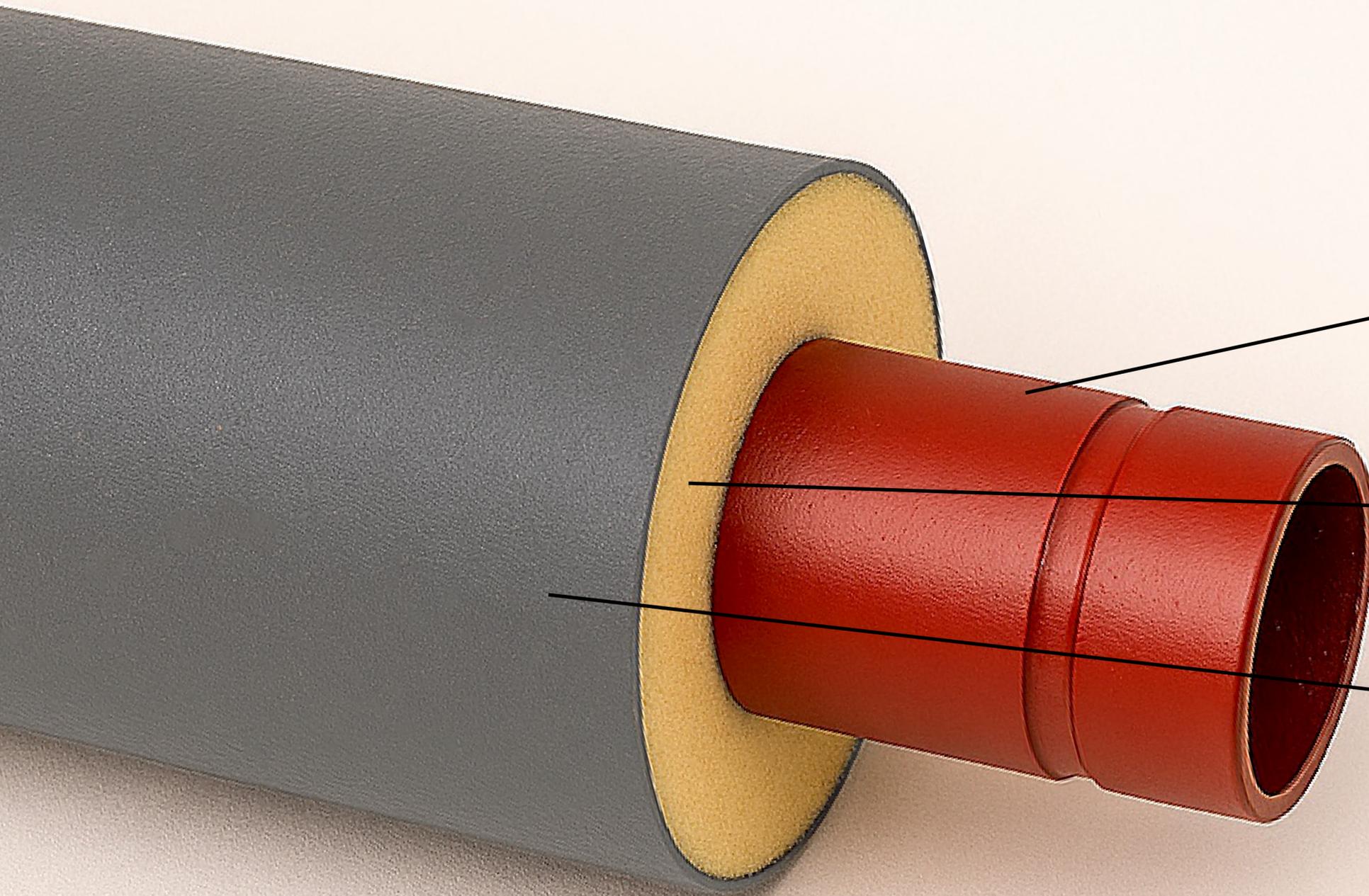


Aplicaciones e industrias de interés.

- Transporte de líquidos y fluidos minimizando la transmisión térmica en redes de suministros.
- Sistemas de Tuberías Preaisladas:
 - Redes de calor
 - Agua helada
 - HVAC
 - Centros de datos
 - Industria energética
 - Aplicaciones especiales



Tubería preaislada y calorifugada.



- **Tubería Interior:** acero al carbono para redes a presión y T^a extremas. Pintado en poliéster pulverizado.

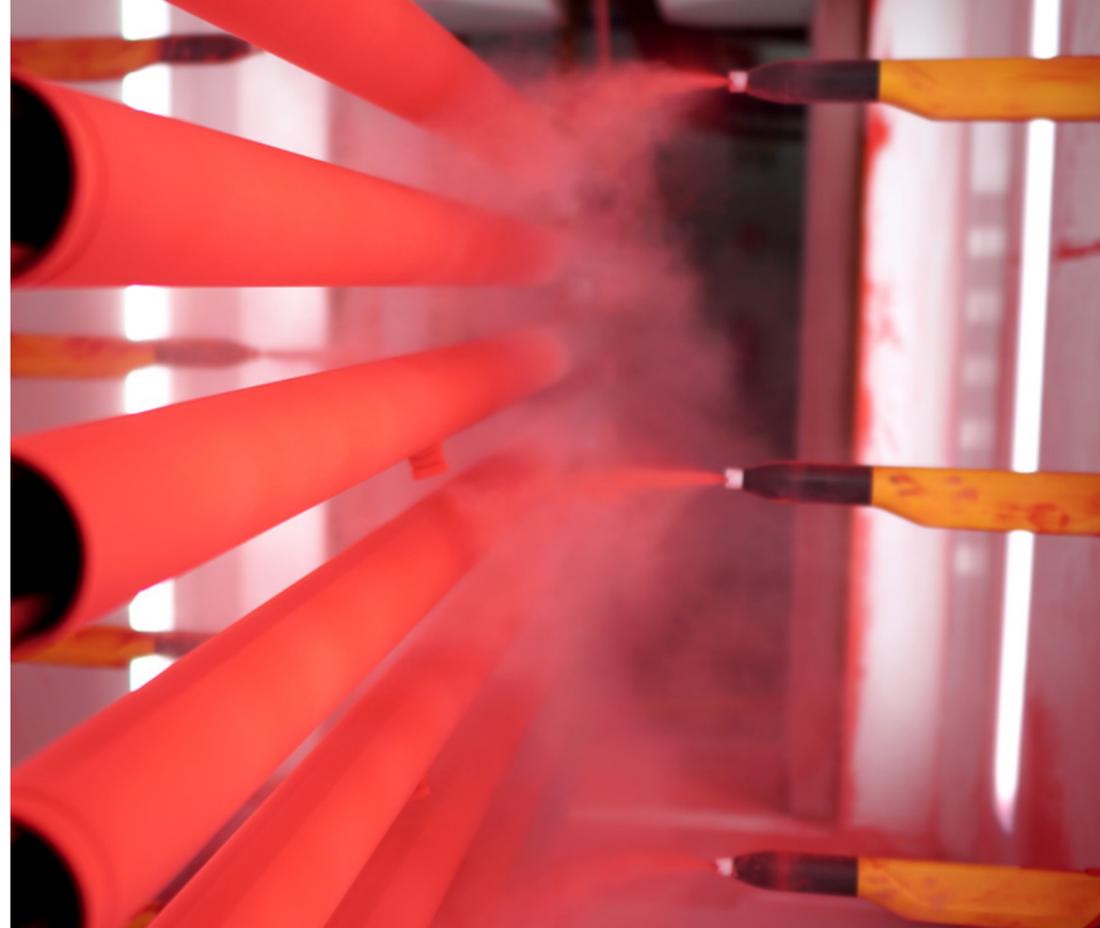
- **Aislamiento:** poliuretano (PUR) HFO de celda cerrada 90%. Compuesta de polioles renovables.

- **Revestimiento:** polietileno de alta densidad (HDPE) Resistente a impactos, corrosión y reacciones químicas. Protección a rayos UV.

Tuberías interior para sistemas Pre-Aislados

- Acero al carbono de alta calidad **EN-10217-1** y **EN-10216-1/2** para redes de calor. Cumplimos la norma de diseño **UNE EN 12845 2016** en espesores de pared y presiones.
- Células robóticas de soldadura y corte por plasma. Ranurado automático por control digital.





Alta tecnología en imprimación y pintura.

- Nuestra tubería interior si se pinta, aportando mayor protección ante la corrosión y otros agentes adversos.

PROCESO:

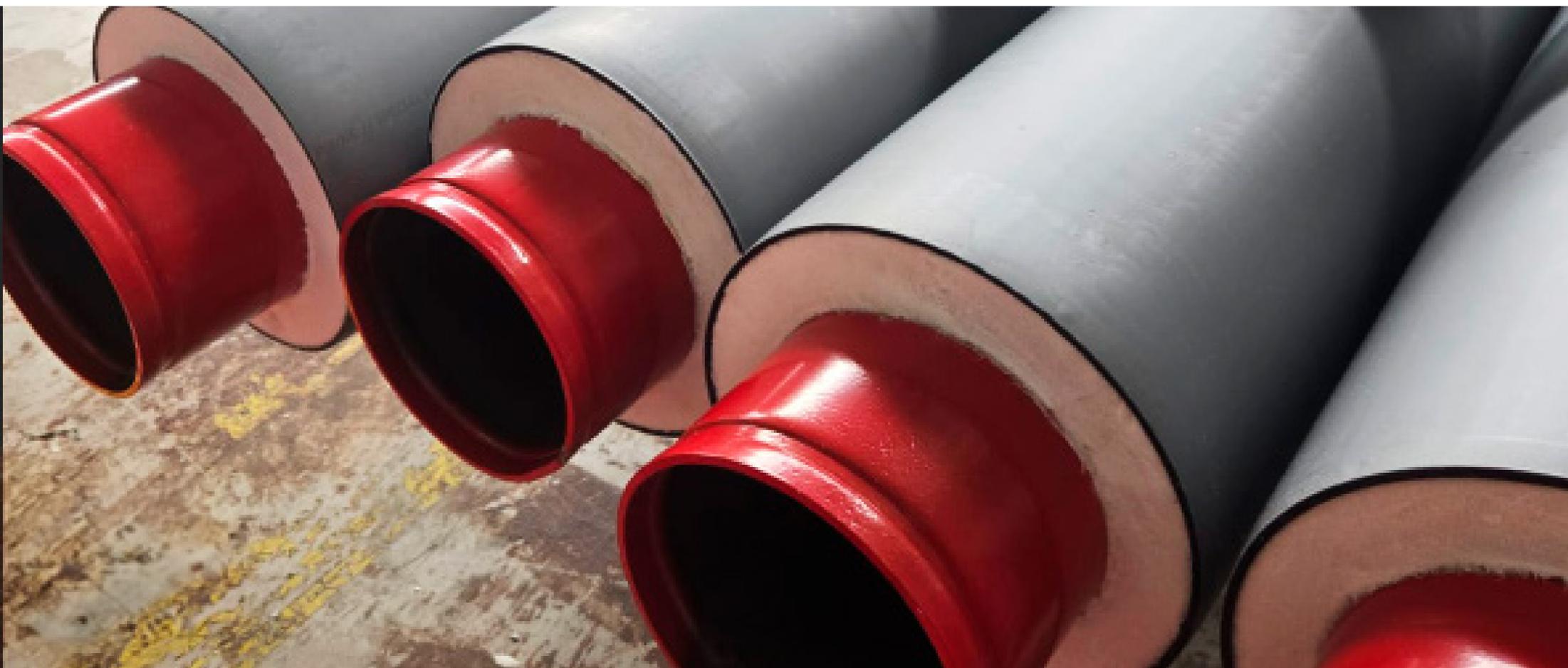
- Preparación superficial; lavado, desengrase y fosfatado.
- Imprimación automatizada de pintura pulverizada poliéster, y aplicación electrostática.





Capa de aislamiento de poliuretano.

- Capa aislante térmica responsable de reducir la transferencia de temperatura entre fluido y exterior.
- Compuesta de isocianato y poliol reciclable de PET residuo y utilizando hidrofluoro olefinas (HFO) con bajo impacto medioambiental.
- Estructura de celda cerrada 90% y un tamaño máximo de 0,5 mm favorece el aislamiento.



Estructura reforzada con centradores

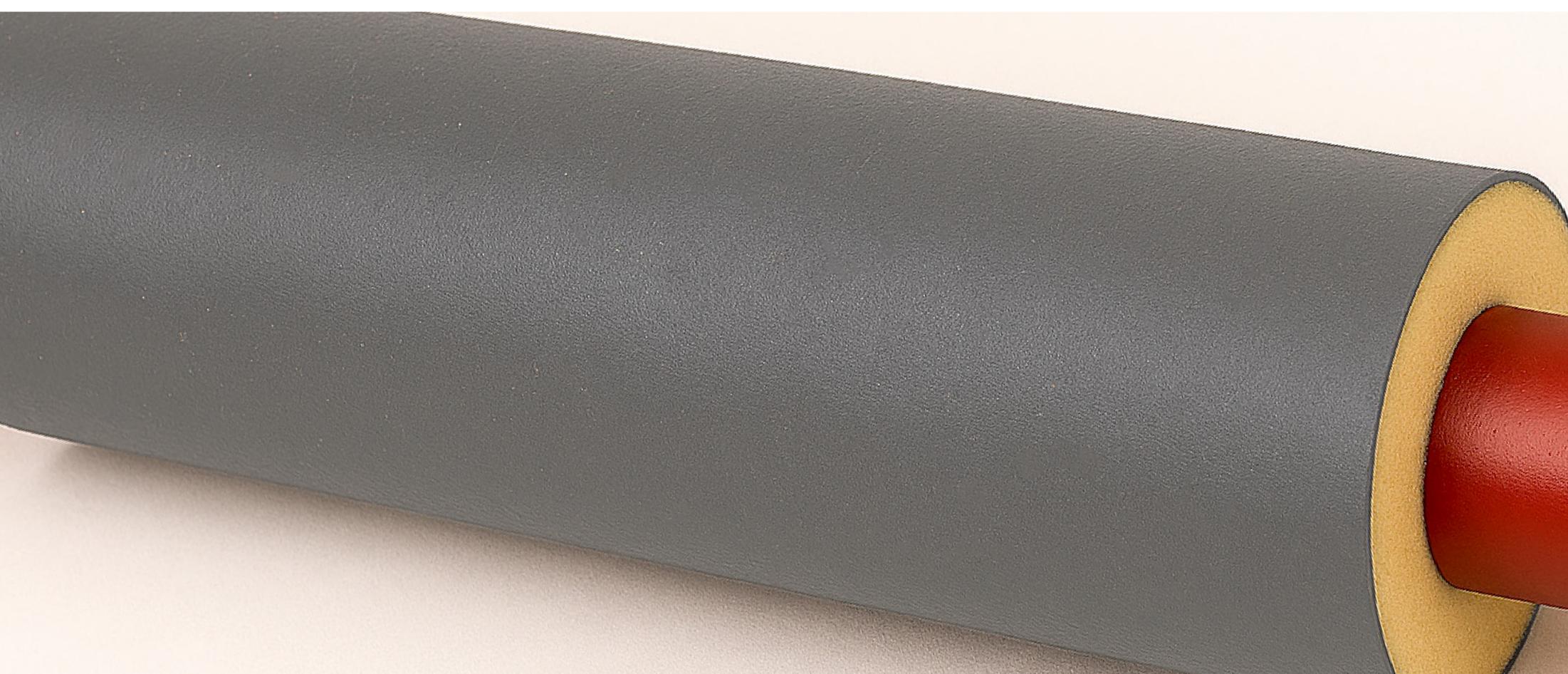
- Centrades colocados por toda la tubería que refuerza la estructura y aporta robustez a todo el sistema.
- Maxima precisión en ajustar el eje central entre la tubería interior y exterior.





Revestimiento exterior de polietileno de alta densidad.

- Material resistente frente a impactos, corrosión y reacciones químicas.
- Resistente a los rayos UV.
- Vida útil a la intemperie de larga duración.





Sistemas de uniones con juntas ranuradas y acoplamientos.

- Las juntas ranuradas permiten una instalación rápida y sencilla, que no requieren soldadura, reduce costos y tiempos de montaje.
- Los acoplamientos ofrecen conexiones seguras, facilita ajustes y absorbe vibraciones. Favorece el trabajo de mantenimiento y reposición del sistema.
- Sistema de uniones ranurados con acoplamientos específicos para cada necesidad de presión y T°.

Instalación preaislada de las uniones.

Kits de uniones para juntas ranuradas y codos de 90°.

Fácil instalación.



Garantía de calidad. Verificación de procesos y resultados.

Prueba de adherencia y espesor en
capa de pintura.



Control dimensional de las ranuras
y vaciado de la granalla.



E.N.D. por líquidos penetrantes, test
de verificación en el 100% de las
soldaduras.



Prueba de presión hidrostática 5
minutos a 80 bar.





Servicio de atención al cliente inigualable

Seguimiento de pedidos, etiquetado láser y embalaje automatizado.

Apoyo logístico para la entrega puntual en el lugar de trabajo.





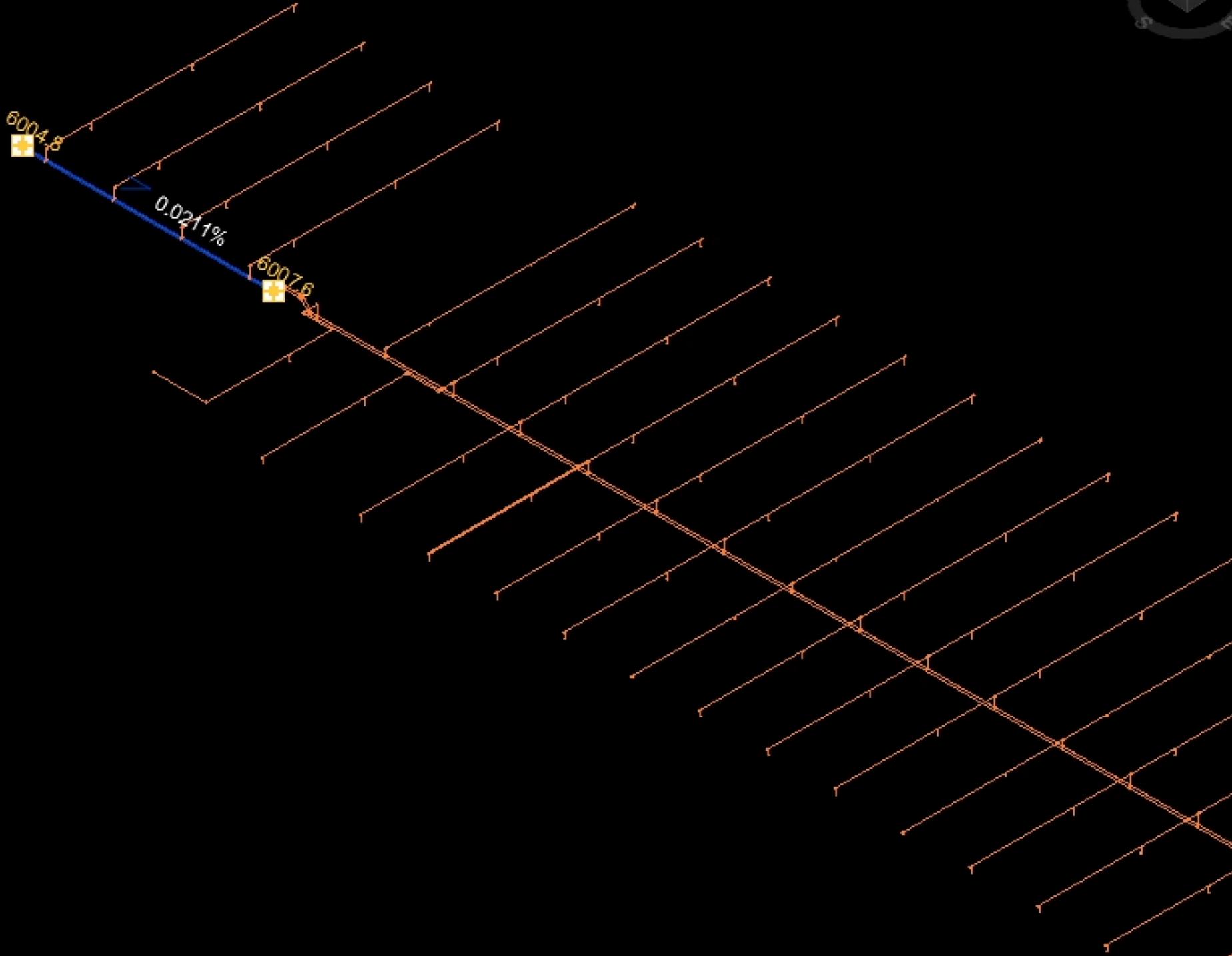
OFICINA TÉCNICA



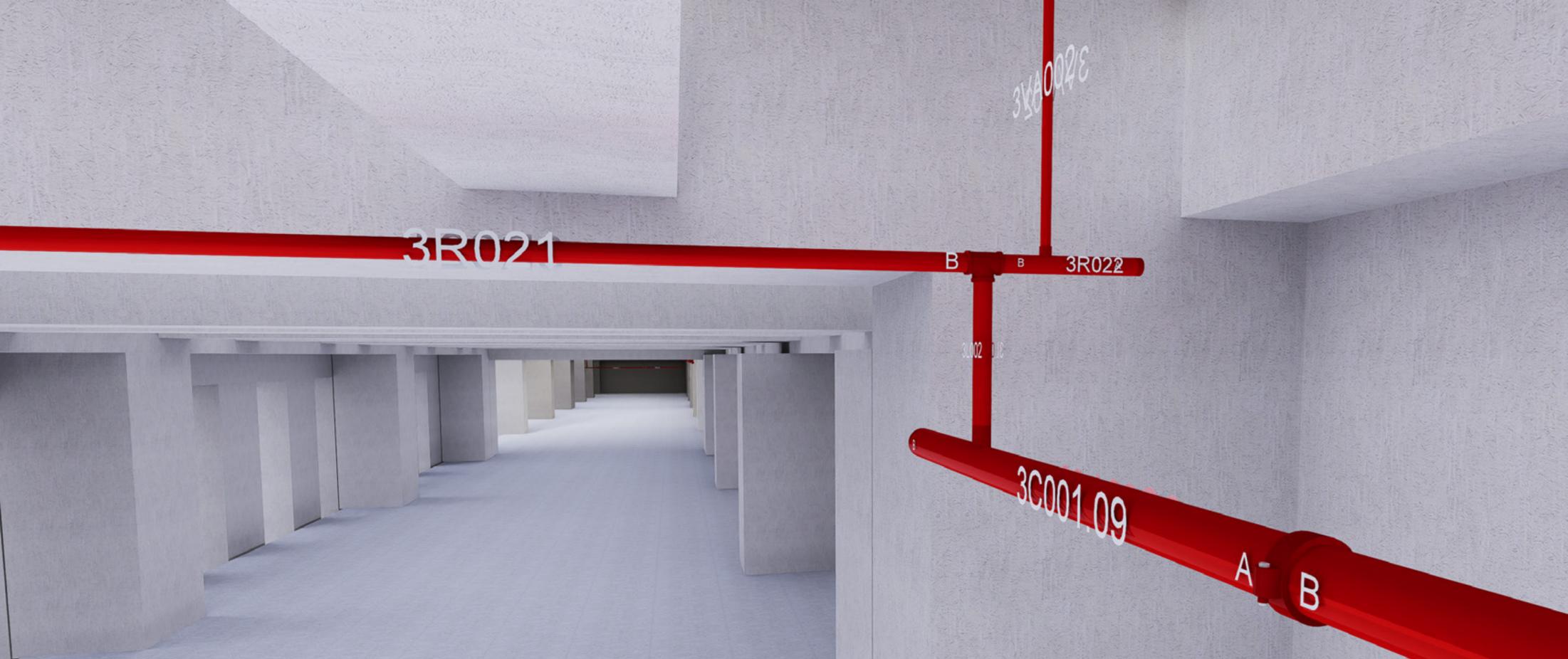


Servicio de oficina técnica metodología BIM Revit.

- Nuestra solución optimiza al máximo la prefabricación en beneficio de la ejecución en obra.
- Despiece, posición de piezas y prefabricación se realizan pensando en agilizar la instalación.
- Sin necesidad de soldar a pie de obra, ganamos en rapidez de ejecución y ahorro de recursos.

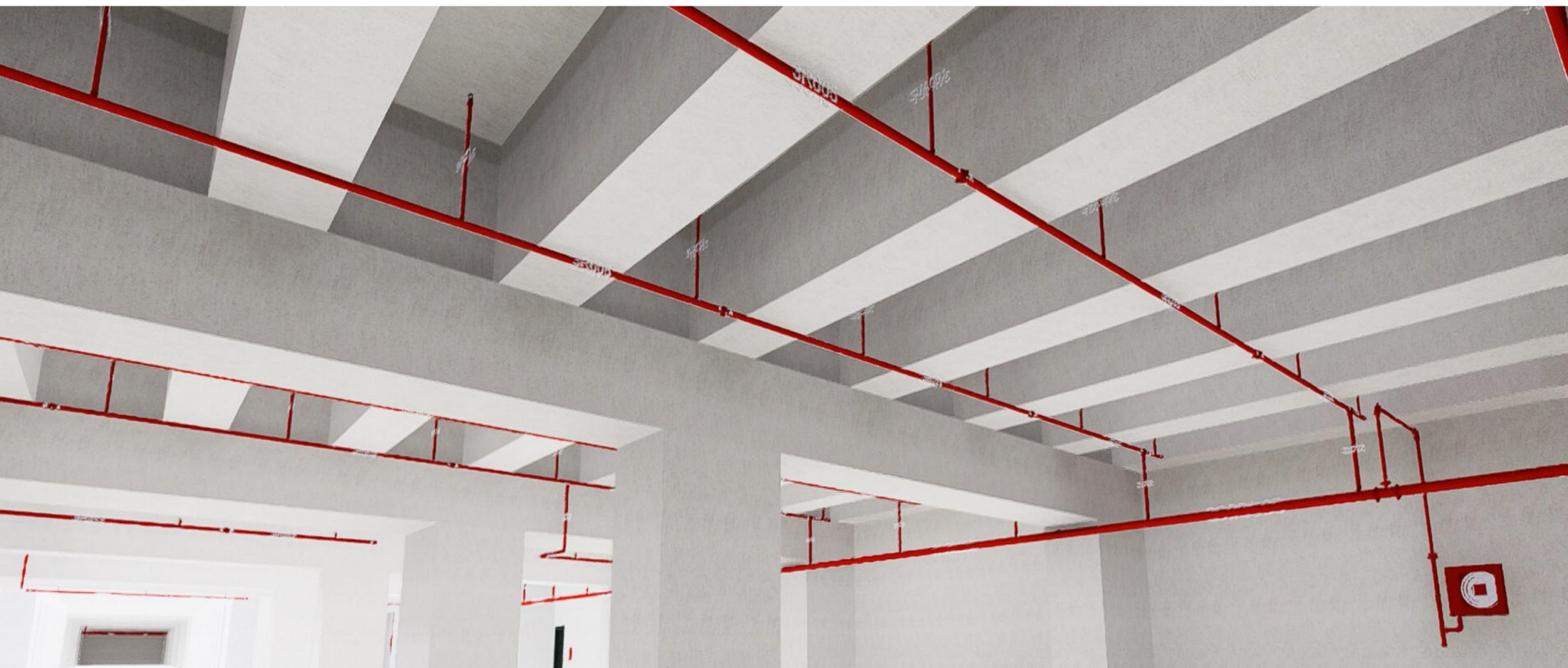


We make it easy



Método BIM Revit y AutoCAD.

- Renderizado de las obras en 3D con REVIT.
- Planos de montaje en 2D y 3D.
- Hojas de taller.





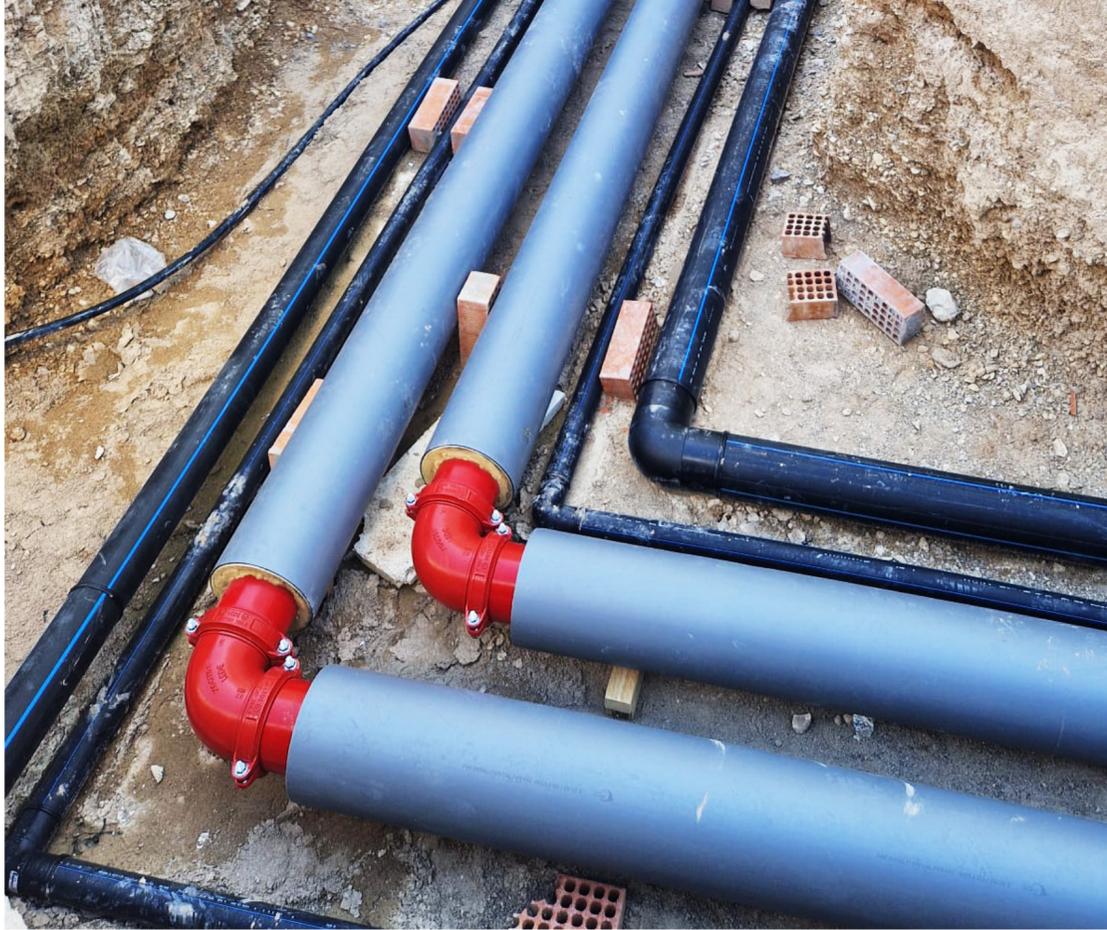
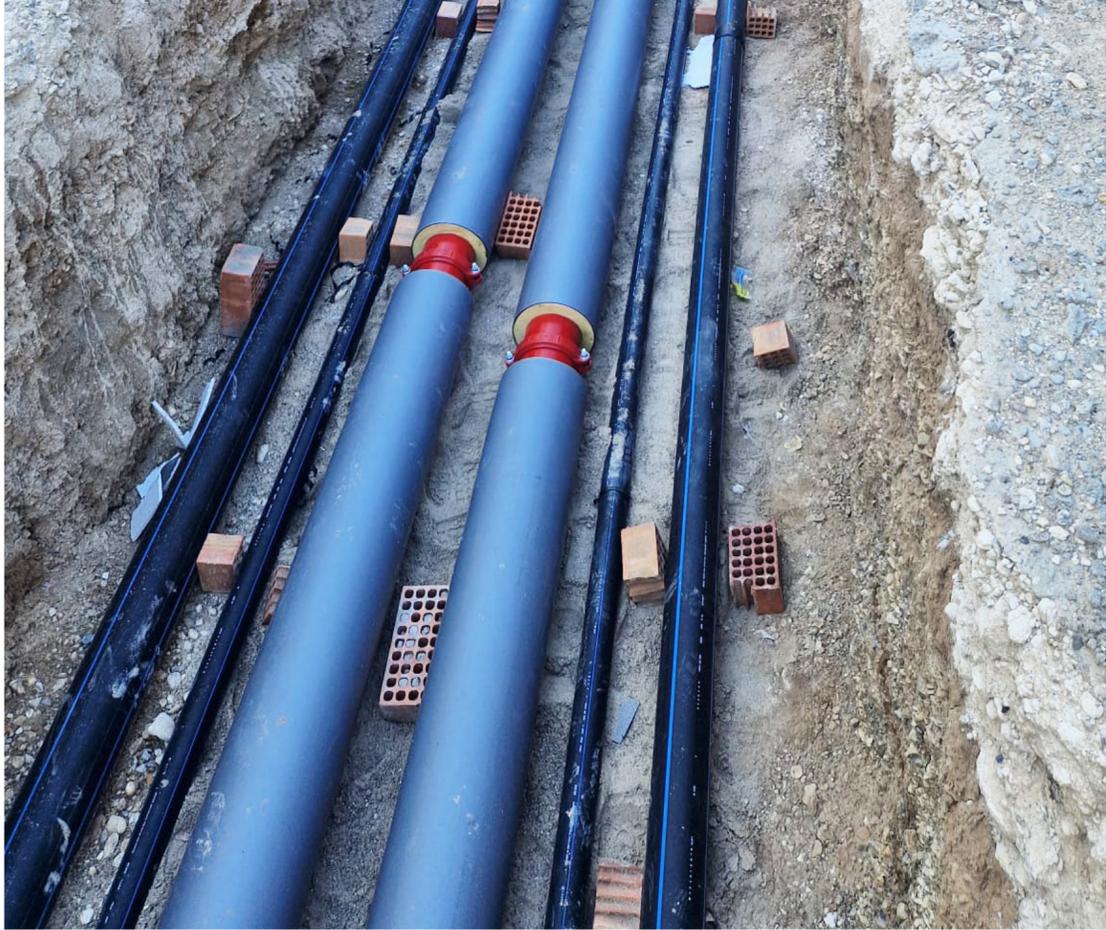
REFERENCIAS



Redes aéreas



Redes enterradas



Engineered **FIRE PIPING**

☎ +34 902 551558

✉ info@firepiping.com

📍 Del Pino, 17. P.I. La Malena
45210 Yuncos. Toledo

🌐 www.firepiping.com

🌐 Engineered Firepiping

📺 Academia de Protección
Contra Incendios EFP

